

Machine De Tri Et De Test Multifonction Ocv Manuelle

Numéro d'article: RB02



Introduction

La machine de tri et de test multifonction OCV manuelle pour cellules prismatiques lithium-ion en sachet combine la liaison des données de classement de tension et de résistance interne, le stockage en base de données et une manipulation guidée par l'opérateur pour une inspection contrôlée de la production de batteries, avec affichage informatique et notification sonore configurable du grade.

En savoir plus

Application	Description	Avantage clé
Classement OCV des cellules en sachet	Teste les cellules prismatiques lithium-ion en sachet pour la tension et la résistance interne, puis attribue un grade défini par logiciel.	Combine deux mesures électriques clés avec un résultat de tri clair.
Inspection finale des cellules	Prend en charge l'inspection en fin de processus avant que les cellules terminées ne soient placées dans des plateaux alvéolés spécifiques au grade.	Donne aux opérateurs des données affichées et une invite vocale de grade pour une disposition contrôlée.
Tri des cellules sur ligne de production	Fournit un poste de travail manuel pour le chargement, le test, le téléchargement de données et le déchargement manuel répétés.	Prend en charge au moins 10 PPM, sous réserve de la vitesse de placement manuel et du temps de test déclaré.
Changement de format sur ligne pilote	Gère les dimensions des cellules en sachet compatibles à l'aide d'un dispositif de positionnement simple.	Simplifie l'adaptation aux différentes tailles de cellules dans les flux de travail pilotes ou de développement.
Dépistage des cellules en R&D batterie	Enregistre les résultats de tension et de résistance interne dans le logiciel et la base de données pour les cellules testées.	Garde les résultats mesurés disponibles pour examen lors de l'évaluation expérimentale des cellules.
Identification des produits anormaux	Affiche les données de test du produit sur l'écran de l'ordinateur pendant la séquence opérationnelle.	Aide le personnel à identifier les produits nécessitant une attention avant le placement dans le plateau.
Manipulation des plateaux alvéolés par grade	Dirige l'opérateur pour placer manuellement chaque cellule terminée dans le plateau alvéolé de grade correspondant.	Maintient une connexion directe entre le grade annoncé et la séparation physique des cellules.
Conservation des données des cellules lithium-ion	Télécharge les données de test terminées vers une base de données via le système de contrôle industriel.	Fournit des informations de test stockées pour les opérations de tri manuel terminées.

Paramètre	Spécification	Notes
Identifiant du site	RB02	Équipement de test OCV manuel, de liaison de données et de tri
Type de cellule prévu	Cellule prismatique lithium-ion en sachet	Utilisé pour le classement de tension et de résistance interne
Fonctions de test de base	Test OCV manuel ; liaison de données	Les données de tension et de résistance interne sont classées via un logiciel sur ordinateur
Gestion des résultats de test	Données téléchargées vers le système logiciel après l'achèvement du testeur	Le logiciel attribue le grade
Chargement des cellules	Placement manuel de la batterie sur le dispositif	Configuration standard : 1 opérateur
Méthode de démarrage du test	Rideau lumineux	Démarre le testeur
Déchargement des cellules	Manuel	Les produits terminés sont placés dans le plateau alvéolé de grade correspondant
Dispositif de positionnement	Dispositif de positionnement simple	Le changement de modèle est simple

Paramètre	Spécification	Notes
Affichage des données de test	Écran d'ordinateur	Facilite l'identification des produits anormaux
Contrôle et stockage	Système de contrôle industriel ; données de test téléchargées dans la base de données pour stockage	Prend en charge la conservation des données de test
Notification de grade	Annonce audio du grade correspondant	L'annonce vocale peut être désactivée
Composants du système fourni	Système informatique ; testeur ; équipement de test ; système logiciel	Configuration de l'équipement incluse
Efficacité	≥ 10 PPM	La performance spécifique dépend de la vitesse de chargement manuel ; temps de test basé sur 0,35
Temps de test	0,35	Utilisé comme base pour l'efficacité déclarée
Taux d'échec	$\leq 1\%$	
Taux de rendement	$\geq 99\%$	
Puissance de l'équipement	1,5KW	Puissance de fonctionnement de l'équipement
Longueur de cellule compatible A	30mm (bord d'étanchéité supérieur inclus)	
Largeur de cellule compatible B	60mm	
Longueur de languette compatible C	$\geq 8,5$ mm	
Longueur totale compatible D	80mm-330mm	
Espacement des languettes compatible E	30mm-80mm	
Épaisseur de cellule compatible	0,5-5mm	
Dimensions hors tout	10006601540 (mm) (L x l x H) mm	Les dimensions sont sujettes à la conception finale terminée
Poids	Environ 100 kg	
Couleur	Gris chaud international	
Alimentation en air requise	0,5~0,7 Mpa	Fournie par le client
Alimentation électrique requise	220V 50Hz	Fluctuation de tension inférieure à $\pm 10\%$
Exigence d'installation électrique	1,5KW ; fil de terre et protection contre la perte de phase requis	
Exigence de charge au sol	$> 100\text{kg/m}^2$	