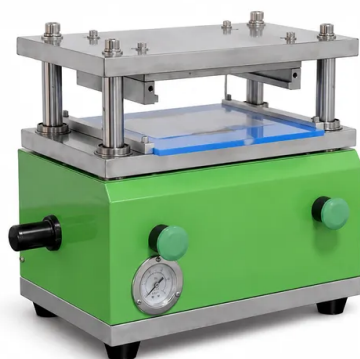


Découpeuse Pneumatique De Laboratoire Pour Feuilles D'électrodes De Batterie

Numéro d'article: MQ02



Introduction

La découpeuse pneumatique de laboratoire pour feuilles d'électrodes de batterie offre des coupes nettes et précises pour la recherche sur les batteries, avec un outillage configurable, une compatibilité avec les boîtes à gants, un fonctionnement pneumatique, une longue durée de vie des matrices et une performance contrôlée des bavures pour une préparation fiable des électrodes dans les flux de travail exigeants des laboratoires au quotidien.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Prototypage d'électrodes de batterie lithium-ion	Découpe des feuilles d'anode et de cathode revêtues en profils d'électrodes contrôlés pendant les travaux de développement de cellules en laboratoire.	Prend en charge une préparation d'échantillons reproductible avec une précision de poinçonnage de $\pm 0,1$ mm.
Préparation à l'assemblage de cellules en boîte à gants	Forme des feuilles d'électrodes à l'intérieur d'une boîte à gants où le gaz de processus correspond à l'atmosphère de la boîte à gants.	Maintient l'opération de coupe compatible avec les flux de travail de manipulation fermés.
Découpe de profil de languette d'électrode	Produit des formes d'électrodes qui incluent des languettes dans la longueur de coupe maximale de 150 mm.	Permet de former la géométrie de l'électrode et de la languette en une seule opération de coupe.
Criblage de matériaux de batterie	Prépare des spécimens d'électrodes cohérents pour une évaluation comparative des matériaux et des formulations revêtus.	Les limites de bavures contrôlées aident à réduire la variation de la qualité des bords entre les échantillons.
Préparation de cellules de type sachet à l'échelle de la recherche	Découpe des pièces d'électrodes de laboratoire plus grandes dans une largeur de coupe maximale de 100 mm.	Fournit un format défini pour la préparation des feuilles pour la construction de cellules de recherche.
Préparation d'échantillons d'électrodes pour piles bouton	Produit de petites pièces d'électrodes de forme précise à partir de matériaux en feuille avant l'assemblage et les tests.	Le remplacement rapide des matrices permet de modifier les géométries des échantillons pendant la R&D.
Laboratoires de batteries universitaires	Fournit un système de coupe compact pour une préparation reproductible des électrodes dans les installations de recherche universitaires.	Le fonctionnement simple par vanne de démarrage et le faible encombrement favorisent une utilisation pratique en laboratoire partagé.
Traitement de feuilles de matériaux avancés	Forme des matériaux à base de feuilles où des bords nets et des dimensions de poinçonnage contrôlées sont requis.	Le guidage à quatre colonnes prend en charge un mouvement de matrice stable et précis pendant les cycles répétés.

Paramètre	Spécification
Numéro d'article du produit	MQ02
Méthode d'alimentation	Alimentation par feuille d'électrode
Méthode de coupe	Découpe à l'emporte-pièce à l'aide d'une matrice/gabarit de couteau
Processus opérationnel	Placer l'électrode sur la position de découpe ; appuyer sur la vanne de démarrage ; le vérin entraîne l'ensemble couteau de découpe vers le haut pour couper l'électrode automatiquement ; retirer l'électrode pour terminer l'opération.
Utilisation en boîte à gants	Peut être utilisé à l'intérieur d'une boîte à gants

Paramètre	Spécification
Remplacement de la matrice	Remplacement pratique et rapide
Durée de vie de la matrice	Utilisation normale $\geq 30\,000$ fois
Qualité de coupe	Pas de bavures, de perte de poudre ou de marques d'indentation
Structure de guidage	Quatre colonnes de guidage
Mouvement vertical	Glissement fluide vers le haut et vers le bas avec une haute précision
Bavure verticale	$\leq 12\mu\text{m}$
Bavure horizontale	$\leq 20\mu\text{m}$
Taille de poinçonnage maximale	L150mm incluant la languette d'électrode $\times$ I100mm (personnalisable selon les exigences du client)
Précision de poinçonnage	$\pm 0,1\text{ mm}$
Pression de poinçonnage	Max. 1T (air comprimé 0,5 MPa) ; pression recommandée pour le poinçonnage des feuilles d'électrodes de batterie : 500 kg
Course de découpe	35 mm
Air comprimé	Air comprimé 0,5 MPa ; lorsqu'il est utilisé à l'intérieur d'une boîte à gants, le gaz doit être cohérent avec le gaz de la boîte à gants
Dimensions globales	L350mm*I230mm*H300mm
Poids de l'équipement	32 kg
Assemblage mécanique	Mécanisme de couteau de matrice supérieure, mécanisme de gabarit inférieur, section d'entraînement, section de guidage, couvercle extérieur et section de base
Composants pneumatiques	Airtac
Composants de mouvement à roulements	NSK/Taiwan Baolong
Exigence de nettoyage de routine	Essuyez fréquemment la plaque de couteau de découpe et les ensembles de guidage pour les garder propres.
Exigence de lubrification	Lubrifiez les zones de mouvement linéaire des colonnes de guidage à billes et des manchons de guidage pour maintenir un mouvement fluide.
Exigence de stockage à long terme	En cas de non-utilisation prolongée, nettoyez les surfaces des pièces mobiles et appliquez de l'huile antirouille pour la protection.
Exigence d'inspection des fixations	Inspectez régulièrement les vis, écrous, goupilles et autres fixations pour éviter le desserrage et prévenir les incidents liés à la qualité de l'équipement et à la sécurité des personnes.