

# Presse À Chaud Automatique De Laboratoire À Ultra-Haute Température 10 Tonnes 400°C 300X300Mm

Numéro d'article: XP91



## Introduction

Découvrez la presse à chaud automatique de laboratoire de 10 tonnes avec une température ultra-haute de 400°C et des plateaux de 300x300mm. Idéale pour le traitement avancé des polymères, elle offre une pression programmable et un contrôle de température PID double-plateau pour des résultats précis. Explorez notre gamme complète.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Production de film de polyimide (PI)	Production de films minces résistants aux hautes températures pour l'électronique flexible et l'isolation.	Atteint une épaisseur uniforme et des propriétés diélectriques supérieures grâce à un contrôle précis de la température/pression.
Moulage de composite PEEK	Moulage par compression de PEEK chargé de fibres de carbone pour implants aérospatiaux et médicaux.	Assure une imprégnation complète des fibres et des stratifiés haute résistance sans vides.
Gafrage à chaud des thermoplastiques	Réplication de motifs sur substrats polymères pour puces microfluidiques et MEMS.	Offre un transfert de caractéristiques haute fidélité grâce à des plateaux plats et parallèles et des rampes de force programmables.
Stratifié d'électrode de batterie	Stratifié de feuilles d'électrodes pour cellules lithium-ion sous chaleur et pression contrôlées.	Améliore l'adhésion du matériau actif et l'uniformité de l'électrode, critiques pour la performance des cellules.
Préparation d'échantillons polymères	Moulage par compression de plaques d'essai selon les normes ASTM/ISO.	Produit des spécimens dimensionnellement précis et reproductibles avec une variabilité opérateur minimale.
Fusion de film mince pour analyse	Fusion de granules thermoplastiques en films minces pour analyse FTIR ou XRF.	Produit rapidement et régulièrement des films propres, sans bulles.
Stratifié de film multicouche	Collage de multiples couches polymères sous chaleur et pression pour l'emballage barrière.	Atteint une forte adhésion intercouche sans piégeage d'air ou délaminage.
Encapsulation photovoltaïque	Stratifié d'encapsulants de cellules solaires comme l'EVA ou le POE.	Assure une épaisseur uniforme et une encapsulation sans bulles, prolongeant la durée de vie des modules.

Paramètre	Spécification
Modèle	XP91
Pression maximale	10 Tonnes (100 kN)
Contrôle de pression	Programmable, pressurisation, maintien et relâchement automatiques en plusieurs étapes
Température de travail	Température ambiante à 400°C
Contrôle de chauffage	PID indépendant double-plateau avec montée/maintien/refroidissement programmables
Puissance de chauffage	3500 W
Taille du plateau	300 × 300 mm
Jour / Ouverture	60 mm
Méthode de refroidissement	Refroidissement par eau circulante ; refroidisseur dédié optionnel disponible

Paramètre	Spécification
Alimentation électrique	AC 220-240 V, 50/60 Hz monophasé (60 Hz standard pour les USA)
Dimensions (L×I×H)	400 × 490 × 580 mm
Poids net	280 kg