

Rugosimètre Portable À Écran Tactile Avec Imprimante Thermique Intégrée

Numéro d'article: DS11



Introduction

Contrôlez la qualité de surface n'importe où grâce à ce rugosimètre portable doté d'un écran graphique tactile couleur, d'une imprimante thermique haute vitesse intégrée, d'une analyse de forme d'onde en temps réel, d'une évaluation avancée des courbes et d'une batterie rechargeable pour les vérifications en atelier et en laboratoire.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Usinage de précision et outillage	Vérification de la texture de surface sur des composants métalliques fraisés, tournés et rectifiés directement sur les machines-outils.	Élimine les rebuts en détectant la dégradation de la finition de surface et l'usure des outils en temps réel avant la fin du lot.
Recherche sur les électrodes et feuilles de batterie	Mesure de la rugosité de surface des collecteurs de courant en cuivre et aluminium et des couches d'électrodes revêtues.	Assure une adhérence uniforme de la suspension et une liaison cohérente de l'interface électrochimique lors de l'assemblage des cellules.
Fabrication de groupes motopropulseurs automobiles	Inspection des alésages de cylindres, arbres à cames, tourillons de vilebrequin et profils de dents d'engrenage de transmission.	Optimise la rétention de lubrifiant, réduit les pertes par friction et garantit une conformité stricte aux normes NVH.
Finition de composants aérospatiaux	Évaluation de la rugosité de surface des supports structurels critiques, des pieds d'aubes de turbine et des pistons hydrauliques.	Assure la résistance à la fatigue et la prévention des fissures de contrainte sur les alliages usinés critiques pour la sécurité.
Assurance qualité et inspection à la réception	Réalisation d'audits rapides des pièces entrantes dans les laboratoires de métrologie et les zones de réception.	Accélère la qualification des pièces des fournisseurs avec des rapports Réussite/Échec imprimés immédiats et des enregistrements de profil.
Céramiques avancées et métallurgie	Analyse de la micro-topographie de surface des céramiques structurelles frittées, des moules et des poudres compactées.	Vérifie la distribution de la micro-porosité et le raffinement de surface après frittage sans sectionnement destructif.
Audits sur site et maintenance d'usine	Réalisation d'audits de maintenance préventive et de réparation sur de grands rouleaux, arbres et réservoirs industriels.	Fournit une capacité d'inspection totalement autonome et sans fil dans des espaces industriels isolés ou confinés.

Paramètre de spécification	Détail technique (DS11)
Numéro d'article du produit	DS11
Système d'affichage	Grand écran LCD graphique couleur haute visibilité avec interface tactile résistive/capacitive
Visualisation graphique	Forme d'onde de rugosité de surface en temps réel, résultats de calcul, conditions de mesure, lectures en gros caractères
Sous-système de sortie intégré	Imprimante thermique haute vitesse intégrée (prend en charge le texte, les tampons de tolérance et les profils graphiques)
Modes d'orientation d'impression	Sortie de texte portrait standard et mode paysage (horizontal) correspondant à l'affichage graphique
Calculs de courbes spécialisés	Courbe de taux de portance Abbott-Firestone (BAC), courbe de distribution d'amplitude (ADC)
Fonctions de décision qualité	Limites de tolérance supérieure/inférieure programmables avec jugement automatique Réussite/Échec (Go/No-Go)
Architecture d'alimentation	Batterie rechargeable haute capacité intégrée avec adaptateur/chargeur secteur universel
Environnements d'exploitation	Laboratoires de contrôle qualité, ateliers d'usinage de précision, lignes de production actives, sites de maintenance sur le terrain

Paramètre de spécification	Détail technique (DS11)
Traitement du profil de surface	Évaluation de surface multi-paramètres, filtrage de profil de rugosité standard et analyse de micro-géométrie
Navigation UI	Navigation tactile complète avec déclenchement de mesure par simple pression optimisé et préréglages de conditions
Documentation des données	Affichage direct de la forme d'onde sur l'instrument, stockage en mémoire et génération thermique papier simultanée