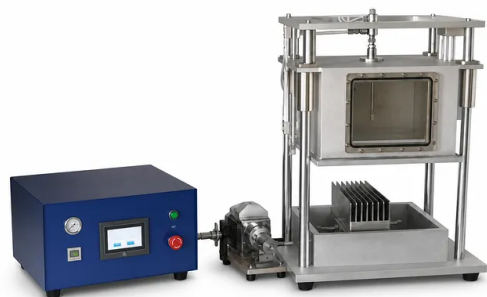


Machine Intégrée De Remplissage D'électrolyte Sous Vide, De Repos Et De Pré-Scellage À Chaud

Numéro d'article: RB31



Introduction

L'équipement intégré de remplissage d'électrolyte sous vide, de repos et de pré-scclage à chaud offre un dosage précis, un contrôle de processus réglable, un scellage fiable des bords des cellules de type "pouch" et des résultats constants pour la fabrication de batteries et de condensateurs dans les flux de production en laboratoire.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Assemblage de cellules "pouch" lithium-ion	Remplit l'électrolyte dans les cellules au format "pouch" sous vide, fournit une étape de repos définie, puis termine le pré-scclage à chaud.	Regroupe trois opérations d'assemblage séquentielles dans un flux de travail contrôlé.
Traitement des condensateurs de batterie	Prend en charge le remplissage d'électrolyte et la préparation du pré-scclage pour les produits de condensateurs de batterie dans la plage de taille de cellule spécifiée.	Une précision de dosage élevée et des conditions de repos réglables favorisent un traitement constant.
Études des paramètres de R&D des cellules	Permet aux équipes de faire varier les conditions de vide, le temps de repos, le volume de remplissage, la vitesse de distribution, la température de scclage, la pression et le temps de scclage.	Des réglages flexibles permettent une évaluation structurée des paramètres de processus.
Assemblage de batteries en boîte à gants	Peut être utilisé dans une boîte à gants où les cellules sensibles à l'humidité nécessitent un environnement de travail protégé.	Prend en charge l'intégration dans des environnements d'assemblage contrôlés.
Production pilote en salle sèche	Fournit une capacité de remplissage sous vide, de repos et de pré-scclage pour le traitement des cellules en salle sèche à l'échelle pilote.	Réduit les transferts d'équipement et prend en charge un fonctionnement programmé répétable.
Pré-scclage des bords de "pouch"	Applique une pression et une température de presse à chaud réglables pour produire un scclage des bords spécifié avant les opérations ultérieures sur la cellule.	Le mouvement guidé de la tête de scclage prend en charge les exigences de parallélisme après le scclage.
Vérification du dosage d'électrolyte	Utilise une distribution réglable à partir de 0,2 g selon la pompe de remplissage sélectionnée et une précision de remplissage spécifiée de +/-1 %.	Fournit une plateforme contrôlable pour évaluer les réglages de distribution d'électrolyte.

Paramètre	Spécification
Numéro d'article du produit	RB31
Fonctions intégrées	Remplissage d'électrolyte, repos et pré-scclage
Séquence de processus	Vide d'abord, remplissage d'électrolyte, repos, puis pré-scclage à chaud
Réglages du vide de repos	Vide faible et élevé réglable
Réglage du temps de repos	Chaque réglage de temps est réglable jusqu'à 9999 min
Matériaux des composants clés	Acier inoxydable 304 et 316 résistant à la corrosion
Construction de la chambre à vide	Construction en aluminium soudé ; résistant à la corrosion et structurellement stable
Raccord d'entrée et de sortie	Tuyau flexible résistant aux produits chimiques
Tubulure d'entrée et de sortie	Tube Phi 6
Longueur de batterie applicable	20-200 mm, languettes incluses

Paramètre	Spécification
Largeur de batterie applicable	20-200 mm, position de l'airbag incluse
Épaisseur de batterie applicable	0-15 mm
Plage de capacité	0,2 ml à illimité, ajusté selon la pompe de remplissage d'électrolyte
Quantité de remplissage d'électrolyte de la cellule	0,2 g à illimité, ajusté selon la pompe de remplissage d'électrolyte
Précision de remplissage d'électrolyte	+/-1 %
Vitesse de décharge	Réglable, 6 ml/s
Matériau de la tête de scellage	Cuivre
Température de la tête de scellage	Température ambiante à 250 °C, réglable
Précision du contrôle de la température	+/-2 °C
Pression de thermoscellage	0-5 kg/cm², réglable
Temps de thermoscellage	0-99 s, réglable
Largeur du bord de scellage	5 +/-0,4 mm ; disponible selon les exigences du client
Taille maximale du bord de scellage	200 mm
Précision de l'épaisseur de scellage	Différence d'épaisseur emballée en deux points quelconques inférieure à 15 um
Entraînement de la tête de scellage	Vérins pneumatiques
Guidage de la tête de scellage	Deux manchons de guidage linéaires pour les têtes de scellage supérieure et inférieure
Entraînement du couvercle de la chambre	Vérin pneumatique
Guidage du couvercle de la chambre	Manchon de guidage rotatif
Observation de la chambre	Fenêtre d'observation transparente
Système de contrôle	Fonctionnement par PLC et écran tactile
Élément chauffant	Tube chauffant de 300 W
Consommation électrique de chauffage	Environ 0,6 kW pendant le chauffage
Alimentation électrique	AC220V/50Hz/1kW
Dimensions hors tout	L510 mm x l400 mm x H650 mm
Poids	90 kg
Environnement de fonctionnement	Boîte à gants ou salle sèche