

Machine De Revêtement Par Trempage À Haute Température

Numéro d'article: TB27



Introduction

La machine de revêtement par trempage à haute température offre un retrait programmable en trois zones, un durcissement contrôlé au four jusqu'à 1000°C et un fonctionnement sous atmosphère flexible pour la recherche sur les céramiques, les cristaux, les matériaux de batterie et les nanofilms.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Développement de couches minces céramiques	Immerge les substrats céramiques dans un matériau de revêtement en phase liquide, puis les tire à travers un chauffage contrôlé pour la consolidation du film.	Prend en charge les conditions de traitement à haute température pertinentes pour la recherche sur les films céramiques.
Recherche sur les films cristallins	Fournit un retrait de substrat programmé et un traitement au four pour les études de couches minces à base de cristaux.	Les zones de déplacement contrôlées indépendamment prennent en charge une exposition thermique répétable pendant les cycles de revêtement.
Études sur les films de matériaux de batterie	Traite les films de matériaux de batterie où le revêtement par trempage contrôlé et la solidification à température élevée font partie du développement en laboratoire.	Combine le mouvement de revêtement et le traitement au four dans un flux de travail défini.
Préparation de nanofilms spécialisés	Prend en charge la recherche impliquant des nanofilms spécialisés formés à partir de matériaux de film en phase liquide.	Les réglages de vitesse et de temps de séjour réglables permettent une investigation contrôlée des variables de processus.
Expériences de revêtement sous atmosphère inerte	Effectue des études de revêtement et de chauffage avec de l'azote, de l'argon ou d'autres gaz protecteurs inertes sûrs.	Permet aux chercheurs de sélectionner une atmosphère protectrice appropriée à leur processus expérimental.
Traitement thermique sous atmosphère oxydante	Prend en charge les flux de travail de revêtement par trempage nécessitant une utilisation dans une atmosphère oxydante.	Fournit une plateforme flexible pour comparer le comportement du film dépendant de l'atmosphère.
Recherche sur les matériaux en université et institut	Sert les programmes de laboratoire étudiant les futures technologies de formation de film à haute température.	Le fonctionnement simple sur écran tactile et le nettoyage pratique favorisent une utilisation expérimentale fréquente.

Paramètre	Spécification
Numéro d'article du produit	TB27
Nom du produit	Machine de revêtement par trempage à haute température
Modèle du produit	TB27
Alimentation électrique d'installation	Monophasé AC220V 50/60Hz, prise standard nationale 10A x2
Exigence de mise à la terre	Mise à la terre correcte requise
Exigence de protection frontale	Disjoncteur pneumatique 16A requis
Température du site d'exploitation	25°C +/-15°C
Humidité du site d'exploitation	55%Rh +/-10%Rh
Tension de fonctionnement de l'unité principale de retrait	DC24V 3.75A ; adaptateur secteur standard AC100-240V
Puissance nominale de l'unité principale de retrait	50W
Type	Type haute température contrôlé par programme avec four haute température

Paramètre	Spécification
Moteur d'entraînement	Moteur pas à pas de haute précision
Plage de réglage de la vitesse	Fonctionnement à trois étages ; chaque étage réglé indépendamment ; 1-200 mm/min
Temps de séjour de cuisson	1-999 s
Déplacement total	Zone basse température + zone haute température + zone de refroidissement = 620 mm
Déplacement du premier étage, zone basse température	236 mm, non réglable
Déplacement du deuxième étage, zone haute température	150 mm, non réglable
Déplacement du troisième étage, zone de refroidissement	234 mm, non réglable
Longueur d'immersion effective	60 mm
Charge de retrait maximale	<=200 g
Taille du substrat de l'échantillon	L75 mm x l25 mm x P1-4 mm
Affichage et contrôle	Écran tactile couleur de 4,3 pouces
Dimensions hors tout	Largeur 560 mm x profondeur 470 mm x hauteur 1550 mm
Poids total	Env. 50 kg, four haute température inclus
Tension de fonctionnement du four haute température	Monophasé AC220V 50/60Hz
Puissance nominale du four haute température	1.5KW
Température de chauffage maximale	1100°C
Température de chauffage nominale	1000°C
Plage de température de fonctionnement avec fil de retrait standard	Température ambiante RT à +800°C
Condition de fonctionnement du fil de retrait standard	Convient pour <=800°C
Exigence de fil de retrait au-dessus de 800°C	Personnalisation spéciale ou fil fourni par le client requis pour un fonctionnement entre 800°C et 1000°C
Taux de chauffage recommandé	10°C/min
Précision du contrôle de la température	+/-1°C
Méthode de contrôle et de réglage de la température	Régulateur de température intelligent, contrôleur de température à plusieurs étages
Thermocouple	Type K
Dimensions de la chambre du four	Phi80 mm x 330 mm
Spécification du tube du four	Phi50 mm diamètre extérieur x phi45 mm diamètre intérieur x 600 mm longueur
Entrée de l'adaptateur secteur fourni	AC100-240V 50/60Hz
Sortie de l'adaptateur secteur fourni	DC-24V 3.75A
Référence de l'alimentation électrique réelle de l'équipement	La spécification de la plaque signalétique arrière du produit prévaut
Alimentation du four en option	Monophasé AC110V 50/60Hz personnalisable