

Machine De Scellage Pour Cellules De Type Sachet (Pouch Cell) Avec Scellage Supérieur Et Latéral Séparé

Numéro d'article: RB35



Introduction

La machine de scellage pour cellules de type sachet avec scellage supérieur et latéral séparé offre un contrôle réglable de la température, de la pression et du temps de maintien pour des scellages uniformes de films aluminium-plastique dans la recherche sur les batteries au lithium et la production pilote, avec des têtes thermiques en cuivre, une séparation compatible avec les boîtes à gants et un alignement guidé pneumatiquement.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Scellage du bord supérieur des cellules de type sachet Li-ion	Scelle le bord supérieur de l'emballage en film aluminium-plastique pendant la fabrication des cellules à l'aide de la conduction thermique et d'une compression contrôlée.	Produit un scellage supérieur lié avec une température, une pression et un temps de scellage réglables.
Scellage du bord latéral des cellules de type sachet Li-ion	Scelle les bords latéraux des cellules de type sachet en utilisant le même agencement de tête de scellage que pour le travail sur le bord supérieur.	Prend en charge deux opérations essentielles de scellage des bords sans remplacer le moule ou la tête de scellage.
Recherche sur les batteries en boîte à gants	Place la section de thermoscellage séparée à l'intérieur d'une boîte à gants pour le travail sur les cellules de type sachet effectué dans un environnement contrôlé.	Permet l'intégration avec les flux de travail des boîtes à gants de laboratoire grâce à la configuration de type séparé.
Laboratoires de développement de matériaux et de cellules de batterie	Fournit une étape de scellage configurable pour les laboratoires évaluant différentes spécifications de cellules de type sachet et réglages de processus.	La pression réglable et le temps de scellage de 0 à 99s soutiennent l'ajustement des processus orienté vers le développement.
Assemblage de cellules de type sachet à l'échelle pilote	Prend en charge les tâches répétées de scellage supérieur et latéral où les opérateurs ont besoin d'un réglage simple entre différentes spécifications de batterie.	Réduit l'effort de changement car les différentes tailles de cellules ne nécessitent pas de remplacement de la tête de scellage.
Vérification du processus d'emballage des cellules de type sachet	Permet aux équipes d'établir et d'examiner l'effet de la température, de la pression et du temps de maintien définis sur le bord final de l'emballage.	L'affichage de la température actuelle et les réglages de processus ajustables améliorent la visibilité des paramètres pendant les essais.
Liaison thermique de film aluminium-plastique	Applique la chaleur des têtes en cuivre et une force de compression pour ramollir le matériau d'emballage aluminium-plastique vers la fusion pour une liaison par pression.	Le transfert thermique efficace du cuivre soutient un scellage thermique économe en énergie.

Formation académique à la fabrication de batteries	Fournit une méthode de scellage par chaleur et pression claire pour enseigner les opérations d'emballage de cellules de type sachet dans des environnements de laboratoire.	Le contrôleur, le régulateur et les réglages de temps simples rendent les variables de scellage clés accessibles.
--	---	---

Paramètre	Spécification
Numéro d'article du produit	RB35
Application principale	Scellage du bord supérieur et du bord latéral des batteries Li-ion de type sachet
Méthode de scellage	Le tube de chauffage à résistance transfère la chaleur aux têtes de scellage en cuivre ; la conduction thermique agit sur le film aluminium-plastique sous pression pour une liaison par fusion par compression

Paramètre	Spécification
Configuration de scellage	Scellage supérieur et scellage latéral sans changer le moule
Section de thermoscellage	Type séparé ; la partie thermoscellage peut être placée dans une boîte à gants
Température de scellage souple du moule supérieur	Standard 180°C
Température du moule inférieur	Standard 180°C
Réglage de la température	Températures des têtes de scellage supérieure et inférieure réglables via les boutons du panneau du contrôleur de température ; valeur de température actuelle affichée
Réglage de la pression de scellage	Réglable par vanne de régulation de pression
Méthode d'entraînement	Entraînement par vérin pneumatique pour les têtes de scellage supérieure et inférieure
Structure de guidage	Deux manchons de guidage linéaire
Temps de scellage	Standard 2s-3s (0-99s réglable)
Matériau de la tête de scellage	Cuivre
Compatibilité des cellules	Convient aux produits de batterie de différentes spécifications ; réglage simple sans remplacement de la tête de scellage
Air comprimé	≥5kg/cm ²
Alimentation	AC220V/50Hz
Puissance	0,5KW
Poids de l'équipement	35kg
Apparence du scellage	Marques de scellage plates et uniformes ; apparence de bord scellé nette