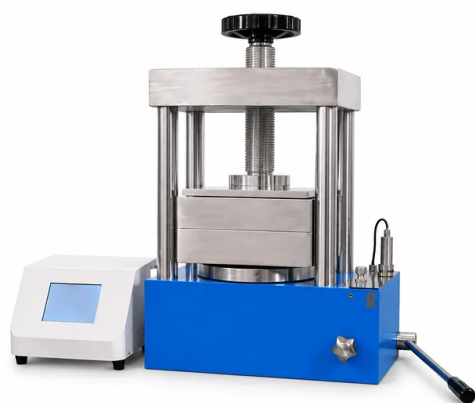


Presse Hydraulique Manuelle À Chaud Avec Contrôle Pid Tactile Et Surveillance Numérique De La Pression

Numéro d'article: XP53



Introduction

Découvrez la presse hydraulique manuelle à chaud équipée de plateaux de 250x250 mm, d'une force de 25 tonnes, d'un contrôle de température PID tactile, d'une surveillance numérique de la pression et de la sécurité CE. Idéale pour la préparation d'électrodes de batteries, le moulage de polymères et le laminage de dispositifs flexibles, garantissant des résultats précis et constants dans les laboratoires de R&D.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Batteries et matériaux énergétiques	Pressage à chaud de pastilles d'électrolyte à l'état solide et calandrage d'électrodes de batteries lithium-ion.	Atteint une densité d'électrode élevée et un contact interfacial sans endommager les matériaux actifs.
Polymères et composites	Moulage et laminage thermique de thermoplastiques, de thermodurcissables et de feuilles composites renforcées de fibres.	La chaleur et la pression uniformes éliminent les vides et assurent une épaisseur constante sur l'échantillon.
Laminage de circuits flexibles	Assemblage multicouche de précision de substrats de circuits imprimés flexibles (FPC) et d'assemblages d'électrodes à membrane (MEA).	Maintient l'alignement et la planéité sous des cycles de chauffage contrôlés pour les couches flexibles délicates.
Éprouvettes d'essai de matériaux	Préformage d'éprouvettes normalisées de traction, de cisaillement et de compression pour la caractérisation mécanique.	Produit des éprouvettes avec des dimensions précises et une planéité, réduisant la variabilité des essais.
Moulage de caoutchouc et d'élastomères	Moulage par compression de composés de caoutchouc et d'élastomères thermoplastiques pour le dépistage des matériaux.	Réticulation uniforme et finition de surface grâce à un contrôle précis de la température et à une fermeture parallèle des plateaux.
Traitement des céramiques et des composites	Pressage à basse pression de corps verts céramiques et de composites polymère-céramique avant frittage.	Une pression douce et uniforme empêche les fissures et permet d'obtenir des compacts verts sans défauts.

Paramètre	Spécifications	Remarques
Modèle	XP53	Code modèle d'origine : PCSM-25T2525
Entraînement	Hydraulique manuel	À levier, sûr et fiable avec une conception économe en main-d'œuvre
Surveillance de la pression	Affichage numérique en temps réel via écran tactile	Retour du capteur de pression de haute précision
Force maximale	≤ 25 T	Plage réglable : 0 - 25 T
Pression de surface du plateau	≤ 4,0 MPa (env. 40 Bar)	Pression moyenne-élevée de précision pour des échantillons denses et uniformes
Taille efficace du plateau	250 × 250 mm	Plateaux de chauffage doubles
Course du piston	50 mm	-
Ouverture jour	150 mm	Distance d'ouverture maximale entre les plateaux
Plage de température de fonctionnement	0 - 300 °C	Prend en charge le fonctionnement jusqu'à 300 °C

Paramètre	Spécifications	Remarques
Puissance de chauffage totale	3600 W (2 × 1800 W)	Contrôle de chauffage indépendant à deux zones
Contrôle de la température	Contrôleur PID programmable	Réglage tactile en une touche avec profils de rampe de température
Méthode de refroidissement	Refroidissement par eau à circulation	Canaux d'écoulement intégrés ; compatibles avec une alimentation en eau externe ou un refroidisseur en option
Alimentation électrique	Monophasé CA 220 V, 50 Hz	Courant de fonctionnement env. 16,4 A ; circuit dédié de 20 A recommandé
Certification	Certifié CE	Conforme aux normes européennes de sécurité électrique et mécanique