

Boîte À Gants Avec Fenêtre À Bride Scellée Par Joint Torique Sous Vide

Numéro d'article: ST19



Introduction

Conçue pour la recherche en atmosphère inerte de haute pureté, cette boîte à gants avec fenêtre à bride scellée par joint torique est dotée de rainures d'étanchéité usinées par portique monolithique, de joints élastomères sans soudure et d'un taux de fuite ultra-faible inférieur à 0,0006 vol%/h pour la chimie avancée des batteries et la synthèse de matériaux.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Assemblage de batteries à semi-conducteurs	Préparation, pressage et encapsulation de cellules à électrolyte solide au sulfure et à l'oxyde sensibles à l'humidité.	Empêche la dégradation hydrolytique et le dégagement dangereux de gaz grâce à un confinement à très faible taux de fuite.
R&D sur les batteries Lithium-Ion	Remplissage d'électrolyte, empilage de cellules de type poche et scellage sous des paramètres stricts d'humidité et d'oxygène inférieurs au ppm.	Assure un cyclage électrochimique cohérent et élimine la contamination par l'humidité ambiante lors de la fermeture critique des cellules.
Photovoltaïque à pérovskite	Enduction centrifuge, recuit thermique et emballage de modules en couches minces de pérovskite halogénée organique-inorganique.	Élimine la dégradation de phase causée par l'humidité ambiante atmosphérique et l'exposition à l'oxygène.
Chimie organométallique	Synthèse, purification et stockage de réactifs catalytiques pyrophoriques, hygroscopiques et sensibles à l'air.	L'isolement total de l'air ambiant protège les complexes de métaux de transition instables et maximise les rendements de réaction.
Manipulation de poudres pour fabrication additive	Tamassage, mélange et chargement de poudres métalliques réactives à base de titane, d'aluminium et de superalliages de nickel.	Élimine les risques d'oxydation et les dangers d'explosion lors du traitement de poudres fines réactives.
Soudage à l'arc sous gaz inerte	Soudage hermétique spécialisé micro-TIG et laser de métaux réfractaires et d'alliages de qualité aérospatiale.	Garantit des bains de soudure immaculés, exempts de décoloration, de fragilisation ou de défauts d'inclusion d'oxyde.
Emballage de dispositifs semi-conducteurs	Assemblage de qualité salle blanche et scellage hermétique de puces optoélectroniques avancées et de capteurs MEMS.	Fournit une enveloppe inerte stable et ultra-sèche pour éviter la contamination des jonctions et le piégeage de l'humidité.

Paramètre de spécification	ST19-Pro	ST19-Super-Pro	ST19-Super
Dimensions de la chambre principale (L x l x H)	1220 mm x 750 mm x 900 mm	1220 mm x 750 mm x 900 mm	1220 mm x 750 mm x 900 mm
Structure d'étanchéité de la fenêtre à bride	Bride à vide à joint torique monolithique	Bride à vide à joint torique monolithique	Bride à vide à joint torique monolithique
Méthode de fabrication de la bride de fenêtre	Usinage CNC à portique sur plaque épaisse	Usinage CNC à portique sur plaque épaisse	Usinage CNC à portique sur plaque épaisse
Planéité de la bride et de la rainure	< 0,1 mm/m	< 0,1 mm/m	< 0,1 mm/m
Taux de fuite de la chambre	< 0,0006 vol%/h	< 0,0006 vol%/h	< 0,0006 vol%/h
Inspection des soudures du châssis	Tests non destructifs (NDT)	Tests non destructifs (NDT)	Tests non destructifs (NDT)
Conception de la bague d'étanchéité	Bague élastomère intégrée sans soudure	Bague élastomère intégrée sans soudure	Bague élastomère intégrée sans soudure

Paramètre de spécification	ST19-Pro	ST19-Super-Pro	ST19-Super
Géométrie des grandes et petites antichambres	Rectangulaire (double chambre)	Rectangulaire (double chambre)	Circulaire (double chambre)
Actionnement de la porte de l'antichambre	Opération de porte automatique	Opération de porte manuelle	Opération de porte manuelle
Interface du panneau de visualisation	Montage réparable à dégagement rapide	Montage réparable à dégagement rapide	Montage réparable à dégagement rapide
Compatibilité des applications	Fenêtres et portes d'équipement sous vide	Fenêtres et portes d'équipement sous vide	Fenêtres et portes d'équipement sous vide