

# Laminoir Horizontal Chauffant Intégré À Deux Rouleaux Avec Double Servomoteur Pour Le Calandrage Des Électrodes De Batterie

Numéro d'article: DG10



## Introduction

Le laminoir horizontal chauffant intégré à deux rouleaux avec double servomoteur pour le calandrage des électrodes de batterie offre une épaisseur réglable, un contrôle indépendant de la température, une régulation précise de la vitesse, un fonctionnement électrique réversible et un contrôle par API, avec des rouleaux chromés durs pour un traitement constant en laboratoire et un contrôle de la densité des matériaux

[En savoir plus](#)

| Application                                             | Description                                                                                                                                                                            | Avantage principal                                                                                                     |
|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Densification des électrodes de batteries au lithium    | Laminage de feuilles d'électrodes de batterie afin de réduire leur épaisseur et d'augmenter la densité du matériau pendant le développement de matériaux pour cellules en laboratoire. | Permet de contrôler la géométrie des électrodes et de réaliser des études de densification reproductibles.             |
| Recherche sur les matériaux liés aux énergies propres   | Traitement de matériaux non ferreux liés aux énergies propres dans des conditions thermiques sélectionnées à l'aide d'un laminage électrique.                                          | Permet de comparer directement les conditions de laminage chauffées et non chauffées.                                  |
| Développement de l'épaisseur des électrodes de batterie | Réglage de l'entrefer et de la vitesse d'alimentation tout en observant les valeurs d'épaisseur et de vitesse affichées numériquement.                                                 | Aide les chercheurs à définir efficacement les épaisseurs et les plages de traitement appropriées.                     |
| Laminage de matériaux assisté thermiquement             | Chauffage indépendant des rouleaux supérieur et inférieur de la température ambiante à 130 °C pendant le traitement des matériaux.                                                     | Fournit des conditions thermiques contrôlées pour les expériences de laminage de matériaux sensibles à la température. |
| Traitement en laboratoire de la poudre à la feuille     | Alimentation de matériaux sous forme de poudre par la trémie fournie pour des essais de compactage et de laminage électriques.                                                         | Simplifie l'introduction des poudres et favorise le développement de procédés à petite échelle.                        |
| Recherche sur les matériaux avancés                     | Évaluation des effets de la vitesse des rouleaux, de la température, de l'entrefer et du sens de laminage sur le comportement des matériaux.                                           | Permet le contrôle flexible de plusieurs variables sur une plateforme de recherche compacte.                           |

| Paramètre                        | Spécification                                                                                                      |
|----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Numéro d'article                 | DG10                                                                                                               |
| Type de produit                  | Laminoir horizontal chauffant intégré à deux rouleaux avec double servomoteur                                      |
| Fonction principale              | Laminage électrique de matériaux pour batteries et d'autres matériaux non ferreux à des températures sélectionnées |
| Diamètre des rouleaux            | Φ96 mm                                                                                                             |
| Cylindricité des rouleaux        | ≤±2 μm                                                                                                             |
| Dureté des rouleaux              | HRC62                                                                                                              |
| Finition de surface des rouleaux | 0.8                                                                                                                |

| Paramètre                                | Spécification                                                                                                                   |
|------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Traitement de surface des rouleaux       | Chromage dur                                                                                                                    |
| Épaisseur de laminage                    | 0-3 mm ; entrefer réglable                                                                                                      |
| Largeur des feuilles                     | 0-200 mm                                                                                                                        |
| Disposition des rouleaux                 | Horizontale                                                                                                                     |
| Température de laminage                  | Rouleaux supérieur et inférieur chauffés indépendamment ; réglable de la température ambiante à 130 °C                          |
| Affichage de la température              | Affichage numérique                                                                                                             |
| Résolution de température                | 0,1 °C                                                                                                                          |
| Précision du contrôle de température     | ±2 °C                                                                                                                           |
| Mode de chauffage                        | Fonctionnement chauffé ou non chauffé sélectionnable                                                                            |
| Mode d'entraînement et de fonctionnement | Électrique                                                                                                                      |
| Commande des servomoteurs                | Commande des servomoteurs supérieur et inférieur ; réglage précis et indépendant de la vitesse ; rotation asynchrone disponible |
| Sens de rotation                         | Fonctionnement en marche avant et en marche arrière                                                                             |
| Réglage de la vitesse                    | Les vitesses des rouleaux supérieur et inférieur peuvent être réglées indépendamment                                            |
| Vitesse d'alimentation                   | 0-40 mm/s                                                                                                                       |
| Système de commande                      | Commande par écran API                                                                                                          |
| Affichage de l'épaisseur                 | Affichage numérique                                                                                                             |
| Affichage de la vitesse                  | Affichage numérique                                                                                                             |
| Alimentation des matériaux               | Trémie incluse pour l'alimentation sous forme de poudre                                                                         |
| Tension et fréquence                     | AC220V/50Hz                                                                                                                     |
| Puissance                                | 1,5 kW                                                                                                                          |
| Dimensions hors tout                     | L770 mm × I540 mm × H530 mm                                                                                                     |
| Poids de l'équipement                    | 105 kg                                                                                                                          |