

Presse À Chaud Automatique Industrielle 100 Tonnes 350°C 600X600Mm Sur Pied

Numéro d'article: XP93



Introduction

Presse à chaud automatique industrielle d'une capacité de 100 tonnes, plateaux de 600x600mm, température max de 350°C et commande PID programmable pour un traitement thermique précis. Idéale pour le moulage de composites, la vulcanisation du caoutchouc et la stratification. Demandez un devis.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Vulcanisation du caoutchouc	Moulage et durcissement de pièces en caoutchouc telles que joints, garnitures et amortisseurs.	Une pression uniforme et des rampes de température précises assurent une réticulation constante et un minimum de rebuts.
Moulage de composites en fibre de carbone	Durcissement d'empilements de préimprégnés sous chaleur et pression contrôlées pour produire des panneaux structurels légers pour l'aérospatiale et le sport automobile.	Les profils de rampe programmables optimisent l'imprégnation des fibres et la réduction des vides, maximisant les propriétés mécaniques.
Stratification de composites en fibre de verre	Fabrication de composants durables en fibre de verre comme les coques de bateaux et les pales d'éoliennes.	La grande taille des plateaux et la force élevée permettent le moulage en une seule opération de grandes pièces, réduisant les étapes d'assemblage.
Production de stratifié haute pression (HPL)	Collage de stratifiés décoratifs sur des substrats pour meubles, revêtements de sol et panneaux architecturaux.	La distribution uniforme de la pression et la température stable empêchent le délaminage et les défauts de surface.
Compression d'électrodes de batterie	Pressage à chaud des matériaux d'électrode pour améliorer la densité et la conductivité dans la recherche sur les batteries.	Le contrôle fin de la pression et le chauffage uniforme assurent une épaisseur et des performances d'électrode constantes.
Consolidation de feuilles thermoplastiques	Pressage de plusieurs couches de films thermoplastiques en feuilles épaisses pour stock de matière à usiner.	La programmation de pression multi-étages empêche le gauchissement et garantit une fusion homogène du matériau.
Compaction et frittage de poudres	Pressage à chaud de poudres métalliques ou céramiques en préformes denses pour matériaux avancés.	La force et la capacité en température élevées atteignent une densité quasi théorique en un processus en une seule étape.
Stratification de circuits imprimés	Collage de couches de cuivre et de préimprégné sous température et pression contrôlées pour la fabrication électronique.	L'alignement de précision et la pression de collage constante assurent l'intégrité du signal et la fiabilité.

Paramètre	Spécification	Remarques
Modèle	XP93	
Pression max	100 tonnes (1000 kN)	Système hydraulique robuste
Contrôle de pression	Contrôle programmable avec rampe	Pression multi-étages
Température de travail	0 - 350 °C	Contrôle de chauffage indépendant bi-zone
Contrôle du chauffage	Contrôle indépendant bi-plateau, contrôle de température programmable avec rampe	
Taille des plateaux	600 x 600 mm	Adapté aux grandes feuilles ou aux moules multiples
Ouverture / Jour	250 mm	Grande ouverture pour un chargement facile des moules
Méthode de refroidissement	Refroidissement par eau en circulation	Refroidisseur dédié recommandé (optionnel, 1600 USD)

Paramètre	Spécification	Remarques
Alimentation électrique	Triphasé 380V-415V, 50/60 Hz sélectionnable	Personnalisable par pays de destination
Dimensions (L x l x H)	980 x 890 x 1750 mm	Conception sur pied
Poids net	1200 kg	Structure robuste de 1,2 tonne