

Machine De Remplissage Automatique D'électrolyte Pour Ligne Pilote De Batteries Prismatiques

Numéro d'article: FX07



Introduction

La machine de remplissage automatique d'électrolyte pour ligne pilote destinée aux batteries de puissance prismatiques offre un dosage de précision assisté par vide, une manipulation par support de 12 pièces, un débit allant jusqu'à 1 PPM et une performance de production répétable pour les opérations exigeantes de fabrication de cellules.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Lignes pilotes de batteries de puissance prismatiques	Effectue le remplissage quantitatif d'électrolyte pour les cellules de puissance prismatiques lors de la production à l'échelle pilote.	Intègre le remplissage sous vide, le remplissage d'azote et les étapes de repos dans un cycle opérationnel répétable.
Développement de processus de batterie	Assiste les équipes évaluant les conditions de remplissage en réglant l'intensité du vide, le temps de maintien de la pression, le temps de repos et le nombre de cycles.	Fournit des étapes de processus configurables pour les travaux de développement axés sur les processus.
Validation de la conception des cellules	Gère le format de cellule de référence de 207 mm de hauteur, 135 mm de largeur et 29 mm d'épaisseur, avec compatibilité pour certaines tailles de cellules similaires.	Établit une base de référence de support définie pour valider les opérations de remplissage de cellules prismatiques.
Vérification du dosage de l'électrolyte	Utilise le critère de précision de remplissage de +/- 3 pour mille indiqué et une méthode d'échantillonnage définie pour les têtes de remplissage.	Donne aux équipes de production une base mesurable pour évaluer la cohérence du dosage.
Assemblage de cellules de pré-production	Prend en charge le chargement et le déchargement manuels des supports avec des opérations automatisées de positionnement, de serrage, d'évacuation, de remplissage, d'azote et de repos.	Équilibre le flux de matériaux géré par l'opérateur avec une séquence de remplissage centrale automatisée.
Fabrication pilote continue	Applique un objectif d'utilisation basé sur 24 heures de production continue et une efficacité maximale déclarée de 1 PPM.	Aide les équipes à planifier des opérations répétables sur le long terme autour d'indicateurs de performance documentés.

Paramètre	Spécification	Notes
Numéro d'article du produit	FX07	Identifiant pour le site
Objectif de l'équipement	Remplissage quantitatif précis d'électrolyte pour batteries de puissance prismatiques	Destiné au processus de remplissage d'électrolyte dans la production de batteries de puissance prismatiques
Principe de fonctionnement	Vide d'abord, puis remplissage d'électrolyte par méthode d'absorption	Processus de remplissage rapide, efficace et précis
Manipulation des matériaux	Chargement et déchargement manuels des supports	Méthode de travail à opérateur unique
Quantité de support standard	1 jeu fourni avec l'équipement	Le support est livré aléatoirement avec l'unité
Capacité du support	12 pièces par chargement/déchargement	Un support peut charger ou décharger 12 produits à la fois
Batterie de référence du support	Batterie de 300 g d'électrolyte	Base de référence du support

Paramètre	Spécification	Notes
Hauteur de la batterie de référence	207 mm	Taille de batterie utilisée comme base de référence du support
Largeur de la batterie de référence	135 mm	Taille de batterie utilisée comme base de référence du support
Épaisseur de la batterie de référence	29 mm	Taille de batterie utilisée comme base de référence du support
Formats de batterie compatibles	Certaines spécifications de taille de batterie similaires peuvent être universelles	L'acheteur fournit les exigences de dimension de la plaque de recouvrement et les dessins
Composants structurels principaux	Support de batterie ; mécanisme de remplissage ; système d'exploitation et transmission mécanique	Composition de l'équipement de base
Efficacité maximale	1 PPM	Dépend de la taille de la batterie, de la capacité et du poids de l'électrolyte ; une quantité de remplissage d'électrolyte plus importante entraîne une efficacité moindre
Taux d'utilisation	>=95%	Basé sur des statistiques de 24 heures de production continue
Précision de remplissage	+/- 3 pour mille	Coque vide ; chaque tête de remplissage remplit une fois ; échantillonné une fois ; 20 échantillons par tête de remplissage doivent respecter cette spécification
Taux de rendement	>=99%	Selon la tolérance de +/- 3 pour mille
Séquence de processus	Vide / remplissage d'azote / repos	L'intensité du vide, le temps de maintien de la pression, le temps de repos et le nombre de cycles peuvent être réglés
Cycle automatique	Chargement manuel du support -> positionnement et serrage automatiques du support -> remplissage automatique d'électrolyte sous vide -> cycle de remplissage d'azote / station de repos -> déchargement manuel du support -> fin du travail	Opération cyclique continue
Dimensions hors tout	1400 x 800 x 1900 (L x l x H mm)	Dimensions extérieures de l'équipement
Poids	Environ 0,8 tonne	Poids de l'équipement
Couleur	Tôle gris-blanc ; cadre bleu	Finition extérieure
Pression d'air comprimé	0,4-0,6 Mpa	Alimentation en air comprimé requise
Débit d'air comprimé	100 L/min	Débit d'air requis
Source de vide	Degré de vide -0,095 Mpa	Condition de vide requise
Azote	Exigence de processus du client	La fourniture d'azote est déterminée par les exigences de processus du client
Alimentation électrique	AC220V	Alimentation électrique
Puissance	1,5 KW	Puissance nominale