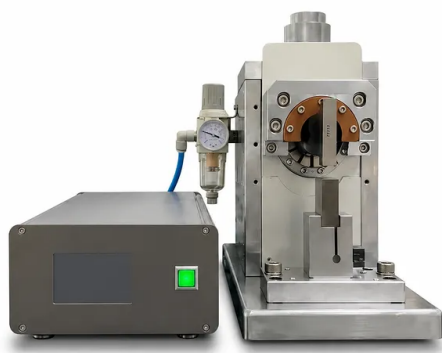


Machine De Soudage Par Ultrasons Pour Métaux Pour Boîte À Gants, Soudage De Languettes Et De Capuchons De Batterie

Numéro d'article: DH01



Introduction

Machine de soudage par ultrasons pour métaux conçue pour une utilisation en boîte à gants, fonctionnant sur 220 V, avec une alimentation en air de 0,4 à 0,6 MPa, des commandes métriques et un outillage de soudage personnalisable pour la recherche sur les batteries et les laboratoires de matériaux avancés nécessitant des performances d'assemblage métallique compactes et reproductibles dans des flux de travail de laboratoire contrôlés.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Soudage de languette en aluminium sur capuchon de batterie	Souder une bande d'aluminium de 0,1 mm sur un capuchon de batterie en utilisant une zone de soudage de référence de 1,5 x 3 mm. La matrice ou la sonotrode de soudage peut être personnalisée pour la configuration de joint requise.	Prend en charge l'assemblage contrôlé de languettes de batterie en aluminium minces tout en permettant à l'outillage de refléter la conception du composant.
Assemblage de cellules cylindriques 18650	Effectuer le soudage de capuchons pour les cellules de batterie cylindriques 18650 lors de la fabrication de cellules en laboratoire ou du développement de processus pilotes.	Fournit une solution de soudage par points dédiée pour un format de cellule cylindrique largement utilisé.
Assemblage de cellules cylindriques 21700	Appliquer le processus de soudage aux travaux d'assemblage liés aux capuchons pour les cellules cylindriques 21700 et les procédures de recherche sur les batteries associées.	Aide les équipes de R&D sur les batteries à évaluer un flux de travail de cellule cylindrique de plus grand format courant avec un outillage spécifiquement sélectionné.
Recherche sur les batteries en boîte à gants	Installer et faire fonctionner le générateur compact et la tête de soudage dans le cadre d'un flux de travail d'assemblage de cellules contrôlé en boîte à gants, sous réserve des exigences d'intégration des installations et environnementales.	Combine un encombrement d'équipement défini avec des conditions électriques, pneumatiques et environnementales spécifiées pour la planification des processus de laboratoire fermés.
Recherche sur les matériaux de batterie	Utiliser l'unité pour des études d'assemblage reproductibles impliquant des bandes métalliques minces, des capuchons et des interfaces de composants de batterie connexes.	Donne aux chercheurs une plate-forme configurable pour les essais de processus où la zone de soudage et la géométrie des composants peuvent changer.
Laboratoires universitaires et de matériaux avancés	Intégrer l'équipement dans des programmes de laboratoire étudiant les cellules électrochimiques, l'assemblage des métaux ou l'assemblage de composants de petit format.	L'instrumentation métrique, la prise en charge de programmes bilingues et les utilités documentées simplifient l'utilisation par les équipes techniques.

Paramètre	Spécification
Numéro d'article du produit	DH01
Type d'équipement	Machine de soudage par ultrasons pour métaux / équipement de soudage par points
Utilisation principale prévue	Soudage par points de composants de batterie et assemblage de métaux
Compatibilité avec boîte à gants	Conçu pour une utilisation en boîte à gants selon le mot-clé du produit fourni et les exigences d'application ; confirmer les conditions d'intégration finales avant l'achat

Paramètre	Spécification
Dimensions du générateur haute puissance L x l x H	480 mm x 365 mm x 202 mm
Dimensions de la tête de soudage L x l x H	420 mm x 180 mm x 290 mm aux dimensions maximales de la partie supérieure
Unités des instruments de mesure	Unités métriques pour tous les instruments de mesure sur l'équipement
Tension électrique	220 V $\pm$ 10 %
Pression de la source d'air requise	0,4-0,6 MPa
Humidité de la source d'air requise	Inférieure à 48 %
Température maximale	Pas plus de 45 °C
Matériau de soudage de référence	Bande d'aluminium de 0,1 mm plus capuchon de batterie
Zone de soudage de référence	1,5 x 3 mm
Outillage de soudage	La matrice ou la sonotrode de soudage peut être personnalisée
Formats de capuchons de batterie pris en charge	Capuchons de cellules cylindriques 18650 et 21700
Longueur de la ligne d'émission du transducteur	3 m entre la ligne d'émission du transducteur et le boîtier de commande électrique
Exigence de langue du programme	Chinois et anglais
Considération pour la planification de l'installation	Tenir compte des dimensions du générateur, du dégagement de la tête de soudage et de la connexion du transducteur de 3 m lors de l'agencement de la station