

Machine De Formage Numérique De Précision Pour Cellules De Batterie Et Supercondensateurs

Numéro d'article: CX06



Introduction

Machine de formage numérique de précision pour cellules de batterie et supercondensateurs, offrant un formage de feuille à quatre stations, un contrôle des courts-circuits, un réglage précis de la longueur, un contrôle par automate (PLC) et une préparation répétable pour un soudage laser fiable des languettes de collecteur dans les environnements de fabrication exigeants.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Production de cellules de batterie cylindriques	Forme et compacte les faces d'extrémité des électrodes positives et négatives des cellules de batterie n° 60 applicables avant l'assemblage des languettes de collecteur.	Crée une condition de face d'extrémité compacte pour la préparation au soudage laser des languettes de collecteur supérieure et inférieure.
Fabrication de cellules de supercondensateurs	Traite les cellules de supercondensateurs applicables d'un diamètre d'environ 57 mm et d'une longueur de 50 à 204 mm.	Le pliage vers l'intérieur à quatre stations forme les substrats de feuilles de cuivre et d'aluminium dans une séquence ordonnée.
Préparation au soudage laser des languettes de collecteur	Forme les extrémités des électrodes afin qu'elles soient prêtes à être connectées aux languettes de collecteur supérieure et inférieure par soudage laser.	Prend en charge une interface physique cohérente avant l'opération de soudage en aval.
Dépistage des défauts entrants et en cours de processus	Utilise le test de court-circuit standard pendant le flux de travail de formage pour identifier les produits défectueux.	Écarte les défauts de court-circuit avant que les produits ne passent aux étapes de fabrication suivantes.
Tri de qualité basé sur la résistance	Ajoute un test de résistance en option lorsque le dépistage d'acceptation par valeur de résistance est requis.	Permet de définir la plage de détection et le seuil de résistance inacceptable pour la sélection des produits.
Production de cellules multi-formats	Prend en charge le changement entre les longueurs de produit applicables en utilisant la mesure par règle graduée affichée.	Fournit un réglage de longueur précis et intuitif lors du changement de modèle de produit.
Lignes de traitement de cellules automatisées	Utilise le contrôle par automate, l'affichage IHM et plusieurs modes de fonctionnement automatiques pour répondre aux différentes conditions de production.	Offre aux équipes de production un fonctionnement contrôlé avec une vitesse de formage et un temps de maintien réglables.

Paramètre	Spécification
Numéro d'article du produit	CX06
Produit applicable	Cellules de batterie et supercondensateurs n° 60
Diamètre de cellule applicable	Environ 57 mm
Longueur de cellule applicable	50-204 mm
Autres spécifications de produit applicables	Personnalisables
Configuration de formage	Quatre stations
Fonction de formage	Les substrats de feuilles de cuivre et d'aluminium sont pressés vers l'intérieur un par un dans une séquence régulière

Paramètre	Spécification
Fonction de test standard	Test de court-circuit pour le dépistage des produits défectueux
Fonction de test en option	Fonction de test de résistance ; plage de détection réglable ; écarte les produits avec des valeurs de résistance non qualifiées
Mesure et affichage du réglage de la longueur	Détection et affichage par règle graduée
Méthode de contrôle	Contrôle de processus par automate (PLC)
Interface opérateur	Affichage de l'interface homme-machine
Fonctionnement automatique	Plusieurs modes de fonctionnement automatiques
Réglages de processus ajustables	Vitesse de formage et temps de maintien réglables
Course maximale du bloc coulissant (tête de presse)	30 mm
Précision de positionnement de la longueur	+/-0,03 mm
Erreur de longueur de formage	+/-0,1 mm
Durée de vie normale de l'outillage et du moule	Plus de 5 millions de cycles
Capacité	>=3 PPM
Taux de disponibilité	98 %
Alimentation	220 V/50 Hz
Consommation d'air	0,5 m3/min
Puissance	0,5 kW
Exigence en air comprimé	0,5-0,7 MPa d'air comprimé sec
Dimensions hors tout	L1100 mm x l850 mm x H1700 mm
Exigence de charge au sol pour l'installation	Plus de 0,5 T/m2
Température de fonctionnement	10-35 degrés C
Humidité de fonctionnement	10-80 % HR
Exigence de hauteur de manutention au rez-de-chaussée	Plus de 1,8 m
Exigence de transport par ascenseur à l'étage	Largeur d'ascenseur au moins 1 m, hauteur au moins 1,8 m et profondeur au moins 1,3 m
Exigence de planification de l'installation	Confirmer à l'avance l'itinéraire de transport et la méthode d'installation depuis l'extérieur de l'usine jusqu'à l'intérieur de l'atelier