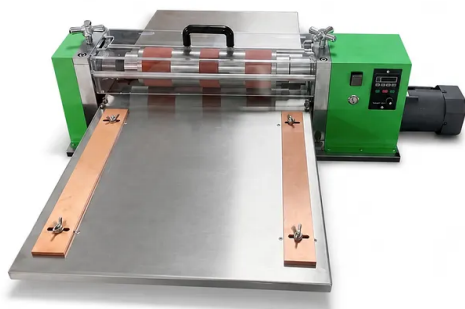


Machine De Découpe Électrique Pour Feuilles D'électrodes Positives Et Négatives De Batteries Lithium Et Polymères

Numéro d'article: FQ02



Introduction

Machine de découpe électrique à rouleaux pour feuilles d'électrodes positives et négatives de batteries polymères et lithium, offrant un positionnement réglable, des couteaux circulaires synchronisés, une découpe de haute précision et une protection opérationnelle pour les matériaux d'électrodes de 50 à 400 μm .

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Préparation des feuilles d'électrodes de batteries polymères	Découpe les feuilles d'électrodes de batteries polymères en largeurs de bande spécifiées avant les opérations de production de cellules en aval.	Le guidage réglable et l'engagement des couteaux permettent un traitement contrôlé des feuilles d'électrodes de 50 à 400 μm .
Traitement des électrodes positives de batteries lithium	Traite les feuilles d'électrodes positives de batteries lithium en utilisant la paire de couteaux circulaires supérieurs et inférieurs.	La transmission synchronisée des couteaux à vitesse égale assure une action de coupe stable et reproductible.
Traitement des électrodes négatives de batteries lithium	Traite les feuilles d'électrodes négatives de batteries lithium dans les limites d'épaisseur et de largeur indiquées.	La largeur de coupe réglable de 10 à 300 mm s'adapte aux diverses exigences de bandes d'électrodes.
Préparation de la disposition des bandes d'électrodes	Produit plusieurs bandes découpées selon la disposition d'espacement des couteaux installée.	Positions d'espacement standard de 56 mm et 58 mm, avec des alternatives en option, pour des dispositions de bandes définies.
Préparation d'échantillons d'électrodes de batterie	Prépare des bandes d'électrodes de largeur contrôlée pour les travaux de développement de batteries lithium et polymères.	La vitesse réglable par bouton en dessous de 2 m/min donne aux opérateurs un rythme de coupe délibéré et contrôlable.
Configuration du processus de feuilles d'électrodes	Prend en charge le réglage de l'emplacement d'alimentation et de l'engagement des couteaux lors de l'établissement d'une opération de découpe d'électrodes de batterie.	Les guides réglables et l'engagement des couteaux contrôlé par volant de 0,2 à 0,4 mm offrent un contrôle direct de la configuration.

Paramètre	Spécification
Identifiant du site	FQ02
Type de couteau	Coupe opposée par couteaux circulaires supérieurs et inférieurs
Largeur de coupe	10-300 mm
Espacement des couteaux	Standard : 56 mm, 56 mm, 56 mm, 58 mm, 58 mm, 58 mm ; autre espacement en option
Épaisseur du matériau découppable	Feuille d'électrode de batterie de 50-400 μm
Engagement des couteaux	Réglable par volant, 0,2-0,4 mm
Diamètre du couteau	85 mm
Matériau du couteau	Acier allié à grain ultrafin
Vitesse de découpe	<2 m/min, réglable par bouton
Alimentation électrique	AC220V/50Hz
Puissance	0,5 kW

Paramètre	Spécification
Dimensions hors tout	Longueur 850 × Largeur 620 × Hauteur 300 (mm)
Poids	Environ 100 kg
Composition de l'équipement	Couteaux rotatifs supérieurs et inférieurs, support de couteau, plaques de positionnement d'entrée et de sortie, engrenages, réducteur, moteur et cadre
Construction principale des couteaux	Couteaux rotatifs supérieurs et inférieurs composés de couteaux en acier et de couteaux en caoutchouc alternés
Positionnement du matériau	Dispositif de guidage réglable pour le positionnement d'entrée
Entraînement des couteaux	Lames supérieures et inférieures à la même vitesse avec transmission synchronisée
Protection des couteaux	Dispositif de protection en acrylique au niveau de la zone des couteaux rotatifs
Méthode de fixation des couteaux	Agencement de fixation des couteaux rotatifs de type ouvert