

Machine De Scellage Supérieur Et Latéral De Batterie Polymère À Servocommande - Équipement De Thermoscellage Pour Batterie À État Solide

Numéro d'article: CC07



Introduction

Découvrez un équipement de scellage supérieur et latéral pour batteries polymères à servocommande de haute précision, conçu pour la fabrication de cellules en sachet (pouch cell) et de batteries à état solide. Il offre une pression programmable jusqu'à 250 kg, un contrôle précis de la température jusqu'à 300°C et un parallélisme exceptionnel de la tête de scellage pour une étanchéité hermétique constante.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Scellage de cellules lithium-ion en sachet polymère	Réalisation d'une fusion thermique hermétique sur les bords supérieurs et latéraux des enveloppes en film laminé aluminium.	Assure une isolation complète contre la pénétration de l'humidité et empêche les fuites dangereuses d'électrolyte volatil.
Encapsulation de batteries à l'état solide	Scellage de cellules en sachet à électrolyte solide spécialisées nécessitant une régulation précise de la pression pour éviter la délamination des couches internes.	Offre une compression mécanique uniforme et à faible impact qui préserve les interfaces fragiles électrolyte solide-électrode.
R&D batterie et prototypage chimique	Fabrication de conceptions de cellules en sachet expérimentales avec des épaisseurs de languettes, des adhésifs d'étanchéité et des charges de matériaux actifs variables.	Le réglage rapide des paramètres sur l'écran tactile permet aux chercheurs d'optimiser rapidement le maintien, la chaleur et la force.
Fabrication de batteries en ligne pilote	Fonctionnement en tant que station de scellage supérieur et latéral principale dans des lignes d'assemblage pilote semi-automatisées à volume faible à moyen.	Une fiabilité opérationnelle élevée (taux de qualification $\geq 99,8\%$) maximise le débit de production et réduit les rebuts de matériaux coûteux.
Assemblage de supercondensateurs et ultracondensateurs	Scellage d'enveloppes laminées flexibles abritant des condensateurs à double couche électrochimique à haute énergie.	Fournit une liaison de bord fiable capable de résister aux changements de pression interne pendant les cycles dynamiques de charge-décharge.
Emballage de cellules multi-languettes	Encapsulation de blocs-batteries à haut débit équipés de larges languettes terminales en nickel, cuivre ou aluminium.	Un parallélisme de matrice supérieur ($\leq 0,02$ mm) empêche le pincement du joint de languette et les vides de micro-canaux autour des fils conducteurs.

Catégorie de paramètre	Détails des spécifications (Modèle : CC07)
Dimensions de cellule applicables	Longueur ≤ 200 mm, Largeur ≤ 200 mm (y compris poche à gaz) ; Épaisseur : 5-25 mm
Largeur standard de la tête de scellage	5 mm (Dimensions personnalisées disponibles sur demande)
Parallélisme de la tête de scellage	$\leq 0,02$ mm
Puissance de l'élément chauffant	800 W par tige chauffante individuelle
Plage de contrôle de température	Température ambiante à 300°C (Réglable via écran tactile)

Catégorie de paramètre	Détails des spécifications (Modèle : CC07)
Précision du contrôle de température	±3°C
Plage de pression de scellage	5 kg à 250 kg (Programmable via écran tactile)
Plage de temps de maintien du scellage	0 à 99 secondes (Programmable via écran tactile)
Capacité de production	≥ 1 PPM (Pièces par minute, dépend du processus)
Taux de qualification du produit	≥ 99,8 % (Hors défauts de matériaux entrants, erreur humaine et facteurs de processus externes)
Taux de défaillance de l'équipement	≤ 2 % (Hors services publics externes et écarts de matières premières)
Exigences d'alimentation pneumatique	0,5 à 0,7 MPa, Débit : 100 L/min
Alimentation électrique	Monophasé AC 220V ±10% / 50 Hz, Puissance totale : 2,5 kW
Dimensions de l'équipement	Env. L 570 mm × l 550 mm × H 1320 mm
Poids net de l'équipement	Env. 150 kg