

Presse À Chaud Manuelle De Laboratoire De 30 Tonnes Avec Plateaux Chauffants De 200X200 Mm Et Contrôleur À Écran Tactile

Numéro d'article: XP08



Introduction

Presse à chaud manuelle de laboratoire de 30 tonnes avec plateaux chauffants de 200x200 mm, 300°C maximum, chauffage bi-zone de 2800W, écran tactile programmable de 7 pouces et matrice basse sur mesure, conçue pour les matériaux avancés, la recherche sur les batteries et les films polymères, offrant un contrôle précis de la pression et de la température.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Compaction d'électrodes pour batteries à état solide	Pressage à chaud de poudres d'électrolyte sulfure ou oxyde en pastilles denses pour les tests de conductivité et l'assemblage de cellules.	Atteint une densité relative élevée et une microstructure uniforme, essentielle pour la conductivité ionique.
Frittage de céramiques avancées	Compaction de poudres céramiques (alumine, zircone, LTCC) sous chaleur pour produire des substrats denses ou des composants structurels.	Une pression élevée et un contrôle précis de la température éliminent la porosité et améliorent la résistance mécanique.
Laminage de films polymères haute performance	Laminage de films multicouches ou consolidation de composites thermoplastiques (par ex. PVDF, PTFE) sous chaleur et pression contrôlées.	Un chauffage et une pression uniformes évitent le délaminage et garantissent une épaisseur de film constante.
Recherche en métallurgie des poudres	Consolidation de poudres métalliques (Ti, Cu, alliages d'Al) pour le prototypage de composants légers ou l'étude du comportement au frittage.	La capacité de 30 tonnes atteint des densités vertes adaptées aux processus de frittage ultérieurs.
Traitement de matériaux pour batteries compatible boîte à gants	Pressage à chaud de matériaux de batteries sensibles à l'humidité à l'intérieur d'une boîte à gants à atmosphère inerte grâce à la conception compacte de la presse.	La matrice à profil bas et la construction robuste facilitent l'intégration aux flux de travail en boîte à gants.
Laboratoires de recherche et développement	Pressage à chaud polyvalent pour la science des matériaux, permettant une préparation reproductible d'échantillons pour l'analyse (DRX, MEB).	L'enregistrement de données numériques garantit la traçabilité et la répétabilité entre les expériences.

Paramètre	Spécification
Modèle	XP08 (Modèle usine : PCY-30T2020)
Capacité de serrage	0,0 - 30,0 Tonnes métriques (0 - 300 kN)
Actionnement	Levier hydraulique manuel
Entrefer des plateaux	50 mm
Matrice pour pastilles fournie	Matrice en acier à outils personnalisée à profil bas $\phi 50$ mm ($H \leq 42$ mm)

Paramètre	Spécification
Plage de température	0,0°C à 300,0°C

Paramètre	Spécification
Dimensions des plateaux chauffants	200 × 200 mm
Puissance thermique	2800 W (Deux unités de chauffage indépendantes encastrées)
Méthode de chauffage	Résistances encastrées, contrôle en boucle fermée PID indépendant bi-zone
Méthode de refroidissement	Canaux de refroidissement à eau intégrés avec raccords à connexion rapide
Contrôleur IHM	Écran tactile programmable de température et pression de 7 pouces
Alimentation requise	AC 220V / 50Hz (Monophasé, nécessite une prise dédiée de 16A)

Paramètre	Spécification
Poids de référence	160 kg
Sécurité et conformité	Certifié CE
Conditions commerciales	EXW (Livraison usine, hors taxe et transport)