

Soudeuse Par Ultrasons Intelligente De 2600 W Pour Languettes D'électrodes De 10 À 25 Couches

Numéro d'article: DH02



Introduction

Soudeuse par ultrasons intelligente de 2600 W pour languettes d'électrodes de 10 à 25 couches, offrant un suivi automatique de la fréquence, une amplitude stable, une surveillance de la qualité en temps réel et un outillage en acier rapide durable pour des connexions de cellules fiables à faible résistance dans les environnements de fabrication de batteries avancés.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Assemblage de cellules de batterie lithium-ion	Soude une bande d'aluminium de 0,1 mm sur une feuille d'aluminium empilée lors des étapes de connexion des languettes d'électrodes dans la fabrication des cellules.	Prend en charge des connexions fermes et à faible résistance avec des tailles de points de soudure définies pour les assemblages de collecteurs de courant en aluminium.
Soudage de languettes d'électrodes en feuille de cuivre	Joint une bande de nickel de 0,1 mm à des empilements de feuilles de cuivre pour le traitement des électrodes de batterie.	Fournit une méthode contrôlée pour le jointoiment nickel sur feuille de cuivre avec des points de soudure de 3 x 3 mm, 3 x 4 mm ou 3 x 8 mm.
Recherche et développement sur les batteries	Prend en charge l'évaluation en laboratoire des matériaux de languettes, des épaisseurs de feuilles, du nombre de couches, du temps de processus, de la puissance et des réglages d'énergie.	Les multiples modes de contrôle et les valeurs de processus en temps réel permettent un développement systématique des paramètres de soudage.
Lignes de fabrication de batteries pilotes	Fournit une station de jointoiment ultrasonique surveillée pour la production d'essai et la vérification du processus avant un déploiement de fabrication plus large.	La surveillance des limites de paramètres et les alarmes aident les équipes à identifier les écarts de processus lors des cycles de soudage répétés.
Traitement des feuilles d'électrodes stratifiées	Traite des empilements de feuilles d'aluminium jusqu'à 40 couches ou des empilements de feuilles de cuivre jusqu'à 40 couches dans les configurations de soudage indiquées.	Permet le jointoiment d'assemblages de feuilles stratifiées tout en visant des surfaces de soudure propres et une formation fiable des points de soudure.
Vérification de la qualité des languettes de cellule	Produit des échantillons de soudure pour l'inspection visuelle et l'évaluation de la résistance à la traction destructrice en fonction du matériau, de l'épaisseur et de la quantité de couches.	Les surfaces de soudure planes, les points de soudure clairs et les données de processus configurables prennent en charge une évaluation pratique de la qualité de la soudure.
Études sur le jointoiment de matériaux avancés	Permet des essais contrôlés de jointoiment de métaux par ultrasons où une fréquence, une amplitude, un timing et une puissance stables sont requis.	Le suivi automatique de la fréquence et la compensation de l'amplitude favorisent des conditions expérimentales reproductibles.

Paramètre	Spécification
Modèle	DH02
Puissance nominale	2600 W
Fréquence	24 kHz
Alimentation	220 V / 50 Hz
Alimentation en air	>=0,5 MPa
Méthode de contrôle	Contrôle par CPU

Paramètre	Spécification
Course maximale de l'électrode ultrasonique supérieure	20 mm
Temps de soudage	0,05~9 s
Affichage	Écran tactile anti-interférence de 4,3 pouces, interface bilingue chinois et anglais
Réglages de processus ajustables	Temps de déclenchement, temps de soudage, puissance, temps de retard de l'onde secondaire
Valeurs affichées en temps réel	Fréquence et puissance de soudage
Fonctions d'alarme	Alarme de type défaut ; alarme lorsque les données de soudure dépassent les limites supérieures ou inférieures configurées
Inspection au démarrage	L'auto-test automatique scanne et affiche les paramètres du système de soudage en temps réel
Modes de contrôle	Modes temps, énergie, puissance, énergie et profondeur
Contrôle de sortie	Circuit régulé en pont complet ; sortie à amplitude constante ; suivi automatique de la fréquence ; compensation automatique de l'amplitude
Matériau de la tête de soudage	Acier rapide
Construction de la tête de soudage	Acier allié rapide importé, haute dureté, motif rectifié avec précision
Durée de vie de la tête de soudage	Plus de 100 000 opérations par côté
Matériau de l'électrode ultrasonique inférieure	Acier à moule spécial importé sélectionné
Caractéristiques de l'électrode inférieure	Résistant à l'usure, résistant aux températures élevées, tenace, rigidité mécanique élevée ; faible déformation après traitement thermique
Plaque en céramique	Plaque en céramique noire allemande importée
Tige en aluminium	Tige en aluminium fournie par un producteur d'aluminium américain
Capacité de soudage de l'aluminium	Bande d'aluminium de 0,1 mm plus jusqu'à 40 couches de feuille d'aluminium
Capacité de soudage du cuivre	Bande de nickel de 0,1 mm plus jusqu'à 40 couches de feuille de cuivre
Tailles de points de soudure prises en charge	3 x 3 mm, 3 x 4 mm, 3 x 8 mm
Caractéristiques de soudure indiquées	Soudage ferme, faible résistance interne, pas de fausse soudure, pas de vibration de poudre, pas de brûlage du séparateur, pas de chauffage du ruban isolant, pas de languette ou feuille d'électrode fissurée
Qualité de surface de soudure indiquée	Plus de 80 % de surface de soudage résiduelle métal sur métal ; surface plane, pas de rides, pas de bavures surélevées sur la face arrière, points de soudure clairs et complets
Évaluation de la résistance	La force de traction destructrice peut être testée en fonction de la quantité de couches, du matériau et de l'épaisseur