

Scelleuse Sous Vide Secondaire À Plateau Tournant Pour Cellules De Poche De Batterie Lithium-Polymère

Numéro d'article: CC09



Introduction

Conçue pour le dégazage et le scellage final à haut débit des cellules de poche, cette scelleuse sous vide secondaire à plateau tournant dispose d'un fonctionnement alterné à double station, d'un contrôle thermique de précision jusqu'à 250 °C et d'une filtration intégrée de l'électrolyte pour maximiser l'efficacité et le rendement de la production de cellules en ligne pilote.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Dégazage secondaire Li-ion polymère	Perforation des sacs de gaz de formation et extraction finale sous vide pour l'emballage des cellules de poche.	Élimine les vides de gaz internes et les résidus volatils avant le scellage thermique hermétique final.
Assemblage de cellules de poche en ligne pilote	Scellage final à haute cadence pour les batteries de poche pré-commerciales pour véhicules électriques (VE) et grand public.	L'indexation rotative à double station minimise le temps d'attente de l'opérateur et augmente le débit.
R&D sur les cellules solides et de poche	Scellage sous vide de cellules prototypes à chimie avancée et à état solide emballées en sachet sensible.	Une précision de température rigoureuse de ± 2 °C et une filtration propre de l'électrolyte protègent les chimies cellulaires délicates.
Découpe et scellage des bords de cellules de poche	Liaison thermique de précision le long de la marge intérieure de la poche à gaz de la cellule.	Un alignement strict des bords à moins de 0,5 mm de la bordure du sachet préserve la densité énergétique compacte de la cellule.
Scellage final de supercondensateurs	Dégazage et emballage sous vide poussé pour les condensateurs électriques à double couche (EDLC).	La capacité de vide profond (-95 kPa) garantit l'élimination de l'humidité et une enceinte hermétique.

Paramètre de spécification	Valeur du système CC09
Configuration du poste de travail rotatif	Plateau tournant d'indexation à double station 180°
Précision de positionnement du plateau tournant	$\pm 0,05$ mm
Dimensions maximales utilisables des cellules	350 mm (L) × 140 mm (l) × 12 mm (É)
Plage de température de la tête de scellage	Ambiante à 250 °C
Précision du contrôle de la température	± 2 °C (Contrôleur de température numérique OMRON)
Plage de temps de maintien du scellage	1 à 99 secondes (réglable)
Précision du temps de scellage	$\pm 0,1$ seconde
Largeur standard de la tête de scellage	Barre thermique en cuivre de 6 mm (largeurs personnalisées disponibles)
Marge bord à scellage du sachet	$\leq 0,5$ mm (alignement automatique du guide d'outillage)
Distance entre la lame de perçage et le scellage	≤ 10 mm (matrice multipoint dense)
Niveau de vide ultime	≥ -95 kPa (pompe à vide fournie séparément)
Protection de la ligne de vide	Piège de filtre à électrolyte en ligne intégré

Paramètre de spécification	Valeur du système CC09
Mécanisme d'entraînement du plateau tournant	Indexeur à came de précision avec régulation de vitesse par moteur VFD
Automatisation et contrôle de base	PLC Panasonic avec HMI à écran tactile Weinview
Composants pneumatiques	Actionneurs et électrovannes de précision AirTAC
Mesure du vide	Capteur de pression à vide numérique Panasonic
Cadre et boîtier de la machine	Cadre en alliage d'aluminium haute résistance, tôle revêtue de poudre gris-blanc cuite