

Ruban De Lithium De Haute Pureté Avec Épaisseur Et Largeur Personnalisables Pour La Fabrication De Batteries Avancées

Numéro d'article: FZ41



Introduction

Découvrez un ruban de lithium de qualité batterie à haute pureté, offrant des options d'épaisseur et de largeur personnalisables, des profils d'impuretés ultra-bas et un emballage protecteur hermétique à l'argon, conçu spécifiquement pour le développement de batteries à l'état solide et au lithium métal de nouvelle génération ainsi que pour les applications de recherche de précision.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Assemblage de batteries à l'état solide	Bande de lithium de haute pureté utilisée comme électrode négative métallique en contact avec des couches d'électrolyte solide (sulfures, oxydes ou polymères).	Élimine la formation de vides interfaciaux et supprime la croissance des dendrites sous des pressions d'empilement élevées.
Cellules Lithium-Soufre (Li-S)	Substrat d'anode fournissant un réservoir de lithium actif abondant pour la chimie de conversion du soufre multi-électrons à haute densité énergétique.	Les faibles traces d'impuretés de sodium et de potassium atténuent la détérioration sévère liée à la navette polysulfure sur la surface de l'anode.
Production de cellules primaires et secondaires au lithium	Stock d'anode brut standard pour les cellules primaires au chlorure de thionyle de lithium, au dioxyde de manganèse de lithium et le prototypage de cellules de type poche rechargeables.	Les tolérances d'épaisseur de précision assurent un équilibrage prévisible des cellules, une capacité spécifique élevée et des courbes de décharge uniformes.
Pré-lithiation d'anode Roll-to-Roll	Alimentation continue de rubans de lithium métal fins pour la pré-lithiation d'anodes composites à base de silicium ou de graphite avant l'enroulement des cellules.	Les tolérances de largeur strictes et les bords lisses sans bavures permettent un laminage mécanique stable sans déchirure de la bande ni blocage de la feuille.
Recherche électrochimique sur les matériaux avancés	Matériau d'échantillon analytique pour la spectroscopie d'impédance en demi-cellule, la voltampérométrie cyclique et les évaluations cinétiques de décapage/placage du lithium.	La pureté typique certifiée supérieure à 99,95 % garantit des données de base reproductibles, exemptes d'effets parasites métalliques inconnus.
Précurseur de synthèse thermique et chimique	Réactif métallique utilisé dans la synthèse organométallique, les réactions de réduction organique et la fabrication d'alliages spécialisés.	La géométrie surface-volume contrôlée permet des ajouts stoechiométriques précis et des taux de dissolution chimique stables.

Catégorie	Paramètre	Spécification de la norme nationale	Valeur typique de haute qualité (FZ41)
Propriétés physiques	Formule chimique	Li	Li
	Point de fusion	180,5 °C	180,5 °C
	Densité (à 20 °C)	0,534 g/cm³	0,534 g/cm³
	Forme et aspect	Ruban / Bande métallique ; brillant, plat, sans huile, sans oxydes/nitrures visibles	Ruban / Bande métallique ; brillant, plat, sans huile, sans oxydes/nitrures visibles
	Qualité des bords	Net, bord coupé, sans déchirures, bavures ou plis	Net, bord coupé, sans déchirures, bavures ou plis
Composition chimique (%)	Teneur en lithium (Li) (Min.)	≥ 99,9 %	99,95 %
	Teneur en sodium (Na) (Max.)	≤ 0,02 %	0,005 %

Catégorie	Paramètre	Spécification de la norme nationale	Valeur typique de haute qualité (FZ41)
	Teneur en potassium (K) (Max.)	≤ 0,005 %	0,001 %
	Teneur en calcium (Ca) (Max.)	≤ 0,02 %	0,005 %
	Teneur en silicium (Si) (Max.)	≤ 0,008 %	0,002 %
	Teneur en fer (Fe) (Max.)	≤ 0,005 %	0,002 %
	Teneur en aluminium (Al) (Max.)	≤ 0,005 %	0,002 %
	Teneur en nickel (Ni) (Max.)	≤ 0,003 %	0,001 %
	Teneur en chlore (Cl) (Max.)	≤ 0,006 %	0,002 %
	Teneur en azote (N) (Max.)	≤ 0,02 %	0,005 %
Plage dimensionnelle et tolérance	Plage d'épaisseur : 0,10 mm - 0,20 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm
	Plage d'épaisseur : >0,20 mm - 0,60 mm	± 0,02 mm	± 0,02 mm
	Plage d'épaisseur : >0,60 mm - 0,80 mm	± 0,02 mm	± 0,02 mm
	Plage d'épaisseur : >0,80 mm - 1,0 mm	± 0,04 mm	± 0,04 mm
	Plage d'épaisseur : >1,0 mm - 4,0 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm
	Plage de largeur : 4,0 mm - 30,0 mm	± 0,2 mm	± 0,2 mm
	Plage de largeur : >30,0 mm - 75,0 mm	± 0,3 mm	± 0,3 mm
	Plage de largeur : >75,0 mm - 300,0 mm	± 0,4 mm	± 0,4 mm
	Formats dimensionnels personnalisés	Disponible sur demande (épaisseur et largeur personnalisées)	Disponible sur demande (épaisseur et largeur personnalisées)
Emballage et conservation	Emballage interne primaire	Boîte métallique ronde séchée ou sachet barrière composite aluminium-plastique	Sachet / boîte hermétique à haute barrière
	Atmosphère protectrice	Remplissage de gaz Argon (Ar) inerte de haute pureté	Remplissage de gaz Argon (Ar) inerte de haute pureté
	Emballage externe secondaire	Carton ondulé robuste ou fût en acier avec tampon souple anti-vibration interne	Carton ondulé robuste ou fût en acier renforcé
	Conditions de stockage	À l'abri de la pluie, propre, sec, non corrosif, salle sèche / boîte à gants bien ventilée	Environnement à l'abri de la pluie, propre, sec et non corrosif
	Garantie de durée de conservation	6 mois (à partir de la date de production dans des conditions scellées)	6 mois (à partir de la date de production dans des conditions scellées)