

Soudeuse Par Ultrasons Pour Métaux, Pour Utilisation En Boîte À Gants

Numéro d'article: DH08



Introduction

La soudeuse par ultrasons pour métaux, conçue pour une utilisation en boîte à gants, prend en charge le soudage de bandes d'aluminium de 0,1 mm sur des capuchons avec une zone de soudure de 1,5 x 3 mm. Alimentation 220V, outillage configurable pour l'assemblage de capuchons de cellules de batterie dans des environnements de laboratoire contrôlés, avec logiciel de contrôle bilingue.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Soudage de capuchons de cellules cylindriques 18650	Assemblage de bandes d'aluminium de 0,1 mm sur des capuchons utilisés dans l'assemblage et le développement de cellules de batterie 18650.	Applique le processus spécifié d'assemblage bande d'aluminium-sur-capuchon à un format de cellule cylindrique largement utilisé.
Soudage de capuchons de cellules cylindriques 21700	Réalisation de travaux d'interconnexion de capuchons pour des cellules au format 21700 en utilisant la géométrie de soudure indiquée.	Prend en charge un format de cellule cylindrique plus grand sans changer l'objectif principal de l'application.
Formats de batteries cylindriques similaires	Évaluation ou mise en œuvre du soudage de capuchons pour des cellules cylindriques au-delà des tailles 18650 et 21700 spécifiquement listées.	Étend l'utilisation à des configurations de capuchons similaires où un outillage personnalisé compatible est sélectionné.
Développement de processus R&D sur les batteries	Établissement et documentation d'une zone de soudure définie pour l'assemblage bande d'aluminium-sur-capuchon lors de programmes de développement de cellules.	Fournit des paramètres de référence pour l'utilité, la géométrie et l'installation pour la planification des processus.
Assemblage de cellules pilotes	Prise en charge des étapes de soudage de capuchons contrôlés dans des environnements d'assemblage de cellules cylindriques à l'échelle pilote.	Permet d'envisager une disposition compacte du générateur et de la tête de soudage dans la planification des cellules de travail.
Traitement de batteries à proximité de boîte à gants	Positionnement de la tête de soudage et du générateur en fonction du flux de travail en environnement contrôlé disponible et de la longueur de connexion spécifiée de 3 m.	Aide les équipes à planifier la séparation physique entre la tête de processus et le boîtier de commande électrique.
Évaluation de l'assemblage de matériaux	Évaluation des exigences d'assemblage de bandes d'aluminium et de capuchons là où une zone de soudure de 1,5 x 3 mm est appropriée.	Permet de définir l'exigence d'outillage spécifique à l'application à partir de la géométrie de joint cible.

Paramètre	Spécification
Identifiant du site	DH08
Type d'équipement	Soudeuse par ultrasons pour métaux, pour utilisation en boîte à gants
Processus de soudage référencé	Bande d'aluminium 0,1 mm + capuchon
Zone de soudage	1,5 x 3 mm
Outillage de soudage	Peut être personnalisé
Applications de capuchons référencées	18650, 21700 et capuchons similaires
Tension d'alimentation	220V ±10%

Paramètre	Spécification
Pression d'alimentation en air	0,4 à 0,6 MPa
Exigence d'humidité de l'air	Moins de 48%
Exigence de température ambiante	Pas plus de 45°C
Dimensions du générateur haute puissance (L x l x H)	480 mm x 365 mm x 202 mm
Dimensions de la tête de soudage au point le plus haut (L x l x H)	420 mm x 180 mm x 290 mm
Longueur de la ligne d'émission du transducteur vers le boîtier électrique	3 m
Unités des instruments	Tous les instruments de mesure utilisent des unités métriques
Exigence de langue du programme	Chinois et anglais