

Machine De Découpe À L'emporte-Pièce Pour Feuilles D'électrodes Métalliques

Numéro d'article: MQ10



Introduction

La machine de découpe à l'emporte-pièce de précision pour feuilles d'électrodes métalliques destinées aux batteries positives et négatives offre des dimensions stables, des bavures réduites, un positionnement infrarouge et un fonctionnement pneumatique sécurisé avec un outillage personnalisé pour divers formats de cellules.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Préparation des électrodes pour la R&D sur les batteries	Découpe des feuilles d'électrodes positives et négatives pour le développement de cellules prototypes une fois que les matériaux sont prêts pour la découpe.	Géométrie de feuille contrôlée avec des bavures ne dépassant pas 12 micromètres et aucun effondrement des bords.
Développement de format de cellule	Utilise des formes de matrices conçues par le client pour préparer des ébauches d'électrodes pour différentes tailles de batterie lors de l'évaluation du format.	L'outillage personnalisé prend en charge les dimensions et les formes d'électrodes spécifiques au projet.
Assemblage de cellules en laboratoire	Produit des pièces d'électrodes avant les travaux d'assemblage en aval dans les laboratoires de recherche sur les batteries.	Un flux de travail direct de chargement, positionnement, double démarrage, coupe et retrait favorise une préparation répétable.
Échantillonnage d'électrodes en ligne pilote	Crée des échantillons d'électrodes définis pour les contrôles de processus et l'évaluation au stade du développement.	Des dimensions de poinçonnage stables aident à maintenir des formats d'échantillons comparables sur des cycles répétés.
Traitement des feuilles d'électrodes positives	Forme des ébauches de feuilles de cathode en utilisant l'agencement de matrice métallique concave et convexe de précision.	La coupe guidée avec précision favorise des bords et des dimensions formés de manière cohérente.
Traitement des feuilles d'électrodes négatives	Forme des ébauches de feuilles d'anode pour les flux de travail de laboratoire et de batterie pilote.	Le positionnement infrarouge aide à placer le matériau avec précision avant chaque cycle de coupe.
Essais de composants de batterie personnalisés	Prend en charge la découpe des électrodes lorsqu'un programme de recherche nécessite un contour ou une taille non standard dans la zone de coupe disponible.	La conception de la matrice requise par le client augmente la flexibilité du format sans changer l'équipement de base.

Paramètre	Spécification
Identifiant du site	MQ10
Application de l'équipement	Formage par découpe à l'emporte-pièce métallique de feuilles d'électrodes positives et négatives de batterie
Configuration de la matrice	Matrices métalliques concaves et convexes
Matériau de la matrice de poinçonnage	SKD11
Méthode de coupe	Coupe de précision avec un ensemble de couteaux de découpe à matrice métallique
Dispositif de positionnement	Dispositif de positionnement infrarouge
Précision de coupe	Bavures $\leq 12\mu\text{m}$, pas d'effondrement des bords

Paramètre	Spécification
Durée de vie de l'outillage	Plus d'un million d'opérations (tout en maintenant le niveau de bavure spécifié)
Capacité de réaffûtage	Jusqu'à 10 réaffûtages
Taille de coupe maximale	Max. L120*P100mm ; peut être conçu selon les exigences du client
Efficacité de coupe	5 fois/minute
Pression maximale du vérin	300 kg
Course de découpe	40 mm
Alimentation électrique	220V/50Hz
Puissance	0,1 KW
Air comprimé	0,5 Mpa □ 0,8 Mpa
Dimensions hors tout	L480xP420xH630mm
Poids de l'équipement	110 kg
Protection de sécurité	Rideau lumineux de sécurité à l'entrée de l'alimentation ; opération de sécurité à deux boutons de démarrage
Manipulation de la matrice	Retrait et installation pratiques de la matrice
Séquence opérationnelle	Placer la feuille d'électrode dans la position de découpe, appuyer sur les deux boutons de démarrage, laisser le vérin entraîner l'ensemble de couteaux de découpe vers le bas pour une coupe automatique, puis retirer la feuille d'électrode formée
Construction extérieure	Extérieur en tôle avec un design géométrique tridimensionnel