

Soudeuse Par Ultrasons Intelligente Pour Batteries De 8000 W Pour Le Soudage D'électrodes Jusqu'à 120 Couches

Numéro d'article: DH06



Introduction

La soudeuse par ultrasons intelligente pour batteries de 8000 W offre un soudage stable des languettes d'électrodes à 24 kHz pour les feuilles d'aluminium et de cuivre jusqu'à 120 couches, avec compensation automatique d'amplitude, surveillance de la qualité, contrôle par écran tactile bilingue et joints à faible résistance fiables.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Soudage de languettes de cellules lithium-ion	Assemble une bande d'aluminium de 0,2 mm à jusqu'à 120 couches de feuille d'aluminium pour les connexions de languettes d'électrodes de batterie.	Prend en charge le soudage de feuilles d'aluminium multicouches avec des points de soudure spécifiés de 3 x 10 mm, 3 x 20 mm ou 3 x 30 mm.
Soudage de languettes de collecteur de courant en cuivre	Assemble une bande de nickel de 0,2 mm à jusqu'à 120 couches de feuille de cuivre dans les flux de travail d'assemblage d'électrodes.	Offre une capacité définie pour les empilements denses de feuilles de cuivre et les connexions de bandes de nickel.
Développement de processus R&D batterie	Établit et évalue les conditions de soudage pour différentes épaisseurs de matériaux et nombres de couches pendant la recherche sur les cellules.	Les modes temps, énergie, puissance et profondeur prennent en charge les essais de processus structurés.
Assemblage d'électrodes en ligne pilote	Produit des connexions de languettes soudées reproductibles tout en enregistrant les conditions de fréquence et de puissance de soudage en temps réel.	La surveillance des limites de qualité et les alarmes aident à identifier les écarts de paramètres lors de travaux répétés.
Assemblage d'empilements de feuilles multicouches	Crée des soudures métal sur métal là où un grand nombre de couches minces de collecteur de courant doivent être consolidées.	La sortie d'amplitude stable et la compensation automatique aident à maintenir la stabilité du soudage.
Vérification de la qualité de fabrication des batteries	Évalue la qualité de la soudure par l'état visuel de la soudure, les limites de surveillance définies et les contrôles de résistance à la traction destructrice selon l'empilement de matériaux.	Aide les équipes à évaluer l'intégrité du joint, l'état de surface et la cohérence du processus.
Fabrication d'électrodes en feuilles d'aluminium et de cuivre	Prend en charge les combinaisons de soudage aluminium/aluminium et nickel/cuivre séparées utilisées dans le traitement des électrodes de batterie.	Les capacités de soudage déclarées dédiées clarifient la compatibilité des matériaux avant la configuration du processus.

Paramètre	Spécification
Identifiant de site	DH06
Puissance	8000W
Fréquence	24KHZ
Alimentation	220V/ 50Hz
Alimentation en air	≥0.5MPa
Méthode de contrôle	Contrôle par CPU
Course maximale de l'électrode ultrasonique supérieure	20mm
Temps de soudage	0.05~ 95

Paramètre	Spécification
Écran tactile	Écran tactile anti-interférence de 4,3 pouces
Langue d'affichage	Chinois et anglais
Paramètres d'affichage réglables	Temps de déclenchement ; temps de soudage ; puissance ; temps de retard d'onde secondaire
Affichage en temps réel	Fréquence et puissance de soudage
Fonctions d'alarme	Alarme de type de défaut ; alarme de qualité de soudage hors limite
Fonction de diagnostic au démarrage	Auto-inspection automatique ; scan des paramètres du système de soudage et affichage en temps réel
Fonction d'amplitude	Compensation automatique d'amplitude
Circuit de contrôle	Circuit régulé en pont complet international avancé optimisé ; sortie à amplitude constante ; suivi automatique de la fréquence ; aucun réglage manuel requis
Modes de contrôle intelligents	Temps, énergie, puissance, profondeur
Matériau de la tête de soudage	Alliage de poudre
Détail du matériau de la tête de soudage	Acier allié en poudre importé à haute dureté ; motif meulé de haute précision
Durée de vie de la tête de soudage	Plus de 150 000 opérations par côté
Matériau de l'électrode ultrasonique inférieure	Acier à moule spécial importé
Caractéristiques de l'électrode ultrasonique inférieure	Résistant à l'usure, résistant aux hautes températures, tenace, haute rigidité mécanique et faible déformation après traitement thermique
Plaque en céramique	Plaque noire importée d'Allemagne
Tige en aluminium	Aluminum Company of America
Capacité de soudage aluminium	Bande d'aluminium 0,2 mm + feuille d'aluminium dans la limite de 120 couches
Tailles de points de soudure aluminium	310mm, 320mm, 3*30mm
Capacité de soudage nickel/cuivre	Bande de nickel 0,2 mm + feuille de cuivre dans la limite de 120 couches
Tailles de points de soudure nickel/cuivre	310mm, 320mm, 3*30mm
Caractéristiques de soudure déclarées	Soudure ferme ; faible résistance interne ; pas de faux soudage ; pas de vibration de poudre ; pas de brûlure du séparateur ; pas d'échauffement du ruban isolant ; pas de fissuration de la languette ou de la feuille
État de surface de soudure déclaré	Surface lisse sans plis ; pas de bavures surélevées sur le côté opposé ; points de soudure complets et clairs ; soudures fermes et fiables
Zone de contact soudée restante entre les métaux	Plus de 80%
Évaluation de la résistance	La résistance à la traction destructrice peut être testée en fonction du nombre de couches et de l'épaisseur du matériau