

Presse À Rouleaux Manuelle Verticale De Laboratoire Avec Deux Rouleaux De 100 Mm

Numéro d'article: DG04



Introduction

Presse à double rouleau verticale manuelle de laboratoire avec rouleaux de 100 mm, écartement réglable de 0 à 2 mm, largeur de feuille jusqu'à 200 mm, rouleaux chromés à haute dureté et laminage précis des matériaux d'électrodes de batterie pour une densité constante et des résultats reproductibles

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Laminage d'électrodes de batterie au lithium	Réduire l'épaisseur et augmenter la densité des feuilles d'électrodes de batterie au lithium après le revêtement ou la préparation du matériau.	Prend en charge la densification contrôlée des électrodes et des dimensions de feuille plus cohérentes.
Recherche sur les matériaux d'énergie propre	Traiter des matériaux de batterie expérimentaux et étudier la relation entre les conditions de laminage, la densité et la performance finale de l'électrode.	Permet un réglage manuel rapide pendant le développement de la formulation et du processus.
Études de mise à l'échelle en R&D de batteries	Évaluer les écarts de laminage, les largeurs de matériau et les vitesses de fonctionnement avant de transférer un processus vers un équipement de production plus grand.	Fournit une référence de laboratoire pratique pour l'optimisation des processus à un stade précoce.
Laboratoires de matériaux avancés	Laminer et compacter des feuilles de recherche, des bandes et d'autres matériaux compatibles lors de programmes de développement de matériaux.	Offre un réglage flexible de la largeur et de l'épaisseur au sein d'une unité de laboratoire compacte.
Recherche académique en science des matériaux	Mener des démonstrations et des expériences reproductibles impliquant la densification mécanique, la réduction d'épaisseur et le traitement des feuilles.	Le fonctionnement simple favorise un enseignement, des tests et un travail de laboratoire reproductibles efficaces.
Recherche en métallurgie des poudres et céramiques	Étudier le comportement de formage ou de densification par laminage pour des feuilles dérivées de poudres et des matériaux expérimentaux appropriés.	Fournit un traitement mécanique contrôlé sans nécessiter de systèmes automatisés complexes.

Paramètre	DG04-100	DG04-200
Diamètre du rouleau	2-Φ100mm	2-Φ100mm
Cylindricité du rouleau	≤±2um	≤±2um
Dureté du rouleau	HRC62	HRC62
État de surface du rouleau	0.4 ou plus	0.4 ou plus
Épaisseur ou écartement de laminage	0-2mm, écartement réglable	0-2mm, écartement réglable
Largeur de laminage de feuille	0-100mm	0-200mm
Disposition des rouleaux	Verticale	Verticale
Méthode de fonctionnement	Manuelle	Manuelle
Vitesse d'alimentation	0-40mm/s, déterminée par la vitesse de rotation de la manivelle	0-40mm/s, déterminée par la vitesse de rotation de la manivelle
Dimensions hors tout	L360mm*W200mm*H350mm	L460mm*W200mm*H350mm
Poids de l'équipement	45KG	70KG