

Machine De Scellage Sous Vide Secondaire Pour Cellules De Type "Pouch" Avec Fonction De Perçage Et Dégazage Final

Numéro d'article: CC08



Introduction

Optimisez l'assemblage de vos cellules "pouch" avec cette machine de scellage sous vide secondaire avancée à perçage intégré. Offrant une distribution thermique uniforme, un dégazage fiable en chambre à vide et un contrôle pneumatique précis, cet équipement garantit un scellage hermétique des bords et une grande longévité des cellules.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Formation et dégazage de cellules Li-ion	Évacuation des gaz de décomposition induits par la formation et scellage secondaire des bords des cellules Li-ion commerciales et prototypes.	Élimine le gonflement, maximise la densité énergétique et assure l'intégrité hermétique.
Emballage de batteries à l'état solide	Encapsulation sous vide et scellage secondaire de cellules à électrolyte solide et à base de sulfure/polymère sensibles à l'humidité.	Tolérance d'épaisseur de scellage ultra-serrée (<15 µm) empêchant la perte de solvant volatil.
R&D sur les batteries Lithium-Soufre et Sodium-Ion	Dégazage précis et scellage final de prototypes à chimie alternative avec des formulations d'électrolytes corrosifs ou volatils.	Chambre en aluminium et têtes en cuivre résistantes à la corrosion chimique agressive.
Encapsulation de supercondensateurs	Extraction sous vide finale et scellage thermique de supercondensateurs à double couche électrochimique (EDLC) et hybrides.	Vitesses de cycle pneumatique rapides (≥180 cycles/h) pour rationaliser la production pilote.
Test de films laminés avancés	Qualification et vérification de la soudabilité de nouveaux films d'emballage laminés en aluminium, revêtements barrières et couches adhésives thermiques.	Large plage de température (ambiante-250°C) et pression réglable (0-7 kg/cm²).
Analyse de défaillance et reconditionnement	Ouverture contrôlée, extraction de gaz et rescellage de cellules expérimentales lors de tests de cycle de vie et de diagnostic.	Mécanisme de perforation automatique intégré pour une pénétration propre sans endommager les électrodes.

Paramètre de spécification	CC08-200	CC08-300
Identifiant du produit	CC08-200	CC08-300
Longueur de scellage maximale	200 mm	300 mm
Largeur de scellage	5 ± 0,4 mm (personnalisable sur demande)	5 ± 0,4 mm (personnalisable sur demande)
Matériau de la chambre à vide	Alliage d'aluminium structurel résistant à la corrosion	Alliage d'aluminium structurel résistant à la corrosion
Degré de vide ultime	≤ -96 kPa (pompe à vide externe requise)	≤ -96 kPa (pompe à vide externe requise)
Température de fonctionnement des têtes	Ambiante à 250°C (entièrement réglable)	Ambiante à 250°C (entièrement réglable)
Précision du contrôle de température	±1,5°C	±1,5°C
Pression de scellage thermique	0 à 7 kg/cm² (réglable pneumatiquement)	0 à 7 kg/cm² (réglable pneumatiquement)
Temps de maintien du scellage	0 à 99 s (réglable numériquement)	0 à 99 s (réglable numériquement)
Plage d'épaisseur de film applicable	60 à 300 µm	60 à 300 µm
Uniformité de l'épaisseur de scellage	< 15 µm de différence entre deux points	< 15 µm de différence entre deux points

Paramètre de spécification	CC08-200	CC08-300
Fonctionnalité de perçage	Mécanisme de perforation automatique intégré	Mécanisme de perforation automatique intégré
Matériau des barres de scellage	Alliage de cuivre à haute conductivité thermique	Alliage de cuivre à haute conductivité thermique
Consommation d'air	~0,2 L d'air comprimé par cycle	~0,2 L d'air comprimé par cycle
Vitesse de fonctionnement pneumatique	≥ 180 cycles/heure	≥ 180 cycles/heure
Alimentation en air comprimé requise	0,5 à 0,7 MPa	0,5 à 0,7 MPa
Puissance électrique nominale	800 W	800 W
Alimentation électrique	220 V / 50 Hz	220 V / 50 Hz
Dimensions extérieures (L × l × H)	520 mm × 400 mm × 600 mm	500 mm × 350 mm × 500 mm