

Machine De Formage Manuelle De Film Aluminium-Plastique Pour Batteries Polymères Et Lithium Souples

Numéro d'article: RB12



Introduction

Machine de formage manuelle de film aluminium-plastique pour la production de batteries polymères et lithium souples, combinant une profondeur d'emboutissage réglable de 1 à 30 mm, une force pneumatique-hydraulique, une commande à deux boutons, un rideau de sécurité et des cycles de formage rapides de moins de quatre secondes pour la préparation d'emballages en laboratoire et l'étirement répétable du laminé aluminium.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Préparation de pochette pour batterie lithium polymère	Forme le film aluminium-plastique prédécoupé en cavités définies par le moule pour l'emballage des batteries lithium polymère.	Produit une géométrie de pochette adaptée au moule sélectionné.
Développement de batterie lithium souple	Prend en charge l'étirement du film aluminium-plastique pour les flux de travail de développement de cellules de batterie lithium souples.	Fournit une étape de formage manuel pour la préparation de l'emballage des cellules en laboratoire.
Fabrication d'échantillons de R&D sur batterie	Permet aux chercheurs de préparer des composants d'emballage en laminé formés avant les étapes ultérieures d'assemblage des cellules.	Accepte des formats de film aluminium-plastique de 400*300 ou 500*400 mm.
Emballage de cellules en pochette à l'échelle pilote	Fournit un processus de fermeture de moule répétable pour les activités d'emballage en petits lots et pilotes.	Utilise un cycle de fonctionnement à pression d'air de moins de quatre secondes.
Évaluation de la géométrie de cellule personnalisée	Utilise un profil d'étirement défini par le moule pour prendre en charge les formes d'emballage associées à différentes conceptions de cellules.	Permet de modifier la forme de formage via le moule.
Préparation de cavité de pochette à emboutissage profond	Prend en charge les applications nécessitant une profondeur d'étirement contrôlée du film aluminium-plastique sur la configuration grand format.	Offre une plage de profondeur réglable spécifiée de 1 à 30 mm.
Développement de processus de laboratoire de batterie	Fournit un poste manuel pratique pour évaluer le formage du film aluminium-plastique dans le cadre du développement de processus de cellules en pochette.	Le démarrage à deux boutons et le rideau de sécurité soutiennent l'opération de formage.

Paramètre	RB12-400	RB12-500
Composants structurels principaux en acier	Acier 45#, traitement par électroplacage	Acier 45#, traitement par électroplacage
Épaisseur des plateaux supérieur et inférieur	30-40 mm	58 mm
Taille du film aluminium-plastique	400*300	500*400 mm
Parallélisme des plateaux supérieur et inférieur	<=0,15 mm	<=0,15 mm
Cycle de fonctionnement à pression d'air	Moins de 4 secondes	Moins de 4 secondes
Alimentation configurée	AC220V/50HZ	AC220V/50HZ

Paramètre	RB12-400	RB12-500
Puissance	0,8 KW	0,2 KW
Poids de l'équipement	Environ 1 tonne	Environ 1,6 tonne
Dimensions de l'équipement	800*760*1900 mm	870*670*2000 mm
Protection de sécurité	Rideau de sécurité et protection de démarrage à deux boutons	Rideau de sécurité et protection de démarrage à deux boutons
Vérin multiplicateur pneumatique-hydraulique	5T ; amplitude de pression selon les exigences du client	15 tonnes ; amplitude de pression selon les exigences du client
Forme d'étirement du film aluminium-plastique	Déterminée par le moule ; profondeur réglable	Déterminée par le moule ; profondeur réglable 1-30 mm
Méthode de fonctionnement	Placer le film aluminium-plastique découpé dans le moule ; presser les deux boutons de démarrage ; le moule se ferme ; relâcher les boutons ; le moule s'ouvre et l'étirement est terminé	Placer le film aluminium-plastique découpé dans le moule ; presser les deux boutons de démarrage ; le moule se ferme ; relâcher les boutons ; le moule s'ouvre et l'étirement est terminé