

Presse Hydraulique Automatique Programmable De 30 Tonnes Pour Le Pressage En Laboratoire

Numéro d'article: XP92



Introduction

La presse hydraulique automatique de 30 tonnes rationalise les flux de travail de laboratoire grâce à des cycles programmables, un contrôle de force constant et une zone de travail spacieuse de 140x160 mm. Idéale pour la préparation d'échantillons XRF, le pressage de matériaux de batteries et la stratification de films minces. Demandez une configuration sur mesure dès aujourd'hui.

[En savoir plus](#)

| Application | Description | Avantage clé |
|---|--|--|
| Préparation d'échantillons XRF | Pastillage d'échantillons pulvérulents géologiques, de ciment ou métalliques pour l'analyse par fluorescence X. | Produit des pastilles denses et homogènes qui améliorent la précision analytique et abaissent les limites de détection. |
| Pressage d'électrodes de batterie | Compactage de poudres d'anode et de cathode en électrodes pour piles bouton ou poches sous pression contrôlée. | Garantit une densité et une épaisseur d'électrode uniformes pour des performances électrochimiques reproductibles lors des tests de batterie. |
| Calandrage d'électrodes de batterie | Compression de feuilles métalliques revêtues pour obtenir la porosité et l'épaisseur cible pour les électrodes de batterie lithium-ion. | Améliore l'uniformité de l'électrode, augmentant directement la capacité de la batterie et sa durée de vie. |
| Embossage à chaud | Impression de motifs à l'échelle micro sur des films thermoplastiques par apport de chaleur et de pression (nécessite des plateaux chauffants optionnels). | Permet la fabrication rapide de puces microfluidiques, d'optiques diffractives et de dispositifs laboratoire-sur-puce avec une haute fidélité de répliation. |
| Stratification de films minces | Collage de plusieurs couches de films polymères ou de matériaux composites sous chaleur et pression pour créer des feuilles stratifiées sans défauts. | Élimine les bulles d'air et les vides pour des propriétés mécaniques et optiques constantes sur l'ensemble du film. |
| Fusion et pressage de polymères | Fusion et compression de pastilles thermoplastiques en films minces ou éprouvettes pour l'analyse spectrale ou les essais mécaniques. | Fournit une méthode rapide et reproductible de préparation d'échantillons standardisés sans moulage par solvant ni extrusion. |
| Formation de corps verts céramiques | Pressage de poudres céramiques en corps verts proches de la forme finale pour le frittage. | Garantit une densité uniforme, minimisant le gauchissement et la fissuration pendant les étapes de cuisson ultérieures. |
| Préparation d'éprouvettes pour contrôle qualité | Production d'éprouvettes standardisées à partir de matériaux pulvérulents ou granuleux pour les essais de dureté, de traction et de compression. | Garantit des dimensions et un compactage reproductibles des éprouvettes, essentiel pour des protocoles de contrôle qualité valides. |

| Paramètre | Valeur |
|-------------------------|------------------------|
| Modèle | XP92 |
| Pression de travail | 0 - 30 T |
| Course du piston | 30 mm |
| Affichage | Écran tactile 7 pouces |
| Langue | Anglais |
| Alimentation électrique | AC 220 V, 50 Hz |

| Paramètre | Valeur |
|------------------------|--------------------|
| Espace de travail | 140 × 160 mm |
| Dimensions (L × l × H) | 230 × 390 × 420 mm |
| Poids | 95 kg |