

Machine De Test Ocv Et Dcir Pour Batteries Prismatiques Souples Avec Lecture De Code-Barres Et Marquage Jet D'encre

Numéro d'article: RB01



Introduction

Machine automatisée de test OCV et DCIR pour batteries prismatiques souples, intégrant la lecture de code-barres, la mesure de tension et de résistance, la traçabilité des données et le tri OK/NG pour une production à haut débit sur les lignes de fabrication de cellules souples avec une intégration serveur fiable.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Lignes de production de batteries souples	Effectue la lecture automatique de codes-barres, les tests OCV et DCIR, l'évaluation des résultats et le marquage pour les cellules de batterie souples circulant dans un processus de production.	Regroupe plusieurs fonctions d'inspection en une unité coordonnée et réduit la manipulation manuelle.
Inspection des cellules entrantes	Crible les cellules souples entrantes pour la tension et la résistance interne avant qu'elles n'entrent dans les opérations de fabrication ou d'assemblage ultérieures.	Aide à identifier les matériaux électriquement anormaux à un stade précoce et empêche les cellules inadaptées de progresser.
Contrôle qualité électrique en fin de ligne	Utilise des mesures de tension et de résistance de haute précision pour classer les cellules souples terminées comme OK ou NG selon des critères de production configurés.	Crée un point de contrôle qualité cohérent et mesurable pour la production de cellules finies.
Gestion de la traçabilité des cellules de batterie	Associe chaque code-barres de cellule à ses paramètres de test électrique et à son heure de test, puis transfère les informations vers un serveur pour stockage.	Fournit des enregistrements consultables au niveau du produit pour l'examen de la production, l'analyse de la qualité et la responsabilité des processus.
Fabrication de cellules souples multi-formats	Gère les cellules dans les plages spécifiées de largeur, hauteur, épaisseur et taille de plateau, permettant à un seul système de prendre en charge des variations de produits définies.	Améliore l'utilisation de l'équipement lorsque la production inclut plusieurs formats de cellules souples.
Codage et identification automatisés	Applique un marquage jet d'encre après le test tout en maintenant la relation entre l'identité de la cellule et les données d'inspection.	Prend en charge une identification plus claire des matériaux et une manipulation en aval plus organisée.

Paramètre	Spécification
Produit	Machine de test OCV et DCIR pour batteries prismatiques souples
Numéro d'article du produit	RB01
Fonctions principales	Lecture de code-barres, test OCV, test DCIR, marquage jet d'encre, transmission de données serveur, jugement automatique OK/NG
Dimensions de la cellule de référence	Épaisseur 10 mm ; largeur 74 mm ; longueur 172 mm
Plage de largeur de cellule souple	35-135 mm
Plage de hauteur de cellule souple	60-200 mm, languettes incluses
Plage d'épaisseur de cellule souple	3,5-13,5 mm

Paramètre	Spécification
Longueur du plateau L	320-400 mm

Paramètre	Spécification
Largeur du plateau W	260-350 mm
Largeur de poche du plateau B	≥18 mm
Géométrie du plateau	Espacement horizontal et vertical uniforme entre les poches

Paramètre	Indicateur technique	Notes
Efficacité	8-10 PPM	L'efficacité réelle dépend du temps de test DCIR
Taux de réussite au premier passage	≥99%	Exclut les défauts de matériaux entrants
Puissance de l'équipement	5 kW	Puissance de fonctionnement de l'équipement
Bruit	≤60 dB	Mesuré à un mètre de l'équipement pendant une production stable

Élément de mesure	Spécification
Configuration de l'instrument de test	Configuration de mesure OCV et résistance RB01
Plage de tension	0-5 V
Plage de mesure de résistance interne	0-50 mΩ
Précision OCV	+0,01%
Résolution de tension affichée	0,01 mV
Résolution de résistance affichée	0,01 mΩ
Plage de fréquence d'impédance AC	0-1000 Hz

Paramètre	Spécification
Évaluation du testeur DCIR	5 V 300 A
Précision IR	+0,5%

Étape du processus	Fonction de l'équipement
Identification de la cellule	Le scanner de code-barres automatique lit le code-barres de la cellule souple
Liaison des données	Le code-barres de la cellule est associé à son enregistrement de test électrique
Test électrique	Des instruments de haute précision mesurent la tension et la résistance interne de la cellule
Transmission des données	Les paramètres de test et l'heure du test sont transmis au serveur
Stockage des données	Le serveur enregistre et stocke automatiquement les informations de test
Retour des résultats	Le serveur renvoie le résultat de l'évaluation à l'équipement
Jugement de qualité	L'équipement détermine et sépare les résultats OK/NG selon le résultat renvoyé
Marquage du produit	Le marquage jet d'encre est effectué dans le cadre du processus intégré