

# Presse Hydraulique Chauffante Manuelle 300X300Mm Plateau 40 Tonnes De Force 4.4 Mpa Contrôle Pid De Température Double Zone Indépendant

Numéro d'article: XP49



## Introduction

Presse hydraulique chauffante manuelle avec plateau de 300x300 mm, force de 40 tonnes, 4.4 MPa, contrôle de température PID double zone indépendant jusqu'à 300°C. Idéale pour le laminage de films polymères, composites et dispositifs flexibles. Demandez un devis.

[En savoir plus](#)

| Application                               | Description   | Avantage clé  |
|---|---|---|
| Polymères & Plastiques techniques         | Laminage et moulage à haute planéité de PE, PP, PTFE et films polymères de qualité optique. Atteint des tolérances d'épaisseur inférieures à 0,05 mm pour les applications d'affichage et d'emballage.                    | Finition de surface supérieure et uniformité d'épaisseur précise sous chaleur et pression contrôlées.   |
| Formage de matériaux composites           | Cuisson par presse chaude de plastiques renforcés de fibres (PRF) et de préimprégnés carbone/époxy. Conception compatible avec sac sous vide permettant la production de panneaux stratifiés sans porosité.               | Les cycles de cuisson contrôlés produisent des composites à haute résistance et sans porosité, adaptés au prototypage aérospatial et automobile.                              |
| Électronique flexible & Laminage          | Laminage de précision multicouche de substrats de circuits imprimés flexibles (FPC) et d'assemblages d'électrodes à membrane (MEA) pour piles à combustible. Gère des couches délicates avec un minimum de désalignement. | La pression uniforme et la chaleur constante de liaison protègent les couches sensibles, améliorant le rendement et les performances.   |
| Métallurgie des poudres & Céramiques      | Laminage par presse chaude auxiliaire de rubans céramiques spéciaux crus (LTCC) et de composites à matrice céramique.   | Une température homogène et une pression modérée assurent une liaison uniforme des couches sans fissuration, cruciale pour les substrats électroniques multicouches.          |
| Préparation d'échantillons de laboratoire | Préparation d'éprouvettes, de pastilles et de broches pour techniques analytiques telles que FTIR et XRF. Compression constante pour une qualité d'échantillon reproductible.   | La compatibilité avec une large gamme d'outillages et le contrôle précis des paramètres garantissent une préparation d'échantillons reproductible pour les méthodes standard. |
| Recherche sur les batteries               | Compression de matériaux d'électrode, de couches d'électrolyte solide et d'assemblage de cellules pour batteries lithium et nouvelle génération. Le chauffage intégré aide à la distribution de l'électrolyte.            | Permet le traitement de composants de batteries avancés sous température contrôlée, améliorant les tests de performance et de sécurité.                                       |
| Collage adhésif & Laminage                | Collage par adhésif thermofusible de structures multicouches en fabrication. Les profils de température programmables imitent les procédés industriels.   | Le contrôle précis des paramètres de collage permet l'optimisation pour le passage à l'échelle et l'assurance qualité.  |
| Compression de comprimés pharmaceutiques  | Production à l'échelle R&D de comprimés et formulations de pilules ; test d'homogénéité des compactés.  | Encombrement compact compatible avec salle blanche et génération de pression fiable pour le développement de petits lots.   |

| Paramètre                               | Spécification           | Remarques  |
|---|-------------------------|--|
| Modèle                                  | XP49                    | Code modèle d'origine : PCH-40T3030 / Ancien code : PCSM-40T3030 |
| Entraînement / Contrôle de pression     | Hydraulique manuel      | Actionné par levier, sûr et économe en énergie                   |
| Plage de force de travail               | 0 - 40 T                | Indiqué par manomètre à aiguille                                 |
| Pression de surface maximale du plateau | ≤ 4,4 MPa (env. 44 bar) | Basé sur un calcul physique précis ; douce et uniforme           |
| Taille effective du plateau             | 300 × 300 mm            | Plateaux chauffants doubles                                      |

| Paramètre                              | Spécification                   | Remarques  |
|--|---------------------------------|--|
| Température de fonctionnement maximale | 0 - 300 °C                      | Précision de température : $\pm 1$ °C  |
| Puissance de chauffage totale          | 3500 W                          | Contrôle de chauffage double zone indépendant                                  |
| Méthode de contrôle de température     | Régulateurs PID                 | Régulation de précision, prévient les dépassements                             |
| Méthode de refroidissement du plateau  | Refroidissement par eau         | Canaux de refroidissement intégrés ; protège les joints d'huile de la pompe    |
| Exigence d'alimentation électrique     | Monophasé AC 220 V, 50 Hz       | Courant de fonctionnement env. 16 A ; disjoncteur/prise dédiée 16 A recommandé |
| Dimensions                             | Env. 700 x 400 x 600 mm (HxPxL) | Dimensions corrigées   |
| Poids net                              | 280 kg                          | Structure à quatre colonnes rigides / plaques d'acier épaisses                 |