

Machine De Refendage Rouleau À Rouleau Pour Électrodes De Batterie Au Lithium

Numéro d'article: FQ09



Introduction

La machine de refendage de précision rouleau à rouleau pour feuilles d'électrodes de batterie au lithium offre une coupe de feuille avec contrôle des bavures, des largeurs réglables, une tension d'enroulement automatique et une cohérence de production pilotée par PLC pour les matériaux fins revêtus et les lignes de conversion de films fonctionnels avec des lames en carbure de tungstène.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Préparation des feuilles d'électrodes de batterie au lithium	Refend les rouleaux de feuilles d'électrodes continus en largeurs de bande définies pour les flux de travail de fabrication de cellules en aval.	La précision de refendage de $\pm 0,09$ mm et la condition de bavure ≤ 25 μ m soutiennent une préparation contrôlée des bandes d'électrodes.
Conversion de feuilles métalliques	Traite les rouleaux de feuilles métalliques en plusieurs bandes étroites continues en utilisant la coupe par couteaux circulaires supérieurs et inférieurs.	L'engagement réglable des couteaux et le rapport de vitesse offrent un contrôle de configuration pour les opérations de coupe de feuilles.
Traitement des films optiques	Convertit les rouleaux de films optiques où l'apparence des bords et l'uniformité dimensionnelle sont des considérations de processus importantes.	Des bandes finies propres sans bavures, ondulations ou marques de pression sont spécifiées comme résultat de refendage cible.
Fabrication de films fonctionnels	Manipule d'autres films fonctionnels via un processus multi-bandes alimenté et rembobiné en continu.	Les angles d'alimentation et de décharge réglables s'adaptent aux différents types de matériaux et valeurs d'épaisseur.
Refendage de matériaux revêtus fins	Traite les matériaux en rouleaux dans la plage d'épaisseur de coupe spécifiée de 100 à 300 μ m.	La capacité d'épaisseur définie aide les acheteurs à faire correspondre l'unité à leur enveloppe de matériau.
Opérations de conversion multi-largeurs	Produit des formats de bandes sur une plage de 20 à 280 mm en changeant les bagues d'espacement entre les couteaux circulaires.	Plusieurs jeux de bagues de couteaux permettent des changements de largeur récurrents plus pratiques.
Rembobinage de précision des matériaux	Rembobine le matériau refendu en utilisant un contrôle de tension automatique sur des arbres d'enroulement supérieur et inférieur séparés.	Le réglage indépendant à moins de 50 N soutient des conditions d'enroulement contrôlées.

Paramètre	Spécification
Numéro d'article du produit	FQ09
Méthode de refendage	Coupe par roulement à lame unique
Type de coupeur	Coupe par paire de couteaux circulaires supérieurs et inférieurs
Réglage de la largeur	Ajusté en changeant les bagues d'espacement ; pour plusieurs modèles, plusieurs jeux de bagues de couteaux sont recommandés pour des changements de lames plus pratiques
Épaisseur coupable	100~300 μ m
Lame de refendage	Alliage d'acier au tungstène à grain ultra-fin, diamètre $\Phi 100$ mm
Largeur de refendage	Plage de réglage 20~280mm, personnalisable

Paramètre	Spécification
Condition de bavure	$\leq 25\mu\text{m}$
Précision de refendage	$\pm 0,09\text{mm}$
Engagement des couteaux	0,2~0,4mm réglable, affichage par indicateur à cadran
Vitesse de refendage	Max. 4m/min
Contrôle de la tension d'enroulement	Contrôle automatique ; arbres supérieur et inférieur réglables indépendamment à moins de 50N
Système de contrôle	Contrôle PLC, opération HMI
Structure	Structure à plaque verticale unique, porte-couteau indépendant, équipé d'un dispositif d'élimination de la poussière
Réglage de la vitesse des couteaux et du matériau	Rapport entre la vitesse des couteaux et la vitesse de ligne du matériau réglable
Réglage du chemin du matériau	Angles d'alimentation et de décharge réglables pour des matériaux de différents types et valeurs d'épaisseur
Tension d'alimentation	Monophasé 220VAC $\pm 10\%$
Fréquence d'alimentation	50Hz/60Hz
Puissance	1kW
Température de fonctionnement recommandée	$25\pm 3^{\circ}\text{C}$
Humidité de fonctionnement recommandée	30~90RH
Exigence d'environnement de fonctionnement	Pas de vibrations ni d'interférences électromagnétiques
Dimensions	L850mm*W800mm*H700mm
Poids net	Env. 580Kg