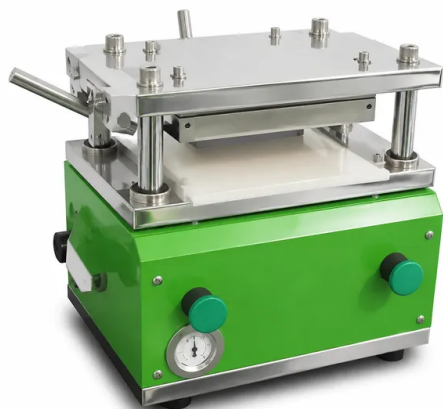


Machine De Formage Pneumatique De Film Aluminium-Plastique Pour La Formation De Coques De Batteries Lithium Souples

Numéro d'article: RB19



Introduction

La machine de formage pneumatique de film aluminium-plastique pour la formation de coques de batteries lithium souples offre une pression ajustable d'une tonne, une profondeur de six millimètres et des poches précises sans plis pour les flux de travail de recherche en laboratoire, de prototypage et de préparation d'échantillons avec une opération de sécurité à deux boutons.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
R&D sur les batteries lithium souples	Forme des coques en laminé aluminium-plastique pour les cellules lithium souples expérimentales avant l'assemblage des cellules.	Fournit une étape de formage dédiée et réglable pour les flux de travail de développement de cellules à l'échelle de la recherche.
Préparation d'échantillons de batterie	Produit des poches de film en feuille formées pour les cellules d'échantillon et les constructions d'évaluation en laboratoire.	L'opération basée sur des feuilles est appropriée pour la préparation d'échantillons contrôlée plutôt que pour la production continue à grand volume.
Études de faisabilité du format de cellule	Prend en charge l'évaluation des géométries de poche dans les limites de longueur, de largeur et de profondeur maximales indiquées.	Le remplacement rapide du moule et le réglage de la profondeur aident les équipes à adapter la configuration de formage pendant les études de format.
Essais d'intégration d'électrodes et de cellules	Prépare les coques souples utilisées lors de l'intégration d'électrodes développées dans des structures de batterie souples expérimentales.	Les coins propres et la réduction des défauts liés aux plis facilitent la manipulation ordonnée des coques formées en aval.
Laboratoires de batteries universitaires	Fournit un outil de formage pneumatique compact pour l'enseignement, la recherche de thèse et les expériences de laboratoire contrôlées.	L'opération simple et le faible encombrement de l'équipement conviennent aux environnements de laboratoire académiques partagés.
Prototypage de batteries à matériaux avancés	Permet aux chercheurs de préparer des enveloppes laminées tout en évaluant les matériaux dans des configurations de cellules souples.	La pression et la vitesse réglables permettent des conditions de formage contrôlées pour le travail axé sur le développement.
Flux de travail de cellules d'échantillon pilotes	Prend en charge la formation de poche répétable pour des échantillons pilotes en quantité limitée où la cohérence du processus est importante.	Le guidage à quatre colonnes et la précision de formage de $\pm 0,05$ mm prennent en charge des résultats dimensionnels cohérents.
Préparation de coques souples axée sur la qualité	Forme des poches où le film doit rester intact et la couche PP doit rester exempte de plis dans les conditions spécifiées.	Le résultat de formage indiqué vise l'absence de dommages à la poche et l'absence de plis sur la couche PP dans la taille de film applicable.

Paramètre	Spécification
Modèle	RB19
Principe de l'équipement	Formage de poche de coque à entraînement pneumatique pour film aluminium-plastique utilisé dans les batteries lithium souples
Processus applicable	Formage de poche de coque en film aluminium-plastique
Format de film applicable	Film aluminium-plastique en feuille

Paramètre	Spécification
Longueur maximale de la poche de coque	65 mm
Largeur maximale de la poche de coque	50 mm
Profondeur maximale de la poche de coque	≤6 mm
Longueur maximale du film aluminium-plastique	160 mm
Largeur maximale du film aluminium-plastique	105 mm
Exigence de résultat de formage	Poche sans dommage ; couche PP sans plis
Pression de formage maximale	1 T
Pression de référence de l'air comprimé	0,5 MPa
Réglage de la pression de formage	Réglable
Réglage de la vitesse de formage	Réglable
Méthode d'entraînement	Entraînement par vérin
Exigence d'alimentation électrique	Aucune alimentation électrique requise
Précision de formage	±0,05 mm
Structure de guidage	Quatre colonnes de guidage
Contrôle de démarrage	Boutons de démarrage doubles
Changement de moule	Simple et rapide
Réglage de la profondeur d'étirement	Simple et rapide
Matériau du moule	Matériau de moule japonais importé et acier au chrome à haute résistance
Traitement de surface	Galvanoplastie environnementale et traitement de peinture cuite
Dimensions de l'équipement	Env. L420 mm × l280 mm × H510 mm
Poids de l'équipement	Env. 100 kg