

Machine De Soudage Par Points Automatique À Servomoteur Double Face À Cinq Axes

Numéro d'article: YZ06



Introduction

La machine de soudage par points automatique à servomoteur double face à cinq axes offre un soudage haute vitesse contrôlé pour les blocs de batteries au lithium, avec des réseaux de points programmables et une importation graphique. Elle prend en charge les cellules 18650, 21700, 26650 et 32650, ainsi qu'une puissance de transistor configurable de 5000 A, 6000 A ou 8000 A.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Production de blocs-batteries au lithium cylindriques	Souder automatiquement les bandes d'interconnexion en nickel sur les réseaux de cellules 18650 utilisés dans les assemblages de blocs-batteries standard.	Prend en charge jusqu'à 360 cellules 18650 standard dans un seul arrangement de chargement pour un traitement efficace des packs.
Assemblage de modules de batterie 21700	Crée des modèles de soudage par points programmés pour les configurations de modules de cellules cylindriques 21700 en utilisant la programmation par point, par réseau ou par importation graphique.	Permet un positionnement répétable pour des modèles d'interconnexion structurés.
Fabrication de blocs-batteries haute capacité	Traite les cellules cylindriques 26650 et 32650 utilisées dans des configurations de blocs-batteries de plus grand format.	Étend la capacité de soudage automatisé au-delà d'un seul format de cellule cylindrique.
Soudage de bandes de nickel pur	Effectue le soudage à plat de bandes de nickel pur de 0,15 à 0,2 mm dans la plage de processus spécifiée.	Fournit une capacité de processus définie pour les matériaux d'interconnexion de batterie courants.
Soudage de bandes d'acier nickelé	Effectue le soudage à plat de bandes d'acier nickelé de 0,15 à 0,2 mm et le soudage par projection de bandes d'acier nickelé de 0,3 mm.	Prend en charge les approches de soudage à plat et par projection pour les conditions de bande spécifiées.
Lignes pilotes de blocs-batteries	Stocke jusqu'à 99 groupes de fichiers de programme pour des constructions d'essai répétées, des changements de produit et de multiples configurations de packs.	Réduit la répétition de la configuration lors du passage d'un programme de soudage établi à un autre.
R&D sur les batteries et développement de processus	Utilise des emplacements de soudage programmables, une surveillance du courant et un retour d'alarme pour évaluer les opérations de soudage sur les assemblages de cellules cylindriques.	Donne aux équipes de développement une visibilité directe sur le processus lors des essais de soudage.
Postes de travail d'interconnexion de cellules automatisés	Intègre un mouvement contrôlé, une pression de tête réglable et un matériel de soudage refroidi par eau pour les tâches de production récurrentes.	Combine les fonctions de positionnement, de soudage, de refroidissement et de surveillance sur une seule plateforme d'équipement.

Paramètre	Spécification
Numéro d'article du produit	YZ06
Alimentation de l'équipement	220V±10%/50Hz±10%
Dimensions hors tout	1500mm (L) × 900mm (l) × 1800mm (H)
Poids de l'équipement	400 KG
Options d'alimentation à transistor	5000A / 6000A / 8000A

Paramètre	Spécification
Sortie d'alimentation à transistor	Sortie à onde unique 5000A, 6000A et 8000A ; la commutation de polarité 5000A est une sortie à double onde
Capacité d'alimentation à transistor 8000A	Convient pour le soudage de bandes de nickel inférieures à 0,25 mm
Course de l'axe Z	350mm
Course de l'axe Y	650mm
Vitesse de soudage par points	0,5s/point ; 3500pcs/H~4000pcs/H
Vitesse maximale de transmission moteur	1000mm/s
Quantité maximale de cellules chargées	360PCS (cellules au lithium 18650 standard)
Groupe de fichiers de programme stockables	99 groupes
Système d'exploitation	Système embarqué + écran d'interface homme-machine
Méthode de transmission	Servomoteur + moteur pas à pas + guidage linéaire de précision importé ; moteur importé en option
Réglage de la pression du ressort importé au niveau de la tête de soudage	1,0-5,0 Kg
Épaisseur appropriée de la bande de nickel pour soudage à plat	0,15-0,2mm nickel pur / acier nickelé
Épaisseur appropriée de la bande de nickel pour soudage par projection	0,3 acier nickelé
Vitesse/spécification de commutation de courant positif et négatif	Optionnel
Vitesse de soudage à plat	0,3-1S ; 4000-5000 pcs/h
Vitesse de soudage par projection	0,5-1S ; 3500-4000 pcs/h
Modèles de batterie appropriés	18650, 21700, 26650, 32650 et autres batteries au lithium cylindriques
Mode de soudage	Soudage par points automatique double face
Capacité de programmation	Programmation de n'importe quel point, programmation par réseau, importation graphique
Fonction de redémarrage	Redémarrage après point d'arrêt pris en charge
Refroidissement de la tête de soudage	Circulation de refroidissement par eau
Surveillance du courant de soudage	Système intégré de surveillance du courant de soudage
Alarme de qualité de soudage	Fonction d'alarme de soudure défectueuse et insuffisante