

Jauge D'épaisseur De Film Humide, Appareil De Mesure À Roue Excentrique De Haute Précision Pour Revêtements Liquides

Numéro d'article: DS06



Introduction

Obtenez une mesure précise de l'épaisseur du film humide pour les revêtements de batteries et les films fonctionnels grâce à cette jauge à roue excentrique de précision, conçue pour les substrats plats et incurvés afin d'offrir une cohérence inégalée dans le contrôle qualité exigeant et la recherche en laboratoire.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Revêtement de boues d'électrodes de batterie	Vérification de l'épaisseur de dépôt du film humide des boues de cathode (NMC, LFP) et d'anode (graphite, silicium) immédiatement après le revêtement par filière à fente ou racle.	Prévient les variations de charge massique, optimise la densité du matériau actif et élimine les rebuts de lots avant les phases de séchage coûteuses.
Films optiques et conducteurs fonctionnels	Surveillance de la profondeur de la couche humide pour les revêtements antireflets, conducteurs transparents et barrières sur substrats en verre rigide et polymère.	Garantit la clarté optique, une résistance de couche uniforme et une prédiction précise de l'épaisseur du film sec.
Finitions automobiles industrielles	Mesure des apprêts, des couches de base et des vernis appliqués sur la tôle emboutie et les composants de carrosserie automobile profilés.	Assure une apparence uniforme, empêche l'affaissement de la peinture ou le dégagement de solvant, et vérifie la conformité aux spécifications de revêtement des équipementiers.
Revêtements protecteurs et anticorrosion	Audit qualité des revêtements époxy marins, polyuréthane et riches en zinc appliqués sur les pipelines, les réservoirs et les poutres en acier structural.	Valide l'épaisseur de la barrière protectrice sur les surfaces planes et les diamètres extérieurs des tuyaux incurvés pour éviter une défaillance prématurée par corrosion.
Rubans céramiques et électrolytes solides	Contrôle de l'épaisseur de la couche de coulée en bande lors de l'étalement à la racle des boues céramiques et des rubans verts d'électrolyte à l'état solide.	Assure une densité uniforme du ruban vert et évite le gauchissement lors du frittage, les fissures ou les incohérences dimensionnelles.
Encres d'imprimerie et vernis de surimpression	Inspection de la profondeur de dépôt d'encre fluide et des vernis de surimpression durcissables aux UV sur les panneaux d'emballage rigides et les lignes d'impression sur tôle.	Empêche la dérive de la densité des couleurs, évite les temps de séchage excessifs et minimise la consommation de matériau de revêtement.
Contrôle qualité du revêtement en bobine	Contrôle ponctuel à grande vitesse des lignes de revêtement en bobine continue traitant des substrats en bandes d'aluminium et d'acier.	Fournit un retour d'épaisseur instantané en temps réel aux opérateurs de ligne pour maintenir une uniformité continue du profil sur toute la largeur.
Adhésifs et résines de stratification	Quantification de l'épaisseur du film humide appliqué des adhésifs sensibles à la pression, des thermofusibles et des résines de stratification avant le collage.	Garantit la force de liaison requise, élimine les défauts d'expulsion et contrôle les dépenses en matières premières adhésives.

Paramètre	DS06-100	DS06-200	DS06-500	DS06-1000
Plage de pleine échelle	0 - 100 µm	0 - 200 µm	0 - 500 µm	0 - 1000 µm
Plage opérationnelle recommandée	10 - 90 µm	20 - 180 µm	50 - 450 µm	100 - 900 µm
Intervalle de graduation de l'échelle	5 µm	10 µm	25 µm	50 µm
Tolérance d'usage	± 5 % sur toute l'échelle	± 5 % sur toute l'échelle	± 5 % sur toute l'échelle	± 5 % sur toute l'échelle

Paramètre	DS06-100	DS06-200	DS06-500	DS06-1000
Architecture de la roue de mesure	Système excentrique à 3 roues	Système excentrique à 3 roues	Système excentrique à 3 roues	Système excentrique à 3 roues
Unité d'affichage de graduation	Micromètres (µm)	Micromètres (µm)	Micromètres (µm)	Micromètres (µm)
Compatibilité des substrats	Plat et incurvé à axe unique	Plat et incurvé à axe unique	Plat et incurvé à axe unique	Plat et incurvé à axe unique
Marge minimale du substrat	≥25 mm du bord	≥25 mm du bord	≥25 mm du bord	≥25 mm du bord
Matériau structurel	Acier inoxydable de haute qualité	Acier inoxydable de haute qualité	Acier inoxydable de haute qualité	Acier inoxydable de haute qualité
Mécanisme de fonctionnement	Roulement manuel à 180°	Roulement manuel à 180°	Roulement manuel à 180°	Roulement manuel à 180°
Résistance aux solvants	Résistance totale à la NMP, aux cétones, alcools et esters	Résistance totale à la NMP, aux cétones, alcools et esters	Résistance totale à la NMP, aux cétones, alcools et esters	Résistance totale à la NMP, aux cétones, alcools et esters