

Machine Manuelle De Pressage À Chaud Et De Mise En Forme Pour Cellules De Batterie

Numéro d'article: RB07



Introduction

La machine manuelle de pressage à chaud et de mise en forme pour cellules de batterie offre une pression réglable de 1T et un chauffage jusqu'à 250°C pour une épaisseur constante des cellules bobinées, une réduction du rebond, une insertion plus sûre dans le boîtier et une production fiable de batteries au lithium.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Finition de cellules lithium-ion bobinées	Aplatir thermiquement les cellules bobinées après le bobinage et avant leur placement dans leurs boîtiers.	Favorise une épaisseur de cellule finie plus cohérente et une insertion plus facile dans le boîtier.
Développement de processus de ligne pilote de batterie	Évaluer les combinaisons de température, de pression et de temps de pressage lors du développement du processus de cellule.	Les conditions de formage réglables favorisent l'optimisation pratique des paramètres.
Contrôle de la cohérence de l'épaisseur des cellules	Appliquer une pression de plateau contrôlée sur une cellule bobinée pour stabiliser son profil externe.	Aide à réduire la variation d'épaisseur entre les cellules finies.
Réduction du rebond de la cellule	Chauffer et compresser les cellules bobinées afin que la cellule soit formée de manière stable dans des conditions thermiques et de pression définies.	Réduit l'élasticité de la cellule qui peut compliquer les opérations d'assemblage ultérieures.
Préparation à l'insertion dans le boîtier	Conditionner les cellules bobinées avant l'installation dans le boîtier dans les flux de travail de fabrication de batteries.	Aide à réduire le risque de court-circuit pendant le chargement de la cellule, comme décrit pour le processus de formage.
R&D en laboratoire sur les batteries	Effectuer des essais d'aplatissement à chaud contrôlés pour les formats de cellules bobinées dans les travaux de recherche et de validation.	Une conception compacte à poste unique fournit un outil de processus dédié sans encombrement important.
Production de cellules en petits lots	Utiliser le fonctionnement automatique ou semi-automatique pour le façonnage thermique répété de cellules individuelles.	Améliore la commodité d'utilisation tout en conservant la fonctionnalité manuelle pour les réglages.

Paramètre	Spécification
Numéro d'article du produit	RB07
Type d'équipement	Machine manuelle de pressage à chaud et de mise en forme pour cellules de batterie
Application principale	Aplatissage et mise en forme à chaud des cellules de batterie bobinées après le bobinage, avant l'insertion dans le boîtier
Principe de fonctionnement	Le contrôleur de température et le thermocouple contrôlent les tubes chauffants pour transférer la chaleur aux modèles de pressage ; un cylindre presse les modèles supérieur et inférieur sur la cellule afin qu'elle soit formée de manière stable sous température et pression
Alimentation	AC220V/50Hz
Puissance	1.5KW
Source d'air	0.5Mpa □ 0.8Mpa
Zone de pressage à chaud	200x200mm
Pression	Pression de 1T réglable
Réglage de la pression	Pression de la table de travail supérieure et inférieure réglable via une vanne de régulation de pression

Paramètre	Spécification
Précision du contrôle de la température	±2°C
Température de chauffage	Température ambiante □ 250°C réglable
Affichage de la température	Affichage LCD de la valeur actuelle et de la valeur définie
Réglage de la température	Réglable via les boutons du panneau du contrôleur de température
Temps de pressage à chaud	Réglable
Parallélisme des plateaux	À moins de 0,05
Configuration du poste de travail	Poste unique
Construction chauffage / plateau	Les tubes chauffants transfèrent la chaleur aux modèles de pressage ; les surfaces de la table de travail utilisent des matériaux de haute qualité avec de bonnes performances de transfert thermique
Actionnement	Modèle de pressage à chaud supérieur entraîné par cylindre
Modes de contrôle	Contrôle automatique et semi-automatique ; fonction manuelle pour le réglage
Dispositif de sécurité	Dispositif de protection par rideau lumineux
Fonction d'alarme	Alarme d'anomalie de température
Poids de l'équipement	Environ 80Kg
Dimensions globales	L350xP320xH550mm
Conception extérieure	Conception en tôle géométrique