

Machine 2-En-1 De Repos Sous Vide, Pré-Scellage Et Scellage Latéral Pour Batteries Poche Et Cylindriques

Numéro d'article: RB34



Introduction

Machine de repos sous vide, pré-scellage et scellage latéral pour l'injection d'électrolyte dans les batteries poche et cylindriques, avec scellage thermique sous vide, pression, température et temps de maintien réglables, contrôle PLC par écran tactile, et compatibilité avec les boîtes à gants pour des flux de travail d'assemblage de batteries en laboratoire et en production pilote.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Remplissage d'électrolyte pour batterie poche	Applique une extraction sous vide et un repos contrôlé après l'injection d'électrolyte afin que l'électrolyte puisse mieux contacter et s'intégrer à l'empilement d'électrodes.	Favorise une absorption d'électrolyte plus cohérente avant le scellage de la poche.
Pré-scellage sous vide de cellules poche	Élimine les gaz résiduels de l'emballage aluminium-plastique et effectue un pré-scellage thermique pneumatique après l'étape de repos.	Combine l'élimination de l'air et le scellage dans une opération contrôlée et reproductible.
Traitement d'électrolyte pour batterie cylindrique	Prend en charge l'absorption d'électrolyte pendant les processus de remplissage pour les cellules cylindriques où des conditions de vide contrôlées sont requises.	Aide à améliorer la cohérence du processus lors de la préparation des cellules en laboratoire.
Recherche et développement sur les batteries au lithium	Fournit des paramètres réglables de température, pression, vide et temps de maintien pour les formats de cellules expérimentaux et l'optimisation des processus.	Permet une comparaison contrôlée des conditions de scellage et de repos de l'électrolyte.
Assemblage de batteries en boîte à gants	La disposition séparée de la machine et du boîtier de commande permet à l'équipement principal de fonctionner à l'intérieur d'une boîte à gants en utilisant le gaz de travail de la boîte comme source d'alimentation des vérins.	Maintient la compatibilité avec les flux de travail d'assemblage en atmosphère contrôlée.
Production pilote de batteries	Peut être placée sur une ligne de production et utilisée via des commandes par écran tactile PLC pour des cycles de pré-scellage répétés.	Fournit un équipement compact et réglable pour la mise à l'échelle et la validation des processus.
Recherche universitaire et sur les matériaux avancés	Prend en charge les études de fabrication de batteries dans les laboratoires universitaires et de recherche sur les matériaux nécessitant des paramètres de préparation de cellules flexibles.	Offre une plateforme pratique pour des procédures de recherche reproductibles.

Paramètre	Spécification
Numéro d'article du produit	RB34
Fonction du produit	Repos d'électrolyte sous vide, extraction sous vide et pré-scellage thermique pour batteries poche ; support d'absorption d'électrolyte pour batteries poche et cylindriques
Matériau de la tête de scellage	Laiton
Température de la tête de scellage	Température ambiante à 250°C, réglable
Précision du contrôle de température	±2°C
Pression de scellage thermique	0 à 8 kg/cm², réglable

Paramètre	Spécification
Temps de scellage thermique	0 à 99 secondes, réglable
Largeur du bord de scellage	5 mm ; d'autres largeurs peuvent être personnalisées
Longueur de la lame de scellage	200 mm
Parallélisme de la tête de scellage	Avec du papier carbone autocopiant trois couches, une pression d'air de la tête de 0,6 MPa et une température de 200°C, le scellage produit est uniforme
Consommation d'air	Environ 0,2 L de gaz comprimé par scellage
Vitesse de fonctionnement pneumatique	≥180 cycles/h
Élément chauffant	Tube chauffant de 250 W
Consommation d'énergie de chauffage	Environ 0,5 kW pendant le chauffage
Alimentation électrique	220 V / 50 Hz
Source d'air comprimé	0,4 à 0,6 MPa
Exigence de gaz pour boîte à gants	Lorsqu'il est utilisé dans une boîte à gants, la source d'alimentation du vérin doit utiliser le même gaz de travail que celui utilisé à l'intérieur de la boîte
Niveau de vide	Peut atteindre plus de -95 KPa ; pompe à vide fournie par l'acheteur
Temps de repos	0 à 9999 secondes, réglable
Pression de repos	Réglable
Matériau de la chambre	Alliage d'aluminium
Propriétés de la chambre	Résistant à la corrosion et structurellement robuste
Dimensions de la section machine	L510 mm × I360 mm × H640 mm
Dimensions du boîtier de commande électrique	L450 mm × I400 mm × H260 mm
Poids	Environ 60 KG
Système de contrôle	PLC plus écran tactile
Configuration de la machine	Machine principale et boîtier de commande électrique séparés
Entraînement de la tête de scellage	Entraînement par vérin pneumatique
Guidage de la tête de scellage	Deux manchons de guidage linéaire
Dispositif de visualisation	Fenêtre de visualisation transparente pour observer les changements dans la chambre
Fonction de cycle	Opérations multi-cycles disponibles