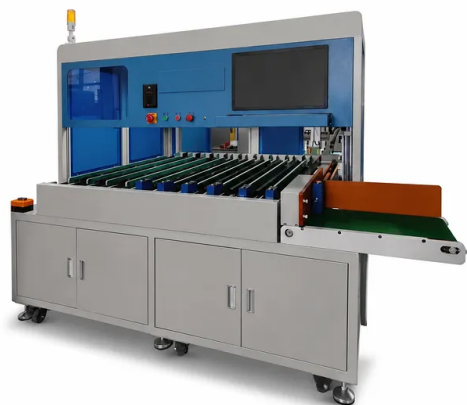


Machine De Tri Automatique Pour Cellules Prismatiques À Enveloppe En Aluminium

Numéro d'article: FX11



Introduction

La machine de tri automatique pour cellules prismatiques à enveloppe en aluminium combine la traçabilité par code-barres, des tests de précision de tension et de résistance interne, ainsi qu'une classification en dix grades pour augmenter le débit, la cohérence des appariements et le contrôle des données pour les opérations de fabrication de batteries, avec une gestion fiable par API, des alarmes et des enregistrements de production locaux.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Classement des cellules lithium-ion prismatiques	Trier les cellules à enveloppe en aluminium par fenêtres de tension et de résistance interne programmées avant le regroupement des cellules ou l'assemblage en aval.	Améliore la cohérence électrique au sein des groupes de cellules sélectionnés.
Préparation de modules de batterie	Cribler et classer les cellules avant qu'elles ne soient envoyées aux postes de travail de production de modules.	Prend en charge une allocation de cellules plus contrôlée pour les processus de construction de modules.
Inspection en fin de ligne de fabrication de cellules	Appliquer la lecture automatique de codes-barres et les tests électriques après la production des cellules pour séparer les grades qualifiés de la production non conforme.	Combine l'identification, le test et le routage en un seul flux de travail.
Inspection des cellules entrantes	Évaluer les cellules prismatiques achetées ou transférées avant qu'elles n'entrent dans l'inventaire contrôlé ou la production.	Fournit des résultats enregistrés de tension et de résistance pour chaque cellule scannée.
Lignes pilotes de R&D sur les batteries	Classer les cellules de développement produites en petits ou moyens lots où un regroupement électrique répétable est requis.	Réduit le travail manuel de test et de tri tout en conservant le contrôle des paramètres.
Appariement de cellules pour la préparation de packs	Créer plusieurs bandes électriques pour les cellules qui seront collectées manuellement dans des bacs de transfert pour une manipulation ultérieure.	Permet un regroupement pratique sur jusqu'à neuf catégories OK.
Collecte de données de fabrication	Capturer le code-barres, la tension, la résistance interne, l'heure et l'état de fonctionnement pendant chaque cycle de tri.	Établit un enregistrement de production local et offre une personnalisation optionnelle du téléchargement MES.

Paramètre	Spécification
Identifiant du site	FX11
Type d'équipement	Équipement automatique de lecture de codes-barres, de test de tension, de test de résistance interne et de tri pour cellules prismatiques à enveloppe en aluminium
Flux de processus	Chargement manuel des cellules dans la trémie -> transport par courroie -> lecture automatique de codes-barres -> test automatique de tension et de résistance interne -> routage vers l'emplacement de grade correspondant selon les paramètres définis -> enregistrement et sauvegarde des données sur PC industriel -> collecte manuelle dans le bac de transfert correspondant
Architecture de contrôle	Ordinateur industriel PC plus contrôle API
Responsabilités de l'API	Alimentation et transport des batteries

Paramètre	Spécification
Responsabilités du PC industriel	Collecte des données du lecteur de codes-barres, collecte des données du testeur de batterie, tri par grade de tension et de résistance interne
Puissance d'entrée, standard	3,6 kW, entrée 220 V CA, 50 Hz/60 Hz
Puissance d'entrée, version export personnalisée	3,6 kW, entrée 110 V CA, 50 Hz/60 Hz (export uniquement, personnalisation requise)
Pression d'air de fonctionnement	0,4-0,8 Mpa
Longueur de cellule compatible	60-260 mm
Épaisseur de cellule compatible	20-80 mm
Hauteur de cellule compatible	100-220 mm
Dispositif de lecture	Hikvision
Compatibilité des codes-barres	Compatible code QR et code-barres
Taux de réussite de lecture	99,5 %
Configuration standard du testeur	Testeur haute vitesse standard FX11
Précision de tension du testeur standard	plus ou moins 0,00001 V
Précision de résistance interne du testeur standard	plus ou moins 0,01 milliohm
Configuration optionnelle du testeur	Configuration du testeur japonais optionnel FX11, coût supplémentaire requis
Variante de testeur optionnelles	Configuration de testeur optionnelle A FX11 ou configuration de testeur optionnelle B FX11
Entraînement du module de tri	Servomoteur 400 W
Caractéristiques du module de tri	Positionnement précis et vitesse rapide
Canaux de tri	9 positions de grade OK, 1 position de grade NG
Grades de tri maximum	10 grades
Plage de réglage de la tension	0,00000 V - 6,00000 V
Précision de lecture du test de tension	plus ou moins 0,00001 V
Plage de réglage de la résistance interne	000,00 milliohm - 999,99 milliohm
Précision de lecture du test de résistance interne	plus ou moins 0,01 milliohm
Efficacité de production	pas moins de 550 cellules/heure
Effet de test	Tests répétés, excellent effet
Processeur PC industriel	Puce Intel N100
Système d'exploitation PC industriel	Système Windows 10
Contrôleur de mouvement	API Xinje
Affichage des données de production en temps réel	Code-barres / tension / résistance interne / heure / état de fonctionnement
Stockage des données	Données de test enregistrées sur le disque local du PC industriel
Capacité MES	Le téléchargement des données MES peut être personnalisé

Paramètre	Spécification
Configuration et fonctionnement	Mise en service simple ; facile à apprendre et à comprendre ; alarme de défaut intégrée
Protection contre les interruptions de courant	Alimentation UPS pour les pannes de courant inattendues
Fonctions d'alarme et de manipulation	Alarme sonore et visuelle, arrêt automatique après le tri, fonction de nettoyage, alarme de remplissage, alarme de défaut
Configuration des paramètres de fonctionnement	Les paramètres peuvent être définis selon les exigences réelles du client
Matériaux structurels	Tôle laminée à froid épaisse de qualité et cadre en profilé d'aluminium
Mobilité	Roulettes mobiles universelles
Dimensions de la machine	L1840*W1810*H1900 mm
Dimensions avec convoyeur d'alimentation retiré	L1840*W1420*H1900 mm
Dimensions de l'emballage	L2000*W1550*H2050 mm
Poids de l'équipement	Environ 680 kg
Température intérieure	-30°C~70°C
Humidité intérieure	Inférieure à 75 %
Exigence du site d'usine	Pas de pollution et pas d'interférence électromagnétique forte