

Machine De Pré-Scellage Sous Vide Et Machine De Scellage Latéral Supérieur

Numéro d'article: RB22



Introduction

Machine de pré-scellage sous vide et machine de scellage latéral supérieur pour l'emballage de batteries, dotée d'un temps de scellage réglable, d'un contrôle précis de la température, d'un fonctionnement sous vide poussé et de performances de production en laboratoire fiables pour un traitement cohérent des cellules de type "pouch" et des flux de travail efficaces en boîte à gants dans les environnements de recherche exigeants.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Pré-scellage de cellules "pouch"	Évacue l'air et les gaz de traitement d'un emballage de cellule "pouch" avant la séquence de scellage finale. L'opérateur place la batterie sur le dispositif interne et sélectionne le mode de pré-scellage sous vide.	Le fonctionnement sous vide poussé et le séquençage automatique améliorent la cohérence de l'emballage avant le traitement ultérieur des cellules.
Recherche sur les batteries au lithium	Prend en charge des opérations de scellage répétables lors du développement en laboratoire de cellules de batterie au lithium au format "pouch". Le temps de scellage réglable permet aux équipes de processus d'évaluer différentes conditions d'emballage.	Fournit des paramètres de processus contrôlés et réglables pour la R&D sur les batteries et la fabrication de cellules en petits lots.
Scellage latéral supérieur de "pouch"	Termine une opération de scellage latéral supérieur après que la batterie est positionnée dans le dispositif. La tête de scellage descend, maintient pendant le temps programmé et revient automatiquement.	Des cycles courts et répétables prennent en charge l'assemblage et la finition efficaces des cellules "pouch".
Assemblage de batteries en boîte à gants	Fonctionne avec la zone de travail à l'intérieur d'une boîte à gants tout en gardant le boîtier de commande électrique à l'extérieur pour l'accès. Cet agencement prend en charge les flux de travail intégrés de fabrication de batteries.	Simplifie la maintenance et l'accès au contrôle tout en préservant la compatibilité avec les environnements de recherche basés sur des boîtes à gants.
Fabrication de cellules à l'échelle pilote	Gère des emballages de batterie jusqu'à 350 mm par 350 mm par 12 mm pour la production pilote, la validation de processus et l'assemblage répété en laboratoire.	Une capacité de travail relativement grande prend en charge les études de mise à l'échelle et les formats de cellules "pouch" plus grands.
Emballage de matériaux avancés	Fournit un scellage thermique contrôlé pour les emballages de recherche et les systèmes de matériaux nécessitant une enceinte cohérente et un positionnement des bords répétable.	La température stable, le contrôle du temps et le guidage de la tête aident à réduire la variation du processus.
Configuration du processus et réglage de l'équipement	Utilise des fonctions manuelles, un déflecteur mobile et un écran filtrant pour aider au réglage du dispositif et à la configuration de l'opérateur avant le début des cycles automatisés.	Améliore l'efficacité de la mise en service et rend le réglage des paramètres plus pratique pour les travaux de développement.

Paramètre	Spécification
Numéro d'article du produit	RB22
Fonction de l'équipement	Pré-scellage sous vide et scellage latéral supérieur
Sélection du mode de scellage	Sélecteur sur le panneau de changement
Taille d'emballage de batterie compatible	350 mm (L) × 350 mm (l) × 12 mm (H)
Plage de température de fonctionnement de la tête de scellage	MAX 250°C

Paramètre	Spécification
Précision du contrôle de la température	±2°C
Temps de scellage de la tête de scellage	Réglable de 1 à 99 secondes
Précision temporelle	±0,1 seconde
Largeur de scellage souple	6 mm
Diamètre du cylindre	63 mm
Dimensions de l'équipement	L × l × H = 630 mm × 420 mm × 730 mm
Alignement automatique de la tête	Les têtes de scellage supérieure et inférieure ont une fonction de guidage automatique
Précision de la position du bord de scellage	La distance du bord de scellage par rapport au bord de l'emballage de la batterie ne dépasse pas 0,5 mm
Niveau de vide	Plus de -95 kPa
Fonctions de fonctionnement	Fonctions automatiques et manuelles
Défecteur	Défecteur mobile pour le réglage de l'équipement
Composant de filtre	Écran filtrant inclus pour le réglage de l'équipement
Position du boîtier de commande électrique	À l'extérieur de la boîte à gants
Système de contrôle	Contrôle PLC
Cylindre	Cylindre AIRTAC
Contrôleur de température	Contrôleur de température OMRON
Composant de temporisation	Relais temporisé
Mesure du vide	Jauge à vide numérique Panasonic