

Presse Hydraulique Automatique À Chaud De Type Séparé 30 Tonnes 350X350Mm Avec Double Chauffage

Numéro d'article: XP37



Introduction

Presse hydraulique automatique à chaud de type séparé avec une pression de 30 tonnes, plateaux chauffants doubles de 350x350mm, contrôle PID de la température et de la pression, et refroidissement par eau intégré pour une préparation d'échantillons précise et reproductible dans les laboratoires de recherche et industriels pour la fabrication d'électrodes de batteries, le moulage de polymères et le laminage de films minces.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Moulage de polymères et de caoutchouc	Moulage par compression de thermoplastiques, d'élastomères et de composés de caoutchouc pour obtenir des spécimens de test ou de petits lots.	La chaleur et la pression uniformes garantissent des pièces sans vides avec des propriétés mécaniques cohérentes.
Stratification de matériaux composites	Cuisson et collage de composites en couches tels que les préimprégnés en fibre de carbone ou les films multicouches sous chaleur et pression.	Des profils précis de température et de force assurent une adhésion interlaminaire optimale.
Préparation d'électrodes de batterie	Pressage à chaud de pâtes d'électrodes de batteries lithium-ion sur des collecteurs de courant métalliques pour améliorer la densité et l'adhésion.	Améliore la conductivité des électrodes et l'intégrité structurelle pour des cellules plus performantes.
Production de films minces	Fusion et pressage de granulés ou de films de polymères pour créer des feuilles fines et uniformes pour la recherche ou la production de prototypes.	Le refroidissement contrôlé stabilise rapidement l'épaisseur et la morphologie du film.
Formage de comprimés de poudre	Compression à chaud de poudres pharmaceutiques, céramiques ou chimiques en comprimés denses et à haute résistance.	Les maintiens de pression programmables permettent une densification de type frittage sans fours dédiés.
Embossage à chaud	Transfert de motifs micro- ou nanométriques d'un moule maître vers des substrats thermoplastiques par chaleur et pression.	Un contrôle précis de la force et de la température reproduit les caractéristiques avec une haute fidélité.
Préparation d'échantillons XRF industriels	Pressage d'échantillons en poudre en perles fondues ou pastilles sous chaleur et pression contrôlée pour une analyse cohérente par fluorescence X.	Élimine les effets minéralogiques et de taille des particules pour une analyse élémentaire plus précise.

Paramètre	Valeur
Modèle	XP37
Type	Presse à chaud automatique de type séparé
Pression de travail max.	0 - 30 T (réglable)
Taille des plateaux	350 x 350 mm (double plateaux, grande zone chauffée)
Température de travail des plateaux	RT - 300 °C
Puissance de chauffage	5 400 W (2 x 2 700 W, double zone indépendante)
Méthode de contrôle de la température	Contrôleur programmable intelligent PID
Méthode de contrôle de la pression	Contrôle PID automatique programme maintien / relâchement

Paramètre	Valeur
Course du piston	60 mm
Ouverture max.	180 mm
Méthode de refroidissement des plateaux	Refroidissement par eau circulante ; connecter à l'eau du robinet ou à un refroidisseur externe
Interface de contrôle	Écran tactile industriel de 7 pouces
Alimentation électrique	CA 220 V / 50 Hz (standard) ; en option 240 V / 60 Hz ou 110 V / 60 Hz
Dimensions (approx.)	780 × 440 × 620 mm (à confirmer)
Poids net (approx.)	360 kg (à confirmer)
Certification de sécurité	Certifié CE