

Machine De Soudage Par Points Automatique Pour Batteries Simple Face

Numéro d'article: DH13



Introduction

L'équipement de soudage par points automatique simple face pour batteries, doté d'une tête servo rotative, permet d'obtenir des connexions rapides et cohérentes par bandes de nickel pour les packs de cellules cylindriques. Il prend en charge des configurations flexibles, le contrôle de la qualité de soudage et une production efficace pour les fabricants de solutions de stockage d'énergie, de mobilité et d'outils électriques dans le monde entier.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Packs de batteries pour outils électriques	Produit des assemblages de cellules cylindriques en série et en parallèle pour les packs de batteries d'outils électriques rechargeables.	Environ 1 500-2 000 cellules par heure pour une production efficace.
Packs de batteries de stockage d'énergie	Soude les interconnexions de cellules pour des configurations de stockage d'énergie stationnaires multi-séries et multi-parallèles.	Coordonnées programmables et transfert de données USB pour des dispositions de packs répétables.
Batteries de scooters électriques	Prend en charge l'assemblage de packs de cellules cylindriques pour les applications de batteries de scooters utilisant des interconnexions en nickel formées.	Le positionnement de la tête rotative s'adapte aux exigences de soudage angulaire dans la plage spécifiée.
Assemblages de batteries pour véhicules électriques	Gère les tailles de cellules cylindriques prises en charge en combinaisons série et parallèle pour la production de batteries de véhicules électriques.	Les réglages de courant de soudage indépendants par borne permettent des spécifications de processus distinctes pour le positif et le négatif.
Batteries de gyropodes	Produit des packs de batteries pour gyropodes avec des points de soudure automatisés et des dispositions programmables.	Le rappel rapide des programmes permet des transitions plus rapides entre les configurations de produits.
Fabrication de packs de batteries multi-modèles	Prend en charge les installations produisant des packs basés sur des cellules cylindriques de 14500 à 32700.	Jusqu'à 199 groupes de données stockés aident à conserver les programmes de soudage établis pour les variantes prises en charge.
Soudage d'interconnexions en nickel	Joint des bandes de nickel formées ou gaufrées aux cellules cylindriques dans la production de packs de batteries.	Surveillance en temps réel, résultats de soudage uniformes et réponse automatique aux défauts pour une qualité d'interconnexion constante.
Préparation d'interconnexions en alliage cuivre-étain	Prend en charge les applications de soudage utilisant des matériaux en alliage cuivre-étain lorsque des fentes en I et des points gaufrés sont préparés.	Les exigences définies de préparation des matériaux aident à aligner la conception de l'interconnexion avec le processus de soudage.

Paramètre	Spécification
Identifiant de site	DH13
Type d'équipement	Machine de soudage par points automatique simple face avec tête de soudage rotative
Puissance de l'équipement	4KW
Entrée électrique	220V AC, 50HZ

Paramètre	Spécification
Pression d'air requise	0,4-0,8 Mpa, sans eau ni impuretés
Types de cellules pris en charge	14500 / 18500 / 18650 / 18730 / 21700 / 26650 / 32700
Configuration des cellules prise en charge	Combinaisons série et parallèle ; combinaisons multiples parallèles et multiples séries
Types de packs de batteries adaptés	Batterie d'outil électrique, batterie de gyropode, pack de batterie de stockage d'énergie, batterie de scooter, batterie de véhicule électrique
Course maximale axe X	350MM
Course maximale axe Y	450MM
Exigence de course plus grande	Personnalisation requise
Plage de rotation de la tête de soudage	Configurable dans une plage de plus ou moins 45 degrés
Largeur de bande de nickel compatible	Bande de nickel formée / bande de nickel gaufrée ; à confirmer lors de la personnalisation
Épaisseur de bande de nickel compatible	0,1MM---0,3MM
Exigence pour bande de nickel épaisse	La bande de nickel de 0,21-0,3MM nécessite des fentes ou des points gaufrés
Exigence pour alliage cuivre-étain	Soudage par fente en I et point gaufré requis
Efficacité de production	Environ 1500-2000 cellules/heure
Source d'alimentation de soudage standard	Une source d'alimentation de soudage par points à transistor de 10 000 A
Vitesse de soudage par points	2-10ms
Température du point de soudure	Faible
Surveillance du soudage	Surveillance en temps réel pour sous-courant ou étincelles explosives
Signal de fin de soudage	Inclus pour gagner du temps de soudage
Réglages des spécifications de soudage	Configurables ; les bornes positive et négative peuvent utiliser des courants de soudage différents
Réponse aux soudures anormales	Alarme automatique et arrêt de la machine lorsque le courant est trop faible ou qu'une anomalie survient
Résultat de soudage	Très bonne cohérence de soudage ; les points de soudure sont uniformes et visuellement nets
Méthodes de saisie des données de soudage	Saisie par matrice de points ; saisie par réseau ; importation USB
Flux de travail des données USB	Les données CAO sont importées sur l'écran tactile un ensemble à la fois ; les données peuvent être exportées par lots vers une clé USB et importées sur d'autres machines en une seule fois
Saisie de l'angle de la machine rotative	L'angle nécessite une saisie manuelle
Saisie du nom du gabarit de soudage	Saisie en chinois et en anglais
Interface d'affichage	Écran tactile couleur 7 pouces ; affichage en chinois et en anglais
Contrôleur	Automate programmable haute vitesse 5 axes
Servomoteurs	4 axes
Méthode de bande de nickel	Bande de nickel formée, réduisant le gaspillage
Rappel de programme	0-199 groupes de données peuvent être appelés
Configuration et changement	Mise en service simple ; facile à apprendre et à comprendre ; changement de modèle rapide
Entraînement de la tête de soudage	Servo-électrique, avec fonction de rotation
Équipement de refroidissement	Refroidisseur d'eau fourni
Refroidissement de la tête de soudage	Système de refroidissement par eau
Gabarit de batterie fini	Un jeu de gabarit en bakélite isolée fourni, comprenant 2 pièces

Paramètre	Spécification
Gestion des défauts	Alarme de défaut intégrée ; les défauts peuvent être effacés selon les invites affichées
Période de garantie	Deux ans
Dimensions hors tout	L900/900H1730MM
Poids	380KG