

Machine De Rainurage Semi-Automatique Pour Batteries Cylindriques

Numéro d'article: YZ08

Introduction



L'équipement de rainurage semi-automatique pour batteries cylindriques offre une précision de profondeur réglable de 1,2 à 2,0 mm pour les boîtiers de cellules en acier et les coques de condensateurs en aluminium, avec un contrôle par écran tactile PLC, une production fiable de 400 unités par heure et une performance de vitesse réglable stable.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Recherche sur les batteries lithium cylindriques	Rainurage de boîtiers cylindriques en acier pour le développement en laboratoire des formats de cellules 18650, 21700 et 26650.	Les dimensions de rainure réglables prennent en charge le travail sur plusieurs tailles de boîtiers cylindriques courantes.
Assemblage de ligne pilote de batterie	Préparation des boîtiers en acier cylindriques chargés de cellules lors de la fabrication de cellules à l'échelle pilote semi-automatique.	La capacité de 400 unités/heure permet un traitement répétable sans nécessiter un grand encombrement de la machine.
Développement de processus de boîtiers de batterie	Évaluation de la profondeur, de la largeur et des conditions de fonctionnement en rotation des rainures lors du développement de procédures de formage de boîtiers cylindriques.	Les paramètres PLC et l'affichage numérique de la vitesse fournissent des références de processus claires et réglables.
Fabrication de condensateurs en aluminium	Formation de rainures dans des boîtiers de condensateurs en aluminium d'un diamètre allant jusqu'à Phi 30.	Étend l'utilisation de l'équipement au-delà des boîtiers de batterie en acier aux boîtiers de condensateurs compatibles.
Prototypage en laboratoire de batteries	Traitement de différentes configurations de boîtiers de batteries cylindriques lors du prototypage et de l'assemblage expérimental.	La compatibilité avec plusieurs formats de boîtiers en acier aide les laboratoires à s'adapter aux exigences changeantes des projets.
Recherche électrochimique universitaire	Soutien aux travaux de fabrication de cellules cylindriques pratiques dans les laboratoires universitaires et de recherche.	Les dimensions compactes et l'utilisation simple par écran tactile conviennent aux flux de travail de laboratoire contrôlés.
Préparation de boîtiers axée sur la qualité	Production de rainures de boîtiers uniformes où la répétabilité dimensionnelle est importante avant les opérations d'assemblage ultérieures.	La précision de traitement de +/- 0,1 mm permet des dimensions de rainure stables.
Environnements d'assemblage adjacents aux électrolytes	Utilisation d'une station de rainurage dans les zones de traitement des batteries où l'exposition à l'humidité et à l'électrolyte est une considération pertinente.	Les boutons métalliques étanches résistent à l'humidité et à la corrosion par électrolyte.

Paramètre	Spécification
Numéro d'article du produit	YZ08
Méthode de contrôle	Contrôle par écran tactile PLC
Boîtiers de batteries cylindriques en acier adaptés	18650, 26650, 21700 et autres boîtiers de batteries cylindriques en acier
Boîtiers de condensateurs en aluminium adaptés	Jusqu'à Phi 30
Profondeur de rainure	1,2-2,0 mm, réglable

Paramètre	Spécification
Largeur de rainure	1,1-1,5 mm, selon l'épaisseur du rouleau
Précision de traitement	+/- 0,1 mm
Durée de vie du rouleau	Supérieure à 1 million d'opérations
Capacité	Semi-automatique 400 unités/heure
Régulation de la vitesse	Affichage numérique ; réglage précis et affichage de la vitesse de rotation actuelle
Boutons de contrôle	Boutons-poussoirs métalliques étanches, résistants à l'humidité et à la corrosion par électrolyte
Alimentation électrique	220V/50Hz
Puissance	140W
Air comprimé	0,5 MPa - 0,7 MPa
Dimensions du produit	L740 x 250 x 350 mm
Poids net	37 kg
Exigence de nettoyage de routine	Essuyez fréquemment la saleté des colonnes de guidage et des autres pièces mobiles ; gardez propre et lubrifié pour un mouvement fluide
Entretien en cas d'inactivité prolongée	Nettoyez le moule de formage et appliquez de l'huile pour garder la surface de formage propre et lisse lorsque l'équipement n'est pas utilisé pendant une période prolongée
Inspection des fixations	Inspectez régulièrement les vis, écrous, goupilles et autres fixations pour éviter le desserrage et prévenir les incidents liés à la qualité d'étanchéité et à la sécurité personnelle
Sécurité de fonctionnement	Ne placez pas les mains dans la zone active du moule de formage pendant le fonctionnement pour éviter les blessures aux mains
Inspection du moule	Vérifiez régulièrement l'absence de corps étrangers dans le moule de formage
Protection du moule	Ne frappez pas la section du moule de formage avec des objets durs