

Presse À Rouleaux Chauffée Roll-To-Roll Pour Électrodes De Batterie, Laminoir À Deux Rouleaux De Laboratoire

Numéro d'article: DG07

Introduction



Presse à rouleaux chauffée de laboratoire roll-to-roll pour le calandrage des électrodes de batterie et des matériaux non ferreux, avec écartement réglable, chauffage indépendant, contrôle numérique de la température et traitement continu de la bande pour un traitement reproductible à l'échelle de la recherche et le développement d'électrodes denses dans les laboratoires avancés

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage principal
Calandrage des électrodes de batteries au lithium	Réduire l'épaisseur des feuilles d'électrodes de batteries au lithium et augmenter la densité de la couche active dans des conditions mécaniques et thermiques réglables.	Favorise la compaction contrôlée des électrodes et le développement reproductible de matériaux destinés aux énergies propres.
Recherche sur les matériaux de batteries chauffés	Étudier l'influence de la température de laminage, de l'écartement et de la vitesse d'alimentation sur la structure, l'épaisseur et la densité des électrodes.	Permet une évaluation paramètre par paramètre du processus à l'échelle du laboratoire.
Traitement continu des bandes d'électrodes	Faire passer le matériau en bande d'électrode depuis un rouleau de déroulement à travers les rouleaux chauffés, puis vers un rouleau d'enroulement pour un fonctionnement continu.	Améliore la régularité de la manipulation des échantillons longs et des expériences répétées sur bandes.
Matériaux en cuivre et en aluminium	Traiter de petites quantités de cuivre, d'aluminium et d'autres matériaux non ferreux à des températures sélectionnées et avec des réglages d'épaisseur ajustables.	Fournit un laminage électrique assisté par la température pour les études spécialisées de matériaux.
Recherche sur les matériaux en or et en argent	Réaliser des essais de laminage contrôlés sur de petites quantités de matériaux en métaux précieux lorsque la préservation des échantillons et l'observation du processus sont importantes.	Offre une réduction réglable dans une configuration compacte de laboratoire.
Laboratoires de matériaux avancés	Étudier la relation entre le traitement thermomécanique et la densification des matériaux dans les échantillons de recherche.	Combine température, écartement, vitesse et tension de bande contrôlés sur une seule plateforme.
Recherche universitaire et pilote	Soutenir des expériences reproductibles en ingénierie des batteries, en science des matériaux et dans des programmes de laboratoire connexes.	Fournit une utilisation accessible et une surveillance numérique des paramètres pour les flux de travail de recherche courants.

Paramètre	Spécification
Référence du produit	DG07
Type d'équipement	Presse à rouleaux électrique chauffée de laboratoire roll-to-roll et laminoir à deux rouleaux
Diamètre des rouleaux	Φ100 mm
Dureté des rouleaux	HRC62
Finition de surface des rouleaux	Ra0.4 ou meilleure
Cylindricité des rouleaux	≤±2 μm
Épaisseur de laminage	0 à 2 mm ; écartement réglable

Paramètre	Spécification
Écartement réglable	0 à 2 mm
Largeur de chauffage	80 mm
Disposition des rouleaux	Positionnés verticalement
Température de laminage	Rouleaux supérieur et inférieur chauffés indépendamment ; température ambiante à 130 °C réglable ; affichage numérique
Précision du contrôle de la température	±0,5 °C
Résolution de la température	0,1 °C
Mode de fonctionnement	Électrique
Vitesse d'alimentation	0 à 40 mm/s ; affichage numérique avec observation et réglage précis de la vitesse
Fonctionnement continu	Fonctionnement continu
Largeur du rouleau guide	200 mm
Vitesse mécanique	Maximum 1,5 m/min
Contrôle de la tension	Maximum 20 N
Mandrin de déroulement et d'enroulement	Mandrin de rouleau de 3 pouces
Diamètre maximal de déroulement et d'enroulement	200 mm
Tension et fréquence de l'unité de laminage	AC220V/50Hz
Puissance de l'unité de laminage	1 kW
Dimensions de l'unité de laminage	L670 mm × l220 mm × H330 mm
Poids de l'unité de laminage	70 kg

Paramètre	Composant de déroulement	Composant d'enroulement
Dimensions d'installation	l300 mm × P250 mm × H280 mm	l300 mm × P350 mm × H280 mm
Poids	Environ 15 kg	Environ 20 kg

Paramètre	Spécification
Poids combiné du déroulement et de l'enroulement	35 kg au total
Alimentation électrique	220 V CA monophasé ±10 % ; 110 V CA personnalisable
Fréquence d'alimentation	50 Hz/60 Hz
Puissance du déroulement et de l'enroulement	100 W