

Machine De Scellage Supérieure Simple Pour Batteries Polymères

Numéro d'article: RB25



Introduction

Machine de scellage supérieure pour batteries polymères avec temps de scellage réglable, contrôle précis de la température, positionnement par gabarit guidé, alignement des languettes, compression pneumatique, alarme de température et têtes de scellage en cuivre personnalisables pour des applications fiables de conditionnement de batteries en laboratoire et en production pilote pour la recherche sur les matériaux avancés.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Scellage de sachets de batteries polymères	Scelle le bord supérieur des sachets de batteries polymères après les opérations de manipulation des électrodes et de l'électrolyte.	Fournit un temps de maintien contrôlé et une compression chauffée pour une fermeture de sachet répétable.
Laboratoires de R&D sur les batteries	Prend en charge la fabrication expérimentale de batteries où les dimensions des cellules, les conditions de scellage et le timing des processus peuvent changer fréquemment.	Le réglage large du temps et les dimensions de rainure personnalisables prennent en charge un travail de développement flexible.
Production pilote de batteries	Effectue des cycles de scellage supérieur répétables pour de petits lots pilotes avant le transfert de processus à l'échelle de la production.	L'actionnement pneumatique et le retour automatique de la tête aident à standardiser les flux de travail des opérateurs.
Alignement et scellage des languettes d'électrodes	Positionne les languettes d'électrodes avec le bloc d'alignement dédié avant l'activation de la tête de scellage.	Améliore la cohérence de l'emplacement des languettes et aide à réduire les erreurs de positionnement.
Recherche sur les matériaux avancés	Soutient les équipes de recherche évaluant de nouveaux matériaux de sachet, formats de cellules et processus de scellage.	Les paramètres de fonctionnement réglables rendent l'unité adaptée aux études de processus comparatives.
Formation à l'assemblage de batteries et validation des processus	Fournit une plateforme pratique pour établir des procédures de scellage et former les opérateurs à l'assemblage contrôlé des cellules.	Le déplacement guidé du gabarit, l'activation par pédale et l'avertissement de température soutiennent une séquence d'utilisation claire.

Paramètre	Spécification
Modèle	RB25
Application	Processus de scellage de batterie
Longueur de scellage maximale de la batterie	500 mm
Temps de scellage	1-99 secondes, librement réglable
Précision temporelle	±0,1 seconde
Plage de température de fonctionnement de la tête de scellage	MAX 250°C
Précision du contrôle de la température	±2°C
Poids de l'équipement	Environ 120 kg

Paramètre	Spécification
Alimentation requise	AC220V 2,2 KW
Exigence en air comprimé	0,6 MPa ou plus
Bord de scellage de la tête en cuivre	5,5 mm
Dimensions de la rainure	Personnalisées selon les dessins fournis par le client
Puissance du tube chauffant	800 W
Mouvement du gabarit	Mouvement manuel sur un rail de guidage
Méthode d'actionnement	Vérin pneumatique
Activation du cycle	Pédale
Retour de la tête de scellage supérieure	Montée automatique après la fin du temps de scellage
Accessoire de positionnement	Bloc de positionnement des languettes d'électrodes
Fonction de protection	Alarme de température pour empêcher un fonctionnement incorrect avant que la température réglée ne soit atteinte