

Presse À Chaud Manuelle De Laboratoire 30 Tonnes Avec Plateaux Chauffants 200X200Mm Et Contrôleur Tactile

Numéro d'article: XP08



Introduction

Presse à chaud manuelle de 30 tonnes pour laboratoire avec plateaux chauffants 200x200mm, max 300°C, chauffage bi-zone de 2800W, écran tactile programmable de 7 pouces, et matrice personnalisée à profil bas, conçue pour les matériaux avancés, la recherche sur les batteries et les films polymères, offrant un contrôle précis de la pression et de la température.

[En savoir plus](#)

| Application | Description | Avantage clé |
|-----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Compaction d'électrodes pour batteries à état solide | Pressage à chaud de poudres d'électrolyte sulfures ou oxydes en pastilles denses pour les tests de conductivité et l'assemblage de cellules. | Atteint une densité relative élevée et une microstructure uniforme critiques pour la conductivité ionique. |
| Frittage de céramiques avancées | Compaction de poudres céramiques (alumine, zircon, LTCC) sous chaleur pour produire des substrats denses ou des composants structurels. | La haute pression et le contrôle précis de la température éliminent la porosité et améliorent la résistance mécanique. |
| Stratification de films polymères haute performance | Stratification de films multicouches ou consolidation de composites thermoplastiques (ex. PVDF, PTFE) sous chaleur et pression contrôlées. | Le chauffage et la pression uniformes empêchent le délaminage et assurent une épaisseur de film constante. |
| Recherche en métallurgie des poudres | Consolidation de poudres métalliques (Ti, Cu, alliages d'Al) pour le prototypage de composants légers ou l'étude du comportement de frittage. | La capacité de 30 tonnes permet d'atteindre des densités brutes adaptées aux processus de frittage ultérieurs. |
| Traitement de matériaux pour batteries compatible boîte à gants | Pressage à chaud de matériaux de batterie sensibles à l'humidité à l'intérieur d'une boîte à gants à atmosphère inerte grâce à la conception compacte de la presse. | La matrice à profil bas et la construction robuste facilitent l'intégration avec les flux de travail des boîtes à gants. |

| | | |
|--------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Laboratoires de recherche et développement | Pressage à chaud polyvalent pour la science des matériaux, permettant une préparation d'échantillons reproductible pour l'analyse (XRD, MEB). | L'enregistrement numérique des données assure la traçabilité et la répétabilité entre les expériences. |
|--------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|

| Paramètre | Spécification |
|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| Modèle | XP08 (Modèle usine : PCY-30T2020) |
| Capacité de serrage | 0,0 - 30,0 Tonnes métriques (0 - 300 kN) |
| Actionnement | Levier hydraulique manuel |
| Ouverture des plateaux | 50 mm |
| Matrice à pastilles incluse | Matrice à profil bas personnalisée \varnothing 50 mm en acier à outils (H \leq 42 mm) |

| Paramètre | Spécification |
|------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Plage de température | 0,0°C à 300,0°C |
| Dimensions des plateaux chauffants | 200 x 200 mm |
| Puissance thermique | 2800 W (Deux unités de chauffage indépendantes intégrées) |

| Paramètre | Spécification |
|----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| Méthode de chauffage | Chauffants intégrés, contrôle en boucle fermée PID bi-zone indépendant |
| Méthode de refroidissement | Canaux de refroidissement par eau intégrés avec raccords à connexion rapide |
| Contrôleur IHM | Écran tactile programmable de température et de pression de 7 pouces |
| Alimentation requise | CA 220V / 50Hz (Monophasé, nécessite une prise dédiée 16A) |

| Paramètre | Spécification |
|-------------------------|---------------------------------------------------------|
| Poids de référence | 160 kg |
| Sécurité et conformité | Certifié CE |
| Conditions commerciales | EXW (Livraison usine, hors taxes et frais d'expédition) |