

# Petite Machine Automatique De Revêtement Et De Séchage De Films Pour Laboratoire

Numéro d'article: TB07



## Introduction

Petite machine automatique de revêtement et de séchage de films pour laboratoire, avec vitesse de revêtement réglable, contrôle précis de l'épaisseur, fixation sous vide du substrat et séchage chauffé jusqu'à 130 °C, destinée à la recherche sur les batteries, les céramiques, les cristaux et les nanofilms dans les boîtes à gants et les laboratoires de matériaux avancés, pour une préparation constante de films à haute température

[En savoir plus](#)

| Application                                         | Description                                                                                                                                                   | Avantage principal                                                                                                                                        |
|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Recherche sur les films de matériaux pour batteries | Revêtement de suspensions de matériaux pour batteries, telles que le phosphate de fer lithié, sur des substrats en feuille avant un séchage chauffé contrôlé. | La vitesse de revêtement réglable, la fixation sous vide et le contrôle de la température favorisent une préparation reproductible des films d'électrode. |
| Développement de films minces céramiques            | Préparation d'échantillons de films céramiques au moyen d'un revêtement sur plateau horizontal et de conditions de séchage jusqu'à 130 °C.                    | Le contrôle de l'épaisseur du revêtement et le chauffage uniforme améliorent la constance du procédé lors de la formulation et de l'évaluation des films. |
| Recherche sur les films cristallins                 | Application de revêtements de matériaux cristallins sur des substrats de laboratoire adaptés pour la recherche sur les films à haute température.             | Le déplacement motorisé et la course de revêtement réglable assurent une préparation contrôlée des échantillons.                                          |
| Développement de nanofilms spéciaux                 | Traitement de formulations de nanofilms spéciaux nécessitant un mouvement de revêtement stable et un réglage précis de l'épaisseur.                           | Le contrôle fin du revêtement et le maintien sous vide du substrat contribuent à réduire les variations lors des expériences sur petites surfaces.        |
| Traitement en boîte à gants                         | Réalisation d'opérations de revêtement dans une boîte à gants après transfert de l'équipement compact à travers la chambre de transition.                     | La conception compacte favorise la recherche sous atmosphère contrôlée tout en préservant l'espace de travail de la boîte à gants.                        |
| Préparation de feuilles revêtues                    | Fixation de feuilles de cuivre, de feuilles d'aluminium et d'autres substrats sur la plaque en aluminium sous vide pour un revêtement sur plateau horizontal. | La mise en place et le retrait rapides des substrats améliorent l'efficacité de la manipulation et contribuent à éviter leur déformation.                 |

| Paramètre                           | Spécification                                                                                                                                                                                                 |
|-------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Référence du produit                | TB07                                                                                                                                                                                                          |
| Méthode de revêtement               | Revêtement sur plateau horizontal ; fourni avec un applicateur de film 100 ; d'autres dispositifs de dosage, tels que des tiges de revêtement, sont disponibles en option pour le revêtement manuel à la lame |
| Zone de revêtement maximale         | L200 × l100 mm                                                                                                                                                                                                |
| Réglage de la course de revêtement  | Réglable en continu via l'écran tactile                                                                                                                                                                       |
| Entraînement du revêtement          | Motorisé                                                                                                                                                                                                      |
| Réglage de la vitesse de revêtement | Réglable en continu via l'écran tactile                                                                                                                                                                       |

| Paramètre                                  | Spécification                                                                                           |
|--------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Vitesse de revêtement                      | 0-120 mm/s, notamment pour les suspensions de phosphate de fer lithié                                   |
| Plaque sous vide                           | Plaque plane en aluminium sous vide                                                                     |
| Dimensions de la plaque sous vide          | L230 mm × l130 mm × H30 mm                                                                              |
| Plage de réglage de l'épaisseur de la lame | 0-5 mm, réglable                                                                                        |
| Précision du revêtement                    | ±3 µm                                                                                                   |
| Affichage optionnel de l'épaisseur         | Comparateur à cadran de 1 µm                                                                            |
| Système de séchage chauffé                 | Température ambiante-130 °C                                                                             |
| Contrôleur de température                  | Contrôleur numérique de température                                                                     |
| Précision du contrôle de la température    | ±1 °C                                                                                                   |
| Alimentation électrique                    | 220 V/50 Hz                                                                                             |
| Puissance                                  | 0,4 kW                                                                                                  |
| Poids                                      | 15 kg                                                                                                   |
| Dimensions extérieures                     | L375 mm × l225 mm × H190 mm                                                                             |
| Pompe à vide                               | Une pompe à vide sans huile intégrée incluse                                                            |
| Exigence de vide pour boîte à gants        | Une pompe à vide externe est requise lorsque l'équipement est utilisé à l'intérieur d'une boîte à gants |