

Bobineuse Manuelle Pour Électrodes De Batteries Au Lithium

Numéro d'article: YZ01

Introduction

Bobineuse manuelle pour électrodes de batteries au lithium destinée à la fabrication de supercondensateurs, de cellules cylindriques et de cellules de type "pouch". Elle dispose de guides réglables, d'une vitesse variable bidirectionnelle, de rouleaux de support de bobinage et d'une commande à pédale compacte pour un assemblage fiable des électrodes en laboratoire et des flux de travail de bobinage reproductibles.

[En savoir plus](#)



Application	Description	Avantage clé
Fabrication de cellules de batterie au lithium de type "pouch"	Enroule les feuilles d'électrodes positives et négatives avec le matériau séparateur en noyaux de cellules plats dans la plage dimensionnelle applicable aux cellules plates.	Prend en charge la préparation d'assemblages d'électrodes plats pour les cellules de type "pouch".
Fabrication de cellules de batterie au lithium cylindriques	Utilise l'agencement d'aiguilles de bobinage cylindriques pour enrouler les matériaux d'électrode et de séparateur pour les cellules cylindriques jusqu'à la limite de taille indiquée.	Fournit une configuration de bobinage dédiée pour les noyaux de cellules cylindriques.
Bobinage de cellules de supercondensateurs	Forme des structures de cellules enroulées à partir de feuilles d'électrodes positives et négatives et de matériau séparateur pour les applications de supercondensateurs.	Étend l'utilisation de l'équipement à l'assemblage d'électrodes de supercondensateurs.
Développement du processus de bobinage d'électrodes	Permet le réglage de la position du guide-matériau, de la vitesse de bobinage, de la direction et de l'agencement des aiguilles pendant le travail de bobinage d'électrodes.	Fournit des réglages mécaniques contrôlables pour évaluer les procédures de bobinage.
Préparation de noyaux de cellules plats	Utilise le composant d'aiguille de bobinage carrée et la largeur réglable de l'aiguille carrée pour préparer des noyaux de cellules plats.	S'adapte aux exigences de bobinage de cellules plates grâce à un ensemble d'aiguilles interchangeable.
Préparation de noyaux de cellules cylindriques	Utilise des aiguilles rondes opposées gauche et droite pour serrer l'amorce de l'électrode et former un noyau cylindrique enroulé.	Prend en charge une séquence opérationnelle ordonnée pour le bobinage de noyaux cylindriques.

Numéro d'article du produit	Paramètre	Spécification
YZ01	Alimentation électrique	220V/50Hz
YZ01	Puissance	25W~40W
YZ01	Vitesse de rotation	0~170 tours/minute, réglable
YZ01	Taille de cellule plate applicable	Longueur (20~100) x Largeur (20~80) x Épaisseur (MAX30) mm ; sélectionné selon les exigences du client
YZ01	Cellule cylindrique applicable	Dans la limite de $\Phi 35 \times L90$ mm ; le passage du bobinage de cellule plate à celui de cellule cylindrique nécessite le changement de l'aiguille de bobinage
YZ01	Aiguille de bobinage ronde standard	$\Phi 13$ mm
YZ01	Dimensions de l'équipement	L550mm x 310mm x 280mm

Numéro d'article du produit	Paramètre	Spécification
YZ01	Poids de l'équipement	25Kg

Étape	Procédure
Bobinage du noyau de la cellule	Régalez la plaque de règle du canal de guidage de matériau pour qu'elle corresponde à la largeur de la feuille d'électrode. Placez la feuille d'électrode dans le canal de guidage, puis positionnez l'extrémité avant de la feuille d'électrode au niveau de l'aiguille de bobinage. Poussez l'aiguille droite vers l'intérieur pour qu'elle s'engage avec l'aiguille gauche et serre la feuille d'électrode. Appuyez sur la pédale pour faire tourner le moteur et terminer le bobinage. Après le bobinage, éloignez l'aiguille droite et retirez le noyau de la cellule.
Remplacement de l'aiguille ronde	Insérez l'aiguille ronde gauche dans le roulement et serrez la vis de couplage. Positionnez la feuille d'électrode, puis engagez l'aiguille ronde droite avec l'aiguille ronde gauche pour effectuer le bobinage.
Remplacement de l'aiguille carrée	Insérez le composant d'aiguille de bobinage carrée dans le roulement et serrez la vis de couplage. Desserrez et retirez le support de la roue de support des deux vis situées en bas pour éviter toute interférence. Pour régler la largeur de l'aiguille carrée, desserrez la vis de verrouillage de l'aiguille carrée, réglez la largeur requise et resserrez la vis.