

Machine De Scellage Final Sous Vide Secondaire Pour Cellules De Type Poche (Pouch Cell)

Numéro d'article: RB38



Introduction

Améliorez la finition des cellules de type poche avec une machine de scellage final sous vide secondaire dotée d'un perçage automatique, d'une pression de thermoscellage réglable, d'un contrôle précis de la température et d'une configuration flexible pour un conditionnement de batterie fiable avec une construction de chambre robuste.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
R&D sur les cellules de type poche lithium-ion	Effectue l'opération de perçage et de scellage final sous vide secondaire pour les cellules de type poche expérimentales après les étapes pertinentes du processus interne des cellules.	Crée une étape de scellage final du conditionnement contrôlée pour une préparation reproductible des cellules en laboratoire.
Traitement en ligne pilote de batterie	Prend en charge la finition répétée des cellules de type poche où les opérateurs ont besoin de conditions de température, de pression, de temps et de vide réglables pour le développement de processus.	Permet de définir la recette de scellage en fonction des exigences définies en matière de matériaux et de processus.
Finition des cellules de type poche après formation	Applique un scellage final sous vide secondaire après l'étape de perçage requise dans les flux de travail qui préparent les cellules de type poche pour une manipulation ou une évaluation ultérieure.	Combine le perçage et le scellage final dans une station dédiée.
Cellules d'évaluation des matériaux d'électrode	Produit des échantillons de cellules de type poche scellées utilisés pour évaluer les matériaux actifs, les liants, les additifs conducteurs ou les configurations de cellules liées à l'électrolyte.	Aide à maintenir un traitement de conditionnement cohérent entre les constructions de cellules comparatives.
Recherche sur les batteries à l'état solide et avancées	Prend en charge les cellules expérimentales au format poche où la fermeture finale du conditionnement doit être effectuée dans des conditions contrôlées de vide et de thermoscellage.	Les réglages de processus ajustables soutiennent les travaux de développement sur des spécifications expérimentales changeantes.
Laboratoires universitaires de batteries	Fournit une option d'équipement compact pour les groupes de recherche produisant des cellules de type poche dans un espace de laboratoire limité.	Intègre les fonctions de finition de base tout en utilisant une alimentation standard 220V/50Hz et de l'air comprimé.
Optimisation du processus de conditionnement de poche	Permet l'évaluation de la température de scellage, de la pression, du temps et de l'uniformité de l'épaisseur de scellage dans les limites de fonctionnement indiquées.	Donne aux équipes techniques des variables contrôlables pour affiner la procédure de scellage final.
Fabrication de cellules en petits lots	Prend en charge la production à petite échelle de batteries de type poche avec des dimensions de produit différentes qui restent dans la capacité de taille de scellage maximale.	Le réglage pratique du format réduit la complexité lors de la manipulation de multiples spécifications de batterie prises en charge.

Paramètre	Spécification RB38
Fonction du produit	Perçage de batterie de type poche et scellage final sous vide secondaire
Matériau de la chambre	Alliage d'aluminium
Propriétés de la chambre	Résistant à la corrosion ; structurellement ferme
Degré de vide	≤-96Kpa (l'acheteur doit fournir la pompe à vide)
Température de la tête de scellage	Température ambiante 250°C, réglable

Paramètre	Spécification RB38
Précision du contrôle de la température	±1,5°C
Pression de thermoscellage	0~7Kg/cm ² , réglable
Temps de thermoscellage	0~99 secondes, réglable
Largeur du bord de scellage	5±0,4mm (selon les exigences du client)
Longueur de largeur de scellage	340mm
Taille maximale du bord de scellage	310mm
Plage d'épaisseur de scellage	60~300um
Précision de l'épaisseur de scellage	Différence d'épaisseur de scellage en deux points quelconques <15um
Consommation d'air	Environ 0,2L de gaz comprimé par opération de scellage
Vitesse de fonctionnement à l'air comprimé	≥180 fois/h
Élément chauffant	Tube chauffant 500w
Consommation électrique pendant le chauffage	Environ 0,6KW
Alimentation électrique	220V/50Hz
Source d'air comprimé	0,5~0,7Mpa
Dimensions externes	L600mm*W650mm*L800mm
Matériau de la tête de scellage	Cuivre
Entraînement de la tête de scellage supérieure et inférieure	Entraîné par vérin à travers deux manchons de guidage linéaires
Entraînement du couvercle de la chambre	Entraîné par vérin à travers des manchons de guidage linéaires
Capacité de perçage	Fonction de perçage automatique
Formats de produits pris en charge	Différentes spécifications de batterie avec un réglage simple et pratique