

Machine De Scellage Supérieur Et Latéral Pour Batteries Polymères Servo-Assistée

Numéro d'article: RB21



Introduction

La machine de scellage supérieur et latéral pour batteries polymères servo-assistée pour l'emballage de batteries lithium souples offre un contrôle réglable de la température, de la pression et du temps de maintien, un scellage fiable à poste unique et un rendement élevé pour les applications de production en laboratoire et de développement de processus nécessitant des scellages contrôlés et constants.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Scellage supérieur de batterie lithium polymère	Scelle le bord supérieur des cellules lithium polymère après placement dans la fixation dédiée.	Réglages contrôlés de température, de pression et de temps pour un cycle de scellage supérieur défini.
Scellage latéral de batterie lithium souple	Effectue des opérations d'emballage par scellage latéral pour les formats de batterie lithium souple.	La manipulation de la fixation à poste unique prend en charge le traitement ordonné des cellules individuelles.
Préparation d'échantillons de R&D sur les batteries	Prend en charge le scellage d'échantillons de cellules souples développés en laboratoire pendant les travaux itératifs de développement de cellules.	Les réglages de processus ajustables sur écran tactile permettent aux chercheurs d'établir des conditions de scellage spécifiées.
Fabrication de cellules souples à l'échelle pilote	Fournit un poste de travail de scellage manuel dédié pour les opérations pilotes manipulant des cellules individuelles.	La capacité de ≥ 1 PPM prend en charge un taux de cycle pratique pour les travaux en petits lots contrôlés.
Développement de processus d'emballage de batterie	Permet l'évaluation des conditions d'emballage par l'ajustement des paramètres thermiques, de pression et de maintien.	Les réglages peuvent être ajustés sans modifier la séquence de chargement manuel fondamentale.
Finition de cellules souples	Termine une opération de scellage après qu'une cellule est positionnée et serrée dans la fixation.	La détection de position de la fixation et le mouvement de la barre de scellage servo-assistée fournissent une séquence de traitement définie.
Éducation et formation technique sur les batteries	Permet aux opérateurs et aux étudiants de suivre les étapes physiques de chargement, de serrage, de positionnement, de scellage, de retour et de déchargement des cellules souples.	Le mouvement manuel de la fixation offre une visibilité directe sur chaque étape de l'emballage.

Paramètre	RB21-200	RB21-400
Identifiant du modèle	RB21-200	RB21-400
Plage de scellage de batterie compatible	Longueur ≤ 200 mm, largeur ≤ 200 mm (y compris la taille du sac d'air), épaisseur de la batterie 5-25 mm	Longueur ≤ 400 mm, largeur ≤ 350 mm (y compris la taille du sac d'air), épaisseur de la batterie 5-25 mm
Largeur de scellage de la tête de scellage	5 mm (personnalisé selon les exigences du client)	5 mm (personnalisé selon les exigences du client)
Parallélisme de la tête de scellage	$\leq 0,02$ mm	$\leq 0,02$ mm
Puissance du tube chauffant	800 W par tube	800 W par tube

Paramètre	RB21-200	RB21-400
Précision du contrôle de la température	$\pm 3^{\circ}\text{C}$; réglable sur écran tactile de la température ambiante à 300°C	$\pm 3^{\circ}\text{C}$; réglable sur écran tactile de la température ambiante à 300°C
Pression de scellage	Réglable sur écran tactile, 5-250 kg	Réglable sur écran tactile, 50-300 kg
Temps de scellage	Réglable sur écran tactile, 0-99"	Réglable sur écran tactile, 0-99"
Capacité	≥ 1 PPM	≥ 1 PPM
Dimensions de l'équipement	L570 × I550 × H1320 mm (dimensions finales sujettes à l'équipement réel)	L570 × I550 × H1320 mm (dimensions finales sujettes à l'équipement réel)
Poids de l'équipement	Environ 150 kg	Environ 150 kg
Alimentation électrique	AC220V $\pm 10\%$ /50Hz, puissance totale 2,5 KW (sous réserve de la conception réelle finale)	AC220V $\pm 10\%$ /50Hz, puissance totale 2,5 KW (sous réserve de la conception réelle finale)
Alimentation en air	0,5~0,7 Mpa, 100 L/min	0,5~0,7 Mpa, 100 L/min
Taux de produits qualifiés	$\geq 99,8$ % (hors matériaux entrants défectueux, facteurs humains, facteurs de processus, etc.)	$\geq 99,8$ % (hors matériaux entrants défectueux, facteurs humains, facteurs de processus, etc.)
Taux de défaillance de l'équipement	≤ 2 % (hors défauts des matériaux entrants et impacts de l'alimentation électrique de l'usine, de l'alimentation en air, etc.)	≤ 2 % (hors défauts des matériaux entrants et impacts de l'alimentation électrique de l'usine, de l'alimentation en air, etc.)