

Machine De Scellage Des Bords De Batteries Pouch, Équipement D'aplatissement À Chaud Des Bords De Batteries Polymères

Numéro d'article: RB16



Introduction

Machine manuelle de scellage des bords de batteries pouch pour la finition finale des batteries polymères, dotée d'une plaque chauffante en cuivre de 300 mm, d'un contrôle de température réglable, d'une longueur de scellage de 200 mm et d'un format compact adapté aux laboratoires pour un aplatissage uniforme des bords pliés dans les flux de production de recherche sur les batteries.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Finition finale de cellules pouch polymères	Aplatit le bord plié des batteries polymères pendant le processus final à chaud après le double pliage.	Produit un profil de bord plat et contrôlé en utilisant une plaque chauffante dédiée.
Laboratoires de R&D sur les batteries au lithium	Soutient les chercheurs préparant des échantillons de cellules pouch tout en développant des formats de cellules, des procédures d'emballage et des séquences d'assemblage.	Fournit un poste de travail à température réglable pour des essais de processus pratiques.
Assemblage de cellules pouch à l'échelle pilote	S'intègre dans les flux de travail pilotes où les cellules individuelles sont traitées manuellement avant évaluation ou manipulation ultérieure.	Permet une opération de finition des bords définie de 200 mm dans un encombrement compact.
Développement de processus de batterie	Utilisé pour établir et affiner les procédures des opérateurs pour le positionnement, le chauffage et l'aplatissement des bords de batterie pliés.	Permet l'observation directe et l'ajustement de l'étape de finition manuelle.
Recherche électrochimique académique	Soutient les laboratoires universitaires et institutionnels fabriquant des cellules de batterie polymères pour des programmes expérimentaux.	Offre une compatibilité d'alimentation AC 110V/220V, 50/60Hz pour le déploiement en laboratoire.
Essais d'emballage de batterie	Applique de la chaleur et un contact planaire aux bords des poches pliées lors de la comparaison de matériaux d'emballage ou de configurations de pliage.	La plaque de cuivre et le parallélisme <0,1 mm fournissent une spécification de surface de contact définie.
Préparation de cellules en petits lots	Gère l'aplatissement final des bords pour les fabrications de cellules en faible volume, les séries de prototypes et les échantillons de validation.	Fournit une station manuelle dédiée au lieu de dépendre de surfaces chauffées improvisées.

Paramètre	Spécification
Numéro d'article	RB16
Description de l'équipement	Utilisé pour le processus final à chaud des bords des batteries polymères
Méthode de fonctionnement	Allumer l'équipement ; chauffer la plaque plate à la température requise ; placer manuellement la batterie doublement pliée verticalement et à plat sur la plaque chauffante ; aplatir le bord plié de la batterie avec la chaleur
Taille de la plaque plate chauffante	300 mm * 300 mm
Matériau de la plaque plate chauffante	Plaque de cuivre

Paramètre	Spécification
Parallélisme de la plaque plate chauffante	□ 0,1 mm
Précision du contrôle de la température	±3 °C
Réglage de la température	Réglable
Alimentation	AC 110V/220V, 50/60Hz
Puissance	150 W
Longueur du bord à chaud	200 mm
Dimensions	300 * 300 * 460 mm
Poids	30 kg