

Machine De Formage Semi-Automatique De Film Aluminium-Plastique Pour Batteries Au Lithium Polymère

Numéro d'article: RB14



Introduction

La machine de formage semi-automatique de film aluminium-plastique pour batteries au lithium polymère offre un formage stable de poches profondes, des dimensions précises, une gestion des plis de la couche PP, des changements d'outillage rapides et une utilisation sécurisée dans les environnements de production de batteries compactes.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Formage de coques de poche pour batteries au lithium polymère	Forme le film stratifié aluminium-plastique en coques de poche pour batteries au lithium polymère avant les opérations ultérieures d'assemblage des cellules.	Géométrie de coque contrôlée avec une profondeur de poche allant jusqu'à 6 mm.
R&D sur les batteries au lithium souples	Prend en charge la préparation expérimentale de coques de poche lorsque les équipes doivent évaluer les dimensions des poches, le comportement du film et la qualité du formage.	Le remplacement rapide du moule et le réglage de la profondeur d'emboutissage simplifient les changements de configuration.
Production pilote de cellules de type poche	Produit des coques formées dans un cycle semi-automatique après que les feuilles de film découpées sont placées manuellement dans le moule.	La sortie nominale de 200-400 EA/H prend en charge les flux de travail pilotes contrôlés.
Préparation de poches à scellage sur quatre côtés avec une seule poche	Forme des coques avec une taille maximale de poinçonnage de L150mm * W120mm pour la configuration spécifiée à scellage sur quatre côtés avec une seule poche.	Prend en charge le format plus grand à une seule poche indiqué.
Préparation de poches pliées à une seule poche	Forme des coques avec une taille maximale de poinçonnage de L100mm * W100mm dans la configuration pliée à une seule poche.	Fournit un format défini pour le traitement des poches pliées.
Préparation de poches pliées à double poche	Forme des coques avec une taille maximale de poinçonnage de L100mm * W100mm dans la configuration pliée à double poche.	Prend en charge les mises en page de coques pliées à double poche dans l'enveloppe indiquée.
Vérification dimensionnelle des coques de poche	Produit des coques formées dont la longueur, la largeur et l'épaisseur peuvent être examinées par rapport aux tolérances de formage spécifiées.	Des valeurs de tolérance claires prennent en charge l'évaluation des processus et de la qualité.
Développement du processus de formage de film aluminium-plastique	Permet la comparaison de la profondeur d'emboutissage, des dimensions du moule et de l'état des bords formés en utilisant la configuration de moule requise.	La conception précise du moule cible des coins nets et des bords environnants sans plis en queue de poisson ni coins affaissés.

Paramètre	Spécification
Numéro d'article du produit	RB14
Application	Formage par poinçonnage de film aluminium-plastique pour batteries au lithium souples
Configuration de formage	Semi-automatique
Taille maximale de poinçonnage, type à scellage sur quatre côtés avec une seule poche	L150mm *W120mm
Taille maximale de poinçonnage, type plié à une/deux poches	L100mm *W100mm
Profondeur de poinçonnage	<=6mm ; Poche sans dommage, couche PP sans plis

Paramètre	Spécification
Taille maximale de la feuille de film aluminium-plastique	L240mm *W160mm
Capacité de l'équipement	200-400 EA/H
Source d'alimentation	3T
Alimentation électrique	AC220V/50Hz
Puissance	0.3KW
Source d'air	0.5MPa-0.7MPa
Poids de l'équipement	Environ 150kg
Dimensions de l'équipement, longueur x largeur x hauteur	Environ 460x320x925mm
Section du moule	Déterminée selon la taille de la coque poinçonnée
Rugosité du moule/noyau de moule	0.4
Planéité du plan du moule supérieur et inférieur	0.02mm
Planéité du noyau de moule	0.02mm
Tolérance de longueur de formage	+/-0.2
Tolérance de largeur de formage	+/-0.2
Tolérance d'épaisseur de formage	+/-0.1
Disposition structurelle	Quatre colonnes de guidage
Protection de sécurité	Rideau lumineux et enceinte de protection
Matériaux de construction	Matériau de moule importé, acier chromé haute résistance et aluminium allié
Traitement de surface	Placage respectueux de l'environnement et peinture cuite