

Machine Semi-Automatique De Soudage Par Points Du Fond Et De Rainurage Pour Batteries Cylindriques

Numéro d'article: YZ11



Introduction

Machine semi-automatique de soudage par points du fond et de rainurage pour la production de batteries cylindriques, dotée d'un outillage réglable, de dimensions constantes, d'un comptage de production, d'une protection de sécurité et d'un fonctionnement efficace pour un traitement fiable des 21700 et une intégration flexible du flux de travail des 18650 dans les environnements de fabrication exigeants.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Soudage du fond de batterie cylindrique	Effectue le soudage par points du fond pour les cellules de batterie cylindriques avant ou parallèlement à la préparation de la rainure de la coque. Le courant, la tension, le temps, la pression, la course et les réglages d'intervalle de soudage peuvent être ajustés pour le processus requis.	Prend en charge des connexions de fond répétables et des conditions de soudage contrôlées.
Rainurage de coque en acier de batterie cylindrique	Rainure l'ouverture des coques en acier des batteries cylindriques avec une position de fraise, une profondeur de rainure, une hauteur d'épaulement et une pression pneumatique réglables.	Produit une géométrie de coque cohérente avec un diamètre intérieur et des dimensions d'épaulement contrôlés.
Production de batteries 21700	La fonction de l'équipement est spécifiée pour le soudage par points du fond et le rainurage des batteries cylindriques 21700.	Combine deux opérations de traitement de coque dans un flux de travail de production connecté unique.
Traitement des cellules cylindriques 18650	Les instructions d'utilisation spécifient les cellules cylindriques 18650 uniformes comme matériau entrant requis pour le fonctionnement de la machine. L'outillage et la compatibilité du processus doivent être confirmés pour la configuration prévue.	Fournit une exigence définie pour les cellules entrantes afin d'assurer une alimentation stable et une cohérence du processus.
Lignes pilotes de batteries	Convient à la production de batteries à l'échelle pilote où les opérateurs chargent les cellules manuellement et où les stations en aval les transfèrent et les déchargent automatiquement.	Équilibre le contrôle de l'opérateur avec un flux de matériaux amélioré et une efficacité de production.
Développement de processus de batterie	Le débogage manuel et les dimensions techniques réglables permettent aux utilisateurs de modifier les paramètres de processus de même format pour différentes exigences client.	Aide les équipes de développement à évaluer les conditions de processus sans remplacer la machine complète.
Fabrication en laboratoire et académique	Peut prendre en charge la préparation contrôlée de cellules cylindriques dans des environnements de recherche en laboratoire, académiques et sur les matériaux avancés où les comptes de production et les paramètres de processus doivent être surveillés.	Fournit des paramètres de processus mesurables et des compteurs pour des travaux de recherche répétables.

Groupe de spécifications	Paramètre	Valeur
Identification du produit	Numéro d'article	YZ11
Configuration du processus	Type d'équipement	Machine semi-automatique de soudage par points du fond et de rainurage
Configuration du processus	Opérations intégrées	Soudage par points du fond de batterie cylindrique et rainurage de l'ouverture de la coque en acier

Groupe de spécifications	Paramètre	Valeur
Configuration du processus	Configuration d'achat optionnelle	Machine de rainurage seule ou machine de soudage par points du fond seule ; le prix de la machine autonome varie
Processus de cellule pris en charge	Application de batterie spécifiée	Soudage par points du fond et rainurage de batterie cylindrique 21700
Exigence de matériau entrant	Instruction d'utilisation	Des batteries cylindriques 18650 de taille uniforme sont requises comme matériau entrant
Précision dimensionnelle	Précision du diamètre intérieur de la rainure	±0,05 mm
Précision dimensionnelle	Précision de la hauteur de l'épaulement	±0,05 mm
Précision dimensionnelle	Précision de la hauteur totale	±0,1 mm
Précision dimensionnelle	Précision de l'ouverture de la coque	±0,1
Réglage du rainurage	Distance de compression de la tête supérieure principale	Réglable selon les exigences de la coque en acier du client
Réglage du rainurage	Distance de réglage de la fraise à rainurer	Réglable selon les dimensions de rainure requises
Réglage du rainurage	Profondeur de la rainure	Réglable selon les exigences du client
Réglage du rainurage	Hauteur de l'épaulement de la rainure	Réglable selon les exigences du client
Réglage du rainurage	Pression d'air du rainurage	Réglable selon le modèle et l'épaisseur de la coque en acier de la batterie
Contrôle du rainurage	Compte de rainurage	Fonction de comptage de production fournie
Contrôle du rainurage	Interface de contrôle	Fonctions de débogage manuel et automatique
Contrôle du rainurage	Application d'huile	Fonction fournie via l'interface de rainurage automatique
Contrôle du rainurage	Test de court-circuit	Fonction fournie via l'interface de rainurage automatique
Réglage du soudage par points	Tension d'alimentation de soudage	Réglable
Réglage du soudage par points	Courant de soudage	Réglable
Réglage du soudage par points	Temps de soudage	Réglable
Réglage du soudage par points	Pression de soudage	Réglable
Réglage du soudage par points	Course de soudage	Réglable
Réglage du soudage par points	Temps d'intervalle de soudage	Réglable
Vérification du soudage par points	Vérification de la puissance de soudage	Fournie
Vérification du soudage par points	Vérification de la résistance	Fournie
Vérification du soudage par points	Compte de soudage	Fonction de comptage de production fournie
Vérification du soudage par points	Alarme de courant	Fournie
Vérification du soudage par points	Test de force de traction	Fournie
Composant de soudage optionnel	Pression de soudage par points à ressort	4 kg, adapté au soudage par points à aiguille pointue
Manipulation du matériel	Méthode de chargement	L'opérateur place le matériel à la position d'alimentation du soudage du fond
Manipulation du matériel	Manipulation en aval	Alimentation et déchargement automatiques après la position de chargement du soudage du fond
Réglage du processus	Changements de processus de même format	Les dimensions techniques peuvent être ajustées pour différentes exigences de processus au sein du même format de batterie
Maintenance	Entretien de l'aiguille de soudage	La zone de soudage de l'aiguille nécessite un entretien après une période d'utilisation
Sécurité et surveillance	Détection de position des fixations	Détection automatique de la mise en place de la fixation d'outillage

Groupe de spécifications	Paramètre	Valeur
Sécurité et surveillance	Notification de condition anormale	Fonction d'invite de défaut et d'anomalie fournie
Sécurité et surveillance	Équipement de protection	Enceinte externe et rideau lumineux de sécurité
Alimentation principale	Alimentation électrique	Monophasé à triphasé, 220 V à 380 V, 50 Hz
Alimentation principale	Connecteur d'alimentation	Connecteur 32 A
Système électrique	Puissance de l'équipement	4500 W
Système pneumatique	Source d'air	Source d'air sec de 0,5 à 0,6 MPa ou plus
Système pneumatique	Tuyau d'air connecté	Diamètre extérieur $\Phi 10$ mm × diamètre intérieur $\Phi 8$ mm
Système pneumatique	Volume d'échappement	0,113 L/s
Dimensions de la machine	Dimensions hors tout après connexion	Longueur 2280 × largeur 850 × hauteur 1520
Poids de la machine	Poids de l'équipement	200 kg
Capacité de production	Efficacité globale	20 à 30 PPM, avec une légère variation selon la compétence de l'opérateur